

Obszar zastosowania

Mipa E 90 jest 2K wysokojakościową szpachlówką na bazie żywic epoksydowych bez zawartości rozcieńczalników. Nadaje się do aplikacji na stal, żelazo, cynk, aluminium, tworzywa sztuczne, drewno i podłoża mineralne. Mipa E90 jest odporna na działanie wody morskiej i wykazuje doskonałą przyczepność nawet do lekko wilgotnego podłoża.

Wydajność: —

Instrukcja zastosowania

	Kolor jasnoszary					
	Proporcje mieszania Utwardzacz Utwardzacz Mipa EPN	wagowo (lakier : utwardzacz) 2 : 1	objętościowo (lakier : utwardzacz) —			
	Utwardzacz Lakierowanie całościowe		Lakierowanie częściowe			
	Czas przydatności do użycia 15 – 20 minut z utwardzaczem Mipa EPN w temp. 20 °C					
	Rozcieńczalnik —					
	Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym		Airmix / Airless			
	Metoda aplikacji Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	—	—	—	—	—	—
	Czas odparowania —					
	Warstwa suchego filmu —					
	Czas suszenia Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	20 °C	—	—	—	3 - 5 h	—
	60 °C	—	—	—	20 - 30 minut	—

Uwagi

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.

Ustawodawstwo LZO: UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/b) 250g/l

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Produkt zawiera maksymalnie 0 g/l LZO.

Warunki aplikacji:

Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Aplikacja:

Podłoże musi być czyste, suche, i odtłuszczone. Powierzchnie przeszlifować. Luźne stare powłoki lakiernicze lub podkładowe usunąć. Nie nakładać na powłoki termoplastyczne lub zawierające kwasy (podkłady reaktywne). Masę szpachlową należy dobrze wymieszać z utwardzaczem. Całą powierzchnię przeznaczoną do lakierowania oczyścić i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa. Uszkodzone miejsca całkowicie odrdzewić i przeszlifować papierem ściernym P80 / 150 na sucho. Po wysuszeniu szpachlówki przeszlifować ją papierem ściernym P 150 / 240. Całą powierzchnię przed aplikacją podkładu wypełniającego zmatować papierem ściernym P 240 / 360 na sucho. W przypadku zacierania szpachlówką metali nieżelaznych (np. aluminium, powierzchni ocynkowanych) zagruntować wstępnie podłoże podkładem Mipa EP-Primer-Surfacer w celu uzyskania optymalnej przyczepności. W celu poprawy ochrony antykorozyjnej, np. podczas renowacji samochodów zabytkowych można zastosować Mipa EP-Primer-Surfacer (patrz karta techniczna produktu Mipa EP-Primer-Surfacer). Szpachlówkę szlifować tylko po całkowitym wysuszeniu. Istnieje ryzyko żółknięcia pod wpływem działania promieniowania UV. Odporność na temperaturę do ok. 180°C. Produkt nadaje się do szpachlowania przed lakierowaniem proszkowym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.