

Obszar zastosowania

2K poliuretanowo-akrylowy lakier o wysokiej odporności na zarysowania, tworzy wytrzymałą, czarną powłokę do nadbudów samochodów typu pick-up, powierzchniach pojazdów użytkowych o dużej ładowności, samochodów terenowych, samochodów kempingowych, przyczep, SUV-ów itp.

Możliwe obszary zastosowań:

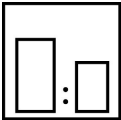
- karoserie samochodów terenowych i Off-Road
- felgi pojazdów terenowych
- podłogi i powierzchnie ładunkowe w przyczepach kempingowych
- podwozia, podwozia stałe i chowane
- orurowanie (montowane na przednim zderzaku, zwykle w samochodach terenowych), stopnie, bagażniki dachowe, osłony koła zapasowego,
- rampy wjazdowe/najazdowe, powierzchnie transportowe pojazdów typu laweta i naczepy.

Oprócz jego bardzo wysokiej odporności na zużycie, Mipa Protector zapewnia również doskonałą odporność mechaniczną i chemiczną. Bardzo wysoka odporność powłoki na zniszczenie umożliwia grubowarstwową aplikację. Łatwy do zastosowania, gdyż 750 ml lakieru znajduje się w 1,1-litrowej puszcze. Wystarczy tylko dodać 250ml Mipa 2K-utwardzacza H 5 lub H 10, energicznie wstrząsnąć puszką i nanieść za pomocą pistoletu lakierniczego UBS.

Właściwości:

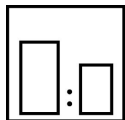
- wysoka odporność na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV
- doskonała odporność na uderzenia i zarysowania
- wysoka odporność na działanie olejów i paliw
- bardzo dobra odporność na wodę
- wykazuje działanie dźwiękochłonne
- odporność na działanie podwyższonej temperatury: przez krótki czas : 180° C
przez dłuższy czas : 150° C.

Wydajność: 3 m² / l (200 µm warstwa suchego filmu)

	Kolor Czarny, Białe	
	Proporcje mieszania Utwardzacz Mipa H 5 / H 10	objętościowo (lakier : utwardzacz) 3 : 1 lub 750 ml Mipa Protector w 1,1-litrowej puszcze UBS + 250 ml utwardzacza Mipa H 5 lub H 10 + mieszać ok. 2 minut.
	Utwardzacz Lakierowanie całościowe Mipa H 10	Lakierowanie częściowe Mipa H 5
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki 30 – 45 min z utwardzaczem Mipa H 5 w 20°C 1 – 1,5 godziny z utwardzaczem Mipa H 10 w 20°C	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Mieszanie / dobarwianie pod pistolet UBS

1. Pojemnik z żywicą dokładnie wstrząsnąć/wymieszać zawartość opakowania
2. Otworzyć pokrywkę, dodać 250ml utwardzacza, zamknąć pokrywkę i ok. 2 minuty dokładnie wymieszać

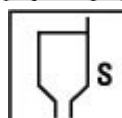
Mieszanie pod pistolet z górnym kubkiem

1. Pojemnik z żywicą dokładnie wstrząsnąć/wymieszać zawartość opakowania
2. Żywicę wlać do kubka i utwardzić w stosunku 3 : 1 objętościowo i dokładnie wymieszać
3. Dodać rozcieńczalnik i dokładnie wymieszać



Rozcieńczalnik

Mipa 2K



Lepkość natryskowa

Pistolet gravitacyjny

Patrz sposób aplikacji

Pistolet UBS

nierozcieńczony



Metoda aplikacji



Metoda aplikacji

SprayGun UBS Flex

Dysza
(mm)

-

Rozcieńczalnik

-

Aplikacja – Gruba struktura

1. Równomierny natrysk, ciśnienie 2-4 bar aż uzyskana będzie siła krycia
2. Zachować odparowanie międzywarstwowe 10 min – 1 h
3. W celu uzyskania żądanej struktury, zredukować ciśnienie do 1-1,5 bar i zwiększyć odstęp do lakierowanej powierzchni do 45-60 cm

HVLP

2,5

10%

1. Równomierny natrysk, ciśnienie 2 bar aż uzyskana będzie siła krycia
2. Zachować odparowanie międzywarstwowe 10 min – 1 h
3. W celu uzyskania żądanej struktury, zredukować ciśnienie i zwiększyć odstęp do lakierowanej powierzchni do 40-50 cm

Wałek strukturalny

-

-

Nakładać równomiernie i na zakładkę za pomocą wałka teksturującego, np. wałka MP Strukturroller, aż do uzyskania siły krycia. Jeśli po tym nie ma

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

jeszcze pełnego krycia, można nałożyć drugą warstwę po upływie ok. 20 min. odparowania międzywarstwowego.



Metoda aplikacji	Dysza (mm)	Rozcieńczalnik	Aplikacja – Średnia struktura
SprayGun UBS Flex	-	-	1. Równomierny natrysk, ciśnienie 2-4 bar aż uzyskana będzie siła krycia 2. Zachować odparowanie międzywarstwowo 10 min – 1 h 3. W celu uzyskania żądanej struktury, zredukować ciśnienie do 2 bar i zwiększyć odstęp do lakierowanej powierzchni do 45-60 cm
HVLP	2,0 -2,5	15%	1. Równomierny natrysk, ciśnienie 2 bar aż uzyskana będzie siła krycia 2. Zachować odparowanie międzywarstwowo 10 min – 1 h 3. W celu uzyskania żądanej struktury, zredukować ciśnienie do 1,5 bar i zwiększyć odstęp do lakierowanej powierzchni do 45-60 cm
Walek z krótkim włosiem (ok. 12 mm Floor)	-	-	Nakładać równomiernie i na zakładkę za pomocą rolki z krótkim włosiem, np. wałka MP Heizkörperwalze MasterSpin, aż do uzyskania siły krycia. Jeśli po tym nie ma jeszcze pełnego krycia, można nałożyć drugą warstwę po upływie ok. 20 min. odparowania międzywarstwowego.



Metoda aplikacji	Dysza (mm)	Rozcieńczalnik	Aplikacja – Drobną strukturą
SprayGun UBS Flex	-	-	1. Równomierny natrysk, ciśnienie 2-4 bar aż uzyskana będzie siła krycia 2. Zachować odparowanie międzywarstwowo 10 min – 1 h 3. W celu uzyskania żądanej struktury, podnieść ciśnienie do 3-4 bar i zwiększyć

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

HVLP

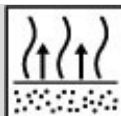
1,6 – 1,8 20%

1. Równomierny natrysk, ciśnienie 2 bar aż uzyskana będzie siła krycia
2. Zachować odparowanie międzywarstwowe 10 min – 1 h
3. W celu uzyskania żądanej struktury, zwiększyć odstęp do lakierowanej powierzchni do 60 cm

Walek piankowy

- -

Nakładać równomiernie i na zakładkę za pomocą włka piankowego, np. włka Heizkörperwalze Premium MP, aż do uzyskania siły krycia. Jeśli po tym nie ma jeszcze pełnego krycia, można nałożyć drugą warstwę po upływie ok. 20 min. odparowania międzywarstwowego.

**Czas odparowania**

5 – 10 min międzywarstwowe

10 – 15 min przed suszeniem w kabinie lakierniczej

Warstwa suchego filmu

100-380 µm

**Czas suszenia
Temperatura
obiektu**

20°C

Pyłosuchy

15-20 min

**Odporny na
dotyk**

3-4 h

**Gotowy do
montażu**

24 h

**Gotowy do
szlifowania**

-

**Gotowy do
polakierowania**

-

60°C

-

30 min

1-2 h

-

-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 dniach (20°C)

Uwagi**Okres ważności:** 3 lata w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/j) 500 g/l - B/e 840 g/l

Produkt zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przygotowanie podłoża:

Stal: Wyczyścić, ewentualnie przeszlifować (usunąć rdzę, zgorzelinę) i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Ocynk: Wyczyścić amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi (Mipa Zinkreiniger).

Aluminium: Oczyszczyć, przeszlifować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Podłoża z tworzyw sztucznych: Przed lakierowaniem elementy przeznaczone do lakierowania wyżarzyć w temperaturze 60 °C przez 60 minut. Gruntownie odtłuścić powierzchnie za pomocą antystatycznego zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub zmywacza silikonów Mipa.

Gruntownie zeszlifować przy użyciu MP Softpad super fine z użyciem antystatycznego zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub zmywacza silikonów Mipa. Wyczyścić antystatycznym zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa lub zmywaczem silikonów Mipa.

Elementy dokładnie osuszyć.

UWAGA: Środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte! Po zakończeniu wyżej wymienionej obróbki wstępnej zalecamy przeprowadzenie próby zwilżania wodą; jeżeli woda mocno spływa, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

Zastosować środek wiążący Mipa lub podkład do tworzyw sztucznych, np. Mipa 1K Podkład do tworzyw sztucznych, Mipa 1K Podkład przyczepnościowy, Mipa 1K-Plastic Wypełniacz gruntujący, 2K-Multifiller itd.

Ze względu na dużą różnorodność dostępnych na rynku rodzajów tworzyw sztucznych i ich mieszanek, zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów na odpowiednich oryginalnych częściach z tworzyw sztucznych.

Powierzchnie drewniane: Wyczyścić, przeszlifować, odpylić.

TWS: Wyczyścić, przeszlifować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Stare 2K powłoki lakiernicze: Wyczyścić, przeszlifować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Aplikacja:

Stal, ocynk, aluminium:

Podkład gruntujący: Mipa 1K- i 2K-podkłady gruntujące i wypełniające (np.: Mipa Rapidfiller, Mipa Aktivprimer, Mipa 2K-Primer CF, Mipa 2K-DTM-Acryl-Schleiffiller, Mipa 2K-Multifiller, Mipa EP-Primer Surfacer)

Lakierowanie nawierzchniowe: Mipa Protector (grubość warstwy suchego filmu 100 - 380 µm)

Powierzchnie drewniane:

Podkład gruntujący: Mipa EP-Grundierfiller lub Mipa EP-Primer Surfacer

Lakierowanie nawierzchniowe: Mipa Protector (grubość warstwy suchego filmu 100 - 380 µm)

TWS i stare 2K powłoki lakiernicze:

Podkład gruntujący: Mipa Protector (grubość warstwy suchego filmu 100 - 380 µm)

lub z podkładem, jeśli występują nierówności, które muszą zostać wyrównane:

Podkład gruntujący: 2K-podkłady gruntujące i wypełniające (np. Mipa 2K-Multifiller, Mipa

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

4+1 Acrylfiller HS, Mipa 2K-HS-Grundfiller F 54)

Wskazówki dotyczące aplikacji:

Aby się upewnić, że uzyskana zostanie żądana struktura, druga warstwa powinna być natryśnięta z wykorzystaniem techniki kropelkowej. Odstęp od lakierowanej powierzchni oraz ciśnienie natrysku zmieniają strukturę. Obszary maskowane wraz z taśmą lakierniczą usunąć bezpośrednio po lakierowaniu. W przypadku zaniechania istnieje niebezpieczeństwo, że świeża powłoka lakiernicza usunięta zostanie wraz z taśmą. Nie stosować na drewno zawierające oleje i dużą ilość żywicy (np.: teak). Aby uzyskać powierzchnię antypoślizgową, do mieszanki lakieru z utwardzaczem dodać 5-10% wagowo dodatku Mipa Grip-Additiv. Wymieszać dokładnie z Mipa Protector i bezzwłocznie aplikować.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.