

Obszar zastosowania

Podkład Mipa 4+1 Acrylfiller HS jest produktem o dużej sile wypełnienia, łatwym do szlifowania. Stosuje się go jako podkład wypełniający grubowarstwowy lub cienkowarstwowy. W połączeniu z Mipa 2K-Reaktivzusatz VR możliwa jest ekspresowe suszenie w temperaturach pokojowych lub w podwyższonej temperaturze. Zapewnia duże oszczędności w przepustowości kabiny lakierniczej, suszeniu piecowym oraz czasach pracy. Znajduje zastosowanie w niewielkich naprawach (Spot-Repair), nie tworzy brzegów i "nie siada".

Kolejną możliwością dzięki zastosowaniu dodatku Mipa 2K-Reaktivzusatz VR jest obróbka mokry-na-mokry. W tym przypadku po 10 minutach suszenia podkład może być polakierowany.

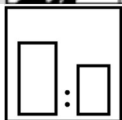
Wydajność: 5,0 – 6,0 m² / l (warstwa suchego filmu 50 - 80 μm)

Instrukcja zastosowania



Kolor

biały, żółty tlenkowy, jasnoszary (RAL7035), ciemnoszary (RAL7011), czarny



Proporcje mieszania

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

Utwardzacz

Mipa utwardzacz H / MS

-

4 : 1

Mipa utwardzacz HS

-

6 : 1

Mokry-na-mokry:

-

3 : 1

Mipa utwardzacz H5 / H10 / MS10



Utwardzacz

Lakierowanie całościowe

Mipa MS 25

Mipa HS 25

Lakierowanie częściowe

Mipa H 5 / H10 / MS 10

Mipa HS 5 / HS10



Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

50 – 60 min z Mipa H 5 / HS 5 w temperaturze 20°C

1,5 - 2 h z Mipa H 10 / HS 10 w temperaturze 20°C

2 h z Mipa MS 25 / HS 25 w temperaturze 20°C

Przy zastosowaniu dodatku Mipa 2K-Reaktivzusatz VR czas przydatności do użycia gotowej mieszanki skraca się



Rozcieńczalnik

Mipa 2K V 10

Mipa 2K V 25

Mipa 2K-Reaktivzusatz VR



Lepkość natryskowa

Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcje aplikacji.

Pistolet lakierniczy

Airmix/Airless

z górnym kubkiem

18 - 22 s 4 mm DIN (podkład do szlifowania)

-


14 – 16 s 4 mm DIN (zastosowanie mokry-na-mokry)

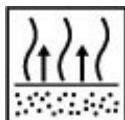
-

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

25 – 30 s 4 mm DIN (zastosowanie grubowarstwowe) -

	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (podkład do szlifowania)	-	1,6 – 2	1,6 – 1,8	2-3	-
	HVLP (podkład do szlifowania)	-	1,6 – 2 0,7 (ciś wew. dyszy)	1,3 – 1,4	2-3	-
	Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (mokry-na-mokry)	-	1,6 – 2	1,6 – 1,8	1 – 1,5	-
	HVLP (mokry-na-mokry)	-	1,6 – 2 0,7 (ciś wew. dyszy)	1,3 – 1,4	1 – 1,5	-

Czas odparowania

5 - 8 min. między natryskami

10 - 15 min. odparowanie przed suszeniem w kabinie

Warstwa suchego filmu

przy zastosowaniu standardowym: 50 – 100 µm
 przy zastosowaniu grubowarstwowym: do 300 µm
 przy zastosowaniu mokry-na-mokry: 20 – 40 µm



Czas suszenia Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20°C	-	-	-	3 h	10 min mokry-na-mokry
60°C	-	-	-	20 min.	-
Promiennik podczerwieni krótkofalowy	-	-	-	8 min.	-
Promiennik poczerwieni długofalowy	-	-	-	10 – 15 min.	-

Uwagi**Okres ważności:** Według wskazań na opakowaniu lub 3 lata od daty produkcji.**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540g/l

Produkt zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.**Instrukcje aplikacji:**

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwaga: Czas schnięcia odnosi się do zastosowania utwardzaczy Mipa 2K H 5, HS 5, H 10 i HS 10. Po zastosowaniu utwardzaczy Mipa MS 25 i HS 25 lub przy większej grubości warstwy suchego filmu czas schnięcia wydłuża się odpowiednio.

Szczegółowe instrukcje przetwarzania są następujące:

1. Podkład wypełniający standardowy

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ 2K rozcieńczalnik	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 4:1	20 %	18 – 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 – 100 µm	3 h / 20°C 20 min / 60°C
	H 10 4:1				1,5 – 2 h		
	HS 5 6:1	25 %			50 - 60 min		
	HS 10 6:1				1,5 – 2 h		

2. Podkład wypełniający standardowy „Technologia ekspresowa”

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ Mipa 2K-Reaktivzusatz VR	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 4:1	20 %	18 – 22 s	2 - 3	30 min	50 – 100 µm	90 min / 20°C 10 min / 60°C
	H 10 4:1				50 min		
	HS 5 6:1	20% dodatkowo + 10% 2K rozcieńczalnik			30 min		
	HS 10 6:1				50 min		

3. Podkład mokry-na-mokry „Technologia ekspresowa”

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ Mipa 2K-Reaktivzusatz VR	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość lakierowania po
	H 5 / H 10 3:1	20 %	14 – 16 s	1 – 1,5	35 – 40 min	20 – 40 µm	10 min / 20°C

Uwaga: Mipa 2K-Reaktivzusatz VR nie może być stosowany w temperaturach wyższych niż 25°C ze względu na zbyt krótki czas przydatności do użycia mieszanki. Dodana ilość musi zawsze wynosić dokładnie 20%, w przeciwnym wypadku może dojść do niepożądanego reakcji.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Jeżeli stosuje się utwardzacz HS 5 i HS 10, po dodaniu 20% Mipa 2K-
Reaktivzusatz VR konieczny
jest 10% dodatek rozcieńczalnika 2K.

4. Podkład wypełniający standardowy do lakierowania całościowego.

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ 2K rozcieńczalnik	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	MS 25 4:1	20 %	18 – 22 s	2 - 3	50 – 60 min	50 – 100 µm	5 h / 20°C 30 – 40 min / 60°C
	HS 25 6:1	25 %			1,5 – 2 h		

5. Podkład wypełniający grubowarstwowy

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ 2K rozcieńczalnik	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 4:1	10 %	25 – 30 s	4 - 5	50 - 60 min	do 300 µm	5 h / 20°C 30 – 40 min / 60°C
	H 10 4:1				1,5 - 2 h		
	HS 5 6:1	15 %			50 - 60 min		
	HS 10 6:1				1,5 - 2 h		

Aplikacja: Przy zastosowaniu na gołe podłoża metalowe zastosować najpierw podkład przyczepnościowo-gruntujący (Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer lub Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Niewielkie miejsca, wielkości dłoni, wykonane ze stali i żelaza mogą zostać polakierowane bezpośrednio.

W przypadku lakierów jednowarstwowych szlifować papierem P 400 na sucho lub P 600 na mokro. W przypadku lakierów dwuwarstwowych szlifować papierem P 500/ P 600 na sucho lub P 800/ 1000 na mokro.

Nie stosować na podłożach termoplastycznych. Podłoże musi być, czyste, suche i odtłuszczone. Całość podłoża przeszlifować. Nieutwardzone, stare powłoki lakiernicze usunąć.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl