

### Obszar zastosowania

Mipa 2K-HS-Filler F41 to podkład wypełniający, w jakości HS, przeznaczony do szlifowania o szczególnie dużej zawartości ciał stałych. Podkład możliwy do nakładania w grubych warstwach bez tzw. „siadania”. Dzięki gładkiej powierzchni podkładu o jedwabistym połysku uzyskuje się równomierną warstwę powłoki nakładanej na podkład, co z kolei gwarantuje doskonały wygląd lakieru nawierzchniowego.

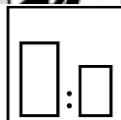
Wydajność: 8,0 - 10,0 m<sup>2</sup>/l (b (przy grubości warstwy 60-80 μm)

### Instrukcja zastosowania



#### Kolor

jasnoszary (ok. RAL 7035)



#### Proporcje mieszania

##### Utwardzacz

Mipa 2K-HS

##### wagowo (lakier: utwardzacz)

—

##### objętościowo (lakier: utwardzacz)

4 : 1



#### Utwardzacz

##### Lakierowanie całościowe

Mipa 2K HS 10

##### Lakierowanie częściowe

Mipa 2K HS 5



#### Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

1 h z Mipa 2K-HS 5 w temp. 20 °C

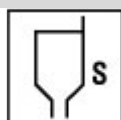
2 h z Mipa 2K-HS 10 w temp. 20 °C



#### Rozcieńczalnik

0 - 5 % Mipa 2K V 10 szybki

0 - 5 % Mipa 2K V 25



#### Lepkość natryskowa

##### Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

16 - 18 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

—



#### Metoda aplikacji

Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

—

#### Utwardzacz

1,6 - 2

#### Ciśnienie (bar)

1,3 - 2

#### Dysza (mm)

1,3 - 2

#### Liczba natrysków

2 - 4

#### Rozcieńczalnik

0 - 5

HVLP (niskie ciśnienie)

—

1,6 - 2

1,3 - 2

2 - 4

0 - 5

HVLP / ciśnienie wewnątrz dyszy

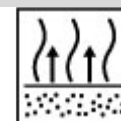
—

0,7

—

—

—



#### Czas odparowania

5 - 8 min. między natryskami

10 - 15 min. odparowanie przed suszeniem w kabinie


Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

**Warstwa suchego filmu**

60 - 250 µm

	<b>Czas suszenia</b>	<b>Pyłosuchy</b>	<b>Odporny na dotyk</b>	<b>Gotowy do montażu</b>	<b>Gotowy do szlifowania</b>	<b>Gotowy do polakierowania</b>
	<b>Temperatura obiektu</b>					
	20°C	—	—	—	4 – 6 h	—
	60 °C	—	—	—	30 – 40 minut	—
	Promienniki podczerwieni krótkofalowe	—	—	—	8 minut	—
	Promienniki podczerwieni średniofalowe	—	—	—	10 – 15 minut	—

**Uwagi**

- Okres ważności:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie 397 g/l LZO.
- Warunki aplikacji:** Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Aplikacja:** Przy zastosowaniu podkładu Mipa 2K-HS Filler 41 na gołą blachę zastosować podkład przyczepnościowy (np. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer lub Mipa WBS 1K-Grundierfiller). Mniejsze powierzchnie stalowe lub żelazne maksymalnie o wielkości dłoni można polakierować bezpośrednio. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 1-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P400 na sucho lub P600 na mokro. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 2-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P500/P600 na sucho lub P800/P1000 na mokro. Nie nakładać na powłoki termoplastyczne. Podłoże musi być czyste, suche i odtłuszczone. Powierzchnie przeszlifować. Luźne stare powłoki lakiernicze lub podkładowe usunąć.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl