

Obszar zastosowania

Podkład ekspresowy Mipa 2K HS FX3 to wysokojakościowy podkład do wykonywania szybkich napraw (technologia ekspresowa). Dzięki specjalnej formule wysycha bardzo szybko w temperaturze pokojowej i może być szlifowany już po 60 minutach schnięcia (w zależności od wilgotności powietrza, grubości warstwy i temperatury). W razie potrzeby możliwe jest suszenie w kabinie lakierniczej. Po suszeniu przez 10 - 15 minut w 60 ° C lub 20 -25 min. w 40 ° C i schłodzeniu, polakierowane części można szlifować. Alternatywnie w przypadku suszenia promiennikiem IR podkład można szlifować po 5 - 10 min. i schłodzeniu. Gotowy do użycia po dodaniu utwardzacza Mipa 2K HS HX 10 lub HS 10. Doskonała przyczepność do gołych metali. Doskonały do naprawy punktowej.

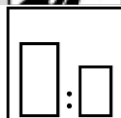
Wydajność: 6,0 - 8,0 m²/l

Instrukcja zastosowania:



Kolor

szary



Proporcje mieszania

Utwardzacz

2K-HX 10

2KHS 10

wagowo (lakier : utwardzacz)

—

—

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

4 : 1



Utwardzacz

Lakierowanie całościowe

—

Lakierowanie częściowe

—



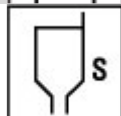
Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

45 minut w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

0 - 10 % Mipa 2K- V 2



Lepkość natryskowa

Po dodaniu utwardzacza gotowy do natrysku. W celu uzyskania bardzo gładkiej powierzchni należy dodać do 10 % rozcieńczalnika Mipa 2K

Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

—

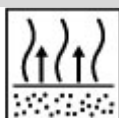
Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl



Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym	—	1,6 – 2	1,3 – 1,8	1 – 2	—
HVLP (niskie ciśnienie)	—	1,6 – 2	1,3 – 1,8	1 – 2	—
HVLP / ciśnienie wewnątrz dyszy	—	0,7	—	—	—



Czas odparowania

2 - 5 minut między natryskami

10 - 15 minut odparowanie przed suszeniem w kabinie

Warstwa suchego filmu

50 - 100 µm



Czas suszenia	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
Temperatura obiektu					
20°C	5 – 10 minut	25 – 30 minut	—	1 h	—
60 °C	2 – 5 minut	2 – 5 minut	—	10 – 15 minut	—
Promienniki podczerwieni krótkofalowe	—	—	—	5 minut	—
Promienniki podczerwieni średniofalowe	—	—	—	10 – 15 minut	—

Uwagi

Okres ważności: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie 520 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Aplikacja: Przy zastosowaniu podkładu na gołą blachę zastosować podkład przyczepnościowy (np. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer lub Mipa WBS 1K-Grundierfiller). Mniejsze powierzchnie stalowe lub żelazne maksymalnie o wielkości dłoni można polakierować bezpośrednio. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 1-warstwowego szlifowanie

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

papierem ściernym P400 na sucho lub P600 na mokro. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 2-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P500/P600 na sucho lub P800/P1000 na mokro. Nie nakładać na powłoki termoplastyczne. Podłoże musi być czyste, suche i odtłuszczone. Powierzchnie przeszlirować. Luźne stare powłoki lakiernicze lub podkładowe usunąć.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl