

Obszar zastosowania

Podkład Mipa 2K-Multifiller jest szybkoschnącym, uniwersalnie stosowanym podkładem do szlifowania lub aplikacji mokry-na-mokry.

Uniwersalna przyczepność: zastosowanie bezpośrednio na stal, żelazo, aluminium i podłoża ocynkowane jak również do tworzyw sztucznych występujących w budowie pojazdów (np.: PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PCV, TWS). Ponadto nienaruszone nośne powłoki KTL (kataforetyczne) można pokrywać bez wcześniejszego szlifowania.

Mipa 2K Multifiller można polakierować w ciągu 5 dni bez konieczności wykonywania szlifu międzyoperacyjnego.

Uniwersalna aplikacja: zarówno jako podkład do szlifowania jak również mokry-na-mokry.

Tym samym osiągnięte są wszystkie właściwości podkładu do szlifowania, mokry-na-mokry i do tworzyw sztucznych w jednym produkcie. Prowadzi to do uproszczenia codziennych prac koniecznych do wykonania w zakładzie lakierniczym przez redukcję różnych rodzajów podkładów i ich dodatków. Podkład można polakierować wszystkimi lakierami 1K i 2K Mipa.

Wydajność: 5,0 – 7,0 m² / l (45 μm WSF)

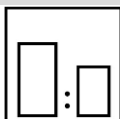
Instrukcja zastosowania



Kolor

Jasnoszary (ok. RAL 7047)

Ciemnoszary (ok. RAL 7011)



Proporcje mieszania

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

Utwardzacz

Mipa H 10 / MS 10

—

4 : 1

Mipa HS 10

—

6 : 1



Utwardzacz

Lakierowanie całościowe

Lakierowanie częściowe

—

—



Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

1 h z Mipa H 10 / MS 10 / HS 10 w 20°C

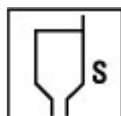


Rozcieńczalnik

Mipa 2K V 25

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Lepkość natryskowa

Rozcieńczalnik Mipa 2K, dodać:

Podkład do szlifowania: 0 – 5 % (Mipa 2K H 10, MS 10), 5 – 10 % (Mipa 2K HS 10)

Podkład mokry-na-mokry / podkład do tworzyw sztucznych: 10 – 15 % (Mipa 2K H 10, MS 10), 25 – 30 % (Mipa 2K HS 10)

Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

20 - 30 s 4 mm DIN Podkład do szlifowania

15 – 20 s 4 mm DIN Podkład mokry-na-mokry

15 – 20 s 4 mm DIN Podkład do tworzyw sztucznych

Airmix/Airless

—

—

—



Metoda aplikacji

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

—

1,6 – 2

1,2 – 1,8

1-3

0 -30 %

HVLP (niskie ciśnienie)

—

1,6 – 2

1,2 – 1,8

1-3

0 -30 %

HVLP / ciśnienie wewnątrz dyszy

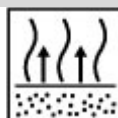
—

0,7

—

—

—



Czas odparowania

5 - 8 min. między natryskami

10 - 15 min. odparowanie przed suszeniem w kabinie

Warstwa suchego filmu

20 – 180 µm, w zależności od zastosowania

Podkład do szlifowania: 60 – 180µm

Podkład mokry-na-mokry: 40 – 60 µm

Podkład do tworzyw sztucznych: 20 – 30 µm



Czas suszenia

Pyłosuchy

Odporny na

Gotowy do

Gotowy do

Gotowy do

Temperatura

dotyk

montażu

szlifowania

polakierowania

obiektu

20°C

—

—

—

4 – 5 h

15 – 20 min

60°C

—

—

—

30 – 40 min

—

Uwagi

Okres ważności:

Według wskazań na opakowaniu lub 3 lata od daty produkcji.

Ustawodawstwo LZO:

Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540g/l
Produkt zawiera maksymalnie 533 g/l LZO.

Warunki aplikacji:

Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Aplikacja:

Podłoże musi być czyste, suche i odtłuszczone.

W przypadku lakierowania nawierzchniowego 1-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P400 na sucho lub P600 na mokro. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 2-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P500/P600 na sucho lub P800/P1000 na mokro.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża muszą być odtłuszczone zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner. W przypadku powierzchni ocynkowanych zaleca się mycie środkami powierzchniowo czynnymi. Przygotowanie powierzchni: Aluminium przeszlifować papierem ściernym P220, stal P120. Po szlifowaniu ponownie dokładnie oczyścić Zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

W przypadku tworzyw sztucznych: Przed lakierowaniem wygrzewać przez 60 min w 60°C. Dokładnie odtłuścić powierzchnię Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub Zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner. Dokładnie przeszlifować MP Softpad super fine stosując jednocześnie Zmywacz do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywacz silikonów Mipa Silikonentferner. Elementy wysuszyć dokładnie. UWAGA: środki oddzielające całkowicie usunąć. Po zakończeniu wyżej wymienionych przygotowań zalecamy przeprowadzenie próby wody, jeżeli krople wody silnie „perłą się” powtórzyć czynności. Z uwagi na mnogość rodzajów tworzyw sztucznych oraz ich mieszanek, zalecamy przeprowadzenie testów przyczepnościowych na elementach oryginalnych.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.