

Obszar zastosowania

Podkład Mipa 2K EL jest podkładem charakteryzującym się wysoką siłą wypełnienia i bardzo łatwą szlifowalnością, o doskonałej przyczepności do podłoży żelaznych, stalowych, aluminiowych i ocynkowanych, znajdującym zastosowanie w lakiernictwie renowacyjnym pojazdów z możliwością naprawy punktowej (Spot-Repair) bez efektu "siadania" i powstawania krawędzi.

Wydajność: 5,0 - 6,0 m²/l (przy 60 - 80 µm WSF)

Instrukcja zastosowania



Kolor
szary



| | | |
|----------------------------|------------------------------------|---|
| Proporcje mieszania | wagowo (lakier: utwardzacz) | objętościowo (lakier : utwardzacz) |
| Utwardzacz | | |
| Utwardzacz Mipa 2K D 10 | -- | 4 : 1 |
| Utwardzacz Mipa 2K H 10 | -- | 4 : 1 |



| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Utwardzacz | Lakierowanie częściowe |
| Lakierowanie całościowe | |
| -- | -- |



Czas przydatności do użycia
 1 godz. z utwardzaczem Mipa 2K D 10 w temp. 20 °C
 1 godz. z utwardzaczem Mipa 2K H 10 w temp. 20 °C



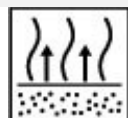
Rozcieńczalnik
 15 - 20 % Rozcieńczalnik Mipa 2K szybki V 10
 15 - 20 % Rozcieńczalnik Mipa 2K V 25



| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Lepkość natryskowa | Airmix / Airless |
| Pistolet grawitacyjny | -- |
| 25 - 30 s 4 mm DIN | |



| Metoda aplikacji | Utwardzacz | Ciśnienie (bar) | Dysza (mm) | Liczba natrysków | Rozcieńczalnik |
|--|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Metoda aplikacji pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (wysokociśnieniowy) | -- | 1,6 - 2 | 1,3 - 2 | 2 - 4 | 15 - 20 |
| HVLP (niskociśnieniowy) | -- | 1,6 - 2 | 1,3 - 2 | 2 - 4 | 15 - 20 |
| HVLP / ciśnienie wew. dyszy | -- | 0,7 | -- | -- | -- |



Czas odparowania
 5 - 8 minut między natryskami
 10 - 15 minut przed suszeniem piecowym

Warstwa suchego filmu
 60 - 200 µm

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Wersja D0919
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Podkład wypełniający Mipa 2K EL

Informacje o produkcie

mipa

Professional Coating Systems



| Czas suszenia Temperatura obiektu | Pyłosuchy | Odporny na dotyk | Gotowy do montażu | Gotowy do szlifowania | Gotowy do polakierowania |
|--|-----------|---------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 20 °C | -- | -- | -- | 2,5 h | -- |
| 60 °C | | | | 30 min | -- |
| Suszenie promiennikami podczerwieni krótkofalowe | -- | -- | -- | 8 min | -- |
| Suszenie promiennikami podczerwieni średniofalowe | -- | -- | -- | 10 - 15 min | -- |

Uwagi

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata

Ustawodawstwo LZO: UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Aplikacja: Nie stosować na podłożach termoplastycznych. Podłoże musi być czyste, suche, i odtłuszczone. Powierzchnie przeszlifować. Luźne stare powłoki lakiernicze lub podkładowe usunąć.

Szlifowalność papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro w przypadku jednowarstwowego lakierowania nawierzchniowego; w przypadku 2-warstwowych powłok nawierzchniowych zalecane jest użycie papieru ściernego P 500/600 na sucho lub P 800/1000 na mokro.

Przygotowanie podłoża:

Wszystkie podłoża należy wstępnie oczyścić za pomocą Mipa Silikonentferner.

W przypadku powierzchni ocynkowanych zalecane jest przemycie amoniakalnym środkiem powierzchniowo czynnym.

Obróbka wstępna: szlifowanie aluminium za pomocą P 220, stali P 120.:

Po szlifowaniu ponownie dokładnie oczyścić za pomocą Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Wersja D0919

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl