

Obszar zastosowania

Ekspresowy podkład wypełniający Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 jest wysokogatunkowym dwukomponentowym podkładem do wykonywania szybkich i skutecznych napraw lakierniczych (technologia ekspresowa) bez konieczności suszenia w kabinie lakierniczej. Podkład wypełniający Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 utwardza się bardzo szybko już w temperaturze pokojowej (20 °C) i może być szlifowany po ok. 35 minutach suszenia (w zależności od grubości warstwy i temperatury). W następstwie wyeliminowania kosztów ogrzewania możliwe są duże oszczędności. Tym samym zagwarantowany jest szybki i rytmiczny przebieg prac lakierniczych, które w tym przypadku nie muszą być przerywane interwałami grzewczymi. W razie potrzeby możliwe jest również suszenie piecowe, podczas którego po upływie ok. 10 minut w temp. 60 °C lub 20 minut w temp. 40 °C uzyskiwana jest szlifowalność zachowując czas na wychłodzenie produktu. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 nadaje się szczególnie do lakierowania częściowego samochodów osobowych i do naprawy punktowej. Bardzo dobra przyczepność do podłoży stalowych, żelaznych, aluminiowych i ocynkowanych po wstępnej obróbce Mipa Vorreiniger Express.

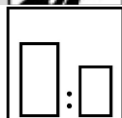
Wydajność: 3,8 - 4,2 m²/l (przy grubości warstwy 80 µm)

Instrukcja zastosowania



Kolor

szary



Proporcje mieszania

Utwardzacz

Mipa 2K H 5

Mipa 2K HS 5

wagowo (lakier: utwardzacz)

—

objętościowo (lakier: utwardzacz)

4 : 1

7 : 1



Utwardzacz

Lakierowanie całościowe

—

Lakierowanie częściowe

—



Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

ok. 20 - 30 minut w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

H 5: 15 % Mipa 2K V 25

HS 5: 35 % Mipa 2K V 25



Lepkość natryskowa

Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

15 - 20 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

—



Metoda aplikacji

Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

HVLP (niskie ciśnienie)

Utwardzacz

—

—

Ciśnienie

(bar)

1,6 – 2

1,6 – 2

Dysza

(mm)

1,3 – 1,6

1,3 – 1,6

Liczba natrysków

2 - 4

2 - 4

Rozcieńczalnik

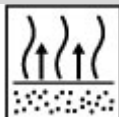
15 lub 35

15 lub 35

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

HVLP / ciśnienie wewnątrz dyszy — 0,7 — — 15 lub 35



Czas odparowania

1. Powłokę natryskową pozostawić do przeschnięcia i zmatowienia, następnie nanieść drugą warstwę.

Warstwa suchego filmu

80 - 150 µm



Czas suszenia

| Temperatura obiektu | Pyłosuchy | Odporny na dotyk | Gotowy do montażu | Gotowy do szlifowania | Gotowy do polakierowania |
|---------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------------------|--------------------------|
| 20°C | ok. 5 minut | ok. 10 minut | — | ok. 35 minut | — |
| 40 °C | — | — | — | 20 minut | — |
| 60 °C | — | — | — | 10 minut | — |

Uwagi

Okres ważności: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo: UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l
LZO Produkt zawiera maksymalnie 540 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Aplikacja: Suszenie promiennikami podczerwieni:

Zastosowanie promienników krótkofalowej podczerwieni ok. 5 min
Zastosowanie promienników średniofalowej podczerwieni ok. 10 min

Nie nakładać na powłoki termoplastyczne.

Przygotowanie powierzchni:

Podłoże musi być czyste, suche i odtłuszczone. Powierzchnie przeszlifować. Luźne stare powłoki lakiernicze lub podkładowe usunąć.

W przypadku lakierowania gołych powierzchni metalowych należy je wcześniej przygotować w następujący sposób:

Aluminium i podłoża ocynkowane przeszlifować papierem ściernym P 220, stal P 120. Po szlifowaniu oczyścić wstępnie zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Następnie środek Mipa Vorreiniger „Express” nanieść równomiernie na gołe metalowe podłoża za pomocą ściereczki do czyszczenia MP Pre-Clean Reinigungstuch WBS ruchem krzyżowym i upewnić się, że powierzchnie pozostają zwilżone przez co najmniej 1 minutę w celu utworzenia optymalnej powłoki konwersyjnej.

Po czasie odparowania około 2 - 3 minut (powierzchnia metalowa musi wyschnąć) polakierować Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4. Polakierowanie musi nastąpić w ciągu 15 minut.

Należy pamiętać, że do przygotowania powierzchni każdego elementu z osobna stosuje się odrębną ściereczkę. Zabronione jest używanie ściereczek, które już przeschły lub wyschły. Jeśli nasączone ściereczki przechowywane są w pojemniku nadających się do powtórnego, wielokrotnego zamknięcia, wówczas należy przestrzegać następujących zasad:

Po wyjęciu ściereczki pojemnik musi być ponownie hermetycznie zamknięty.

Znajdujące się w użyciu ściereczki należy zużyć w ciągu jednego dnia bez możliwości ponownego umieszczenia w oryginalnym pojemniku. Aby zapobiec wyschnięciu, napoczęte ściereczki można przechowywać oddzielnie w plastikowym pojemniku lub woreczku.

Jeśli płyn czyszczący zbierze się na dnie pojemnika, umieść pojemnik poziomo i poprzez ruch toczny zapewnić nasączenie ściereczek.

Niezastosowanie wstępnego środka czyszczącego Mipa Vorreinigers Express należy uzasadnić w sposób analityczny.

Instrukcje dotyczące szlifowalności podkładu:

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W przypadku lakierowania nawierzchniowego 1-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 2-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P500/P600 na sucho lub P 800 / P 1000 na mokro.

Jeśli szlifowanie odbywa się bezpośrednio po określonym minimalnym czasie suszenia, zaleca się użycie elastycznych ściernic lub MP Interface Pad.

Po dalszym utwardzaniu przez 1 godzinę w temperaturze pokojowej (20 °C) można stosować standardowe ściernice. Ten dodatkowy czas suszenia dotyczy wszystkich rodzajów suszenia (w temperaturze pokojowej i suszenia piecowego).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.