

Obszar zastosowania

Ekspresowy podkład wypełniający Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 jest wysokogatunkowym dwukomponentowym podkładem do wykonywania szybkich i skutecznych napraw lakierniczych (technologia ekspresowa) bez konieczności suszenia w kabine lakierniczej. Dzięki specjalnej formule Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 utwardza się bardzo szybko już w temperaturze pokojowej (20 °C) i może być szlifowany po ok. 20 - 40 minutach suszenia (w zależności od wilgotności powietrza, grubości warstwy i temperatury). W następstwie wyeliminowania kosztów ogrzewania możliwe są duże oszczędności. Tym samym zagwarantowany jest szybki i rytmiczny przebieg prac lakierniczych, które w tym przypadku nie muszą być przerywane interwałami grzewczymi. W razie potrzeby możliwe jest również suszenie piecowe, podczas którego po upływie ok. 5 minut w temp. 60 °C lub 10 minut w temp. 40 °C uzyskiwana jest szlifowalność zachowując czas na wychłodzenie produktu. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 nadaje się szczególnie do lakierowania częściowego samochodów osobowych i do naprawy punktowej. Bardzo dobra przyczepność do podłoża stalowych, żelaznych, aluminiowych i ocynkowanych po wstępnej obróbce Mipa Vorreiniger Express.

W razie potrzeby Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 można stosować jako podkład mokry-na-mokry z ekstremalnie szybką możliwością polakierowania po suszeniu przez 5 min. w 20 °C. Podkład Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 można lakierować w ciągu 24 godzin bez konieczności szlifowania.

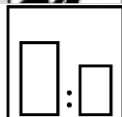
Wydajność: 5,3 - 5,7 m²/l (przy grubości warstwy 80 µm)

Instrukcja zastosowania



Kolor

ciemnoszary



Proporcje mieszania

Utwardzacz

Mipa 2K HX 25

wagowo (lakier : utwardzacz)

—

objętościowo (lakier: utwardzacz)

2 : 1



Utwardzacz

Lakierowanie całościowe

—

Lakierowanie częściowe

—



Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

ok. 30 - 60 minut w temp. 20 °C



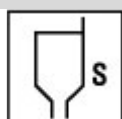
Rozcieńczalnik

10 % przyspieszacz Mipa 2K-Express-Beschleuniger

Proporcje mieszania wagowo:

FX 5 : HX 25 : przyspieszacz 2K-Express-Beschleuniger

100 : 35 : 10 wagowo



Lepkość natryskowa

Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

13 - 14 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

—

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Warstwa suchego filmu

80 - 150 μm
na tworzywach sztucznych 40 - 60 μm



Czas suszenia

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20°C	ok. 5 minut	ok. 10 minut	—	ok. 20– 40 minut	—
40 °C	—	—	—	10 minut	—
60 °C	—	—	—	5 minut	—

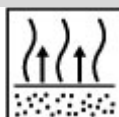
Uwagi

Okres ważności: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo: UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l
LZO Produkt zawiera maksymalnie 470 g/l LZO.



Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym	—	1,6 – 2	1,3 - 1,6	2 - 4	10
HVLP (niskie ciśnienie)	—	1,6 – 2	1,3 - 1,6	2 - 4	10
HVLP / ciśnienie wewnątrz dyszy	—	0,7	—	—	10



Czas odparowania

1. Powłokę natryskową pozostawić do przeschnięcia i zmatowienia, następnie nanieść drugą warstwę

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Aplikacja: Należy pamiętać, że czas przydatności do użycia gotowej mieszanki i utwardzenie zależą od panującej wilgotności powietrza. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 reaguje z wilgocią, dlatego też natychmiast po pobraniu materiału zamknąć szczelnie pojemnik. Należy pobrać mniejsze ilości z puszki w celu dalszej obróbki.

Suszenie promiennikami podczerwieni:

Zastosowanie promienników krótkofalowej podczerwieni ok. 5 min

Zastosowanie promienników średniofalowej podczerwieni ok. 10 min

Nie nakładać na powłoki termoplastyczne.

Przygotowanie powierzchni:

Podłoże musi być czyste, suche i odtłuszczone. Powierzchnie przeszlifować. Luźne stare powłoki lakiernicze lub podkładowe usunąć.

W przypadku lakierowania gołych powierzchni metalowych należy je wcześniej przygotować w następujący sposób:

Aluminium i podłoża ocynkowane przeszlifować papierem ściernym P 220, stal P 120. Po szlifowaniu oczyścić wstępnie zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Następnie środek Mipa Vorreiniger „Express” nanieść równomiernie na gołe metalowe podłoża za pomocą ściereczki do czyszczenia MP Pre-Clean Reinigungstuch WBS ruchem krzyżowym i upewnić się, że powierzchnie pozostają zwilżone przez co najmniej 1 minutę w celu utworzenia optymalnej powłoki konwersyjnej.

Po czasie suszenia około 2 - 3 minut (powierzchnia metalowa musi wyschnąć) do maksymalnie 15 minut polakierować Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5.

Należy pamiętać, że do przygotowania powierzchni każdego elementu z osobna stosuje się odrębną ściereczkę. Zabronione jest używanie ściereczek, które już przeschły lub wyschły. Jeśli nasączone ściereczki przechowywane są w pojemniku nadających się do powtórnego, wielokrotnego zamknięcia, wówczas należy przestrzegać następujących zasad:

Po wyjęciu ściereczki pojemnik musi być ponownie hermetycznie zamknięty.

Znajdujące się w użyciu ściereczki należy zużyć w ciągu jednego dnia bez możliwości ponownego umieszczenia w oryginalnym pojemniku. Aby zapobiec wyschnięciu, napoczęte ściereczki można przechowywać oddzielnie w plastikowym pojemniku lub woreczku.

Jeśli płyn czyszczący zbierze się na dnie pojemnika, umieść pojemnik poziomo i poprzez ruch toczny zapewnić nasączenie ściereczek.

Niezastosowanie wstępnego środka czyszczącego Mipa Vorreinigers Express należy uzasadnić w sposób analityczny.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Instrukcje dotyczące szlifowalności podkładu:

W przypadku lakierowania nawierzchniowego 1-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro. W przypadku lakierowania nawierzchniowego 2-warstwowego szlifowanie papierem ściernym P 500/P 600 na sucho lub P 800 / P 1000 na mokro.

Jeśli szlifowanie odbywa się bezpośrednio po określonym minimalnym czasie suszenia, zaleca się użycie elastycznych ściernic lub MP Interface Pad.

Po dalszym utwardzaniu przez 1 godzinę w temperaturze pokojowej (20 °C) można stosować standardowe ściernice. Ten dodatkowy czas suszenia dotyczy wszystkich rodzajów suszenia (w temperaturze pokojowej i suszenia piecowego).

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 nie może być stosowany na podkładach reaktywnych i epoksydowych.

Zastosowanie na podłożach z tworzyw sztucznych

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 może być stosowany w połączeniu z Mipa 1K-Kunststoffprimer na następujących podłożach z tworzyw sztucznych: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA i PP/EPDM

Nakładanie warstw przedstawia się wówczas następująco:

Przygotowanie powierzchni: Przed lakierowaniem wygrzewać przez 60 min w 60°C. Dokładnie odtłuścić powierzchnię Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub Zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner. Dokładnie przeszlifować MP Softpad super fine stosując jednocześnie Zmywacz do tworzyw sztucznych Mipa Kunststoffreiniger lub zmywacz silikonów Mipa Silikonentferner. Elementy wysuszyć dokładnie.

UWAGA: środki antyadhezyjne całkowicie usunąć. Po zakończeniu wyżej wymienionych przygotowań zalecamy przeprowadzenie próby wody, jeżeli krople wody silnie „perłą się” powtórzyć czynności.

Z uwagi na mnogość rodzajów tworzyw sztucznych oraz ich mieszanek, zalecamy przeprowadzenie testów przyczepnościowych na elementach oryginalnych.

Podkład przyczepnościowy: Mipa 1K-Kunststoffprimer, WSF 3 - 5 µm, gotowy do polakierowania po ok. 10 minutach w temperaturze pokojowej

Podkład wypełniający: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5, WSF 40 - 60 µm

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl