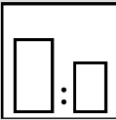



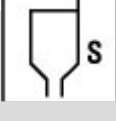




Obszar zastosowania

Szybkoschnący, grubowarstwowy podkład na bazie żywicy syntetycznej, do podłoży ze stali z aktywną ochroną antykorozyjną (fosforan cynkowy). Zastosowanie zewnętrzne i wewnętrzne. Gotowy do polakierowania lakierami Mipa 1K i 2K.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania Utwardzacz	wagowo (lakier : utwardzacz)	objętościowo (lakier : utwardzacz)				
	-	-	-				
	Utwardzacz	-					
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki	Z Rozcieńczalnikiem utwardzaczy Mipa 2 dni					
	Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik Mipa UN Rozcieńczalnik Mipa UN21 Rozcieńczalnik utwardzaczy Mipa					
	Lepkość natryskowa Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem			Airmix/Airless			
		30 – 35 s 4 mm DIN		40 – 50 s 4 mm DIN			
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet powietrzny/ Pistolet HVLP	-	2 – 2,5	1,3 – 1,8	2 – 3	10 – 15 %	
	Airess / Airmix	-	100 – 120	0,28 – 0,33	1 – 2	0 – 5 %	
	Walek, pędzel	-	-	-	-	0 %	
	Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	-	20°C	15 – 20 min	45 - 60 min	4 - 5 h	-	1-2 h (po 1 h lakierami 1K po 2 h lakierami 2K)
	-	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 3 - 4 dniach (20°C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	żywica alkidowa
Ciała stałe	72 - 75 % wagowo 52 – 54 % objętościowo
Lepkość natrysku (DIN 53211)	tiksotropowy
Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811)	1,5 - 1,6 kg/l
Stopień połysku (DIN EN ISO 2813)	10 - 20% mat

Właściwości:

- krótki czas schnięcia
- aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- aplikacja grubowarstwowa, wysokie wypełnienie
- wysoka odporność powłoki
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 120°C, przez krótki czas : 150°C
- bardzo dobra przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:

34,1 -35,3 m² / kg (10 µm warstwa suchego filmu)
52,4 – 54,5 m² / l (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO:

Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l
Produkt zawiera < 490 g/l do natrysku

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, a także inne substancje mające wpływ na powłokę!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Proponowana technologia:

Stal

Podkład: AK 105-20 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

Lakierowanie nawierzchniowe: *AK 200/ AK 240/ AK 250 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

* Dostępne są także inne lakiery nawierzchniowe Mipa. Skontaktuj się z doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Na podkład AK 105-20 nie aplikować 2K lakierów nawierzchniowych o wysokiej zawartości ciał stałych.

Bez zabezpieczenia powłoki lakierem nawierzchniowym zagruntowane elementy można przechowywać na zewnątrz przez ok. 5 dni

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.