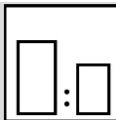


Obszar zastosowania

Szybkoschnący, grubowarstwowy podkład na bazie żywicy syntetycznej, do podłoży ze stali z aktywną ochroną antykorozyjną (fosforan cynkowy). Zastosowanie zewnętrzne i wewnętrzne. Gotowy do polakierowania lakierami Mipa 1K i 2K.

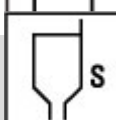
Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania		wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)		
	Utwardzacz						
	-		-		-		

	Utwardzacz						
	-						

	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki						
	Z Rozcieńczalnikiem utwardzaczy Mipa 2 dni						

	Rozcieńczalnik						
	Rozcieńczalnik Mipa UN						
	Rozcieńczalnik Mipa UN21						
	Rozcieńczalnik utwardzaczy Mipa						

	Lepkość natryskowa						
	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem		Airmix/Airless				
	30 – 35 s 4 mm DIN		40 – 50 s 4 mm DIN				

	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	Pistolet powietrzny/ Pistolet HVLP	-	2 – 2,5	1,3 – 1,8	2 – 3	10 – 15 %
	Airess / Airmix	-	100 – 120	0,28 – 0,33	1 – 2	0 – 5 %
	Walek, pędzel	-	-	-	-	0 %

	Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	-	20°C	15 – 20 min	45 - 60 min	4 - 5 h	-	1-2 h (po 1 h lakierami 1K po 2 h lakierami 2K)
	-	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 3 - 4 dniach (20°C).

Uwag

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Charakterystyka:

Spoiwo

Ciała stałe

żywica alkidowa

~ 75 % wagowo

~ 54 % objętościowo

Lepkość natrysku (DIN 53211)

tiksotropowy

Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811)

~ 1,6 kg/l

Stopień połysku (DIN EN ISO 2813)

10 - 20% mat

Właściwości:

- krótki czas schnięcia
- aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- aplikacja grubowarstwowa, wysokie wypełnienie
- wysoka odporność powłoki
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 120°C, przez krótki czas : 150°C
- bardzo dobra przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:

~ 35,3 m² / kg (10 µm warstwa suchego filmu)

~ 54,5 m² / l (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO:

< 490 g/l*

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, a także inne substancje mające wpływ na powłokę!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Proponowana technologia:

Stal

Podkład: AK 105-20 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

Lakierowanie nawierzchniowe: **AK 200/ AK 240/ AK 250 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

** Dostępne są także inne lakiery nawierzchniowe Mipa. Skontaktuj się z doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

*Produkt zawiera < 490 g/l

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Podczas przechowywania produktów na bazie żywicy alkidowej na powierzchni farby może utworzyć się kożuch. Zazwyczaj nie ma to negatywnego wpływu na jakość (zaleca się testowanie materiału!).

Jeśli utworzy się kożuch, należy go ostrożnie usunąć przed wymieszaniem (przed barwieniem żywicy), a produkt przed zastosowaniem zgodnie z zaleceniami należy przecedzić przez sitko.

Na podkład AK 105-20 nie aplikować 2K lakierów nawierzchniowych o wysokiej zawartości ciał stałych.

Bez zabezpieczenia powłoki lakierem nawierzchniowym zagruntowane elementy można przechowywać na zewnątrz przez ok. 5 dni

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.