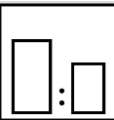



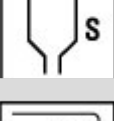




## Obszar zastosowania

2K podkład mokry-na-mokry z możliwością szybkiego polakierowania już po 15 minutach bez utraty połysku. Specjalnie stworzony do aplikacji na samochody użytkowe. Obszar zastosowania: burty pojazdów, przestrzenie bagażowe, cysterny itp.

## Instrukcja zastosowania

	<b>Proporcje mieszania</b>	<b>wagowo (lakier : utwardzacz)</b>	<b>objętościowo (lakier : utwardzacz)</b>				
	<b>Utwardzacz</b>	PU 912-XX, PU 933-XX, H 5 : 1	4:1				
	<b>Utwardzacz</b>	Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10, H 5					
	<b>Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki</b>	Z utwardzaczami - 10 ok. 2 h w temp. 20°C Z utwardzaczami - 40 ok. 8 h w temp. 20°C					
	<b>Rozcieńczalnik</b>	Mipa 2 K					
	<b>Lepkość natryskowa</b>	<b>Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem</b>	<b>Airmix/Airless</b>				
		18 – 22 s 4 mm DIN	30 – 40 s 4 mm DIN				
	<b>Metoda aplikacji</b>	<b>Utwardzacz</b>	<b>Ciśnienie (bar)</b>	<b>Dysza (mm)</b>	<b>Liczba natrysków</b>	<b>Rozcieńczalnik</b>	
	Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym / HVLP	-	2,0 – 2,5	1,2 – 1,5	2 - 3	20 – 25 %	
	Airmix/Airless	-	100 - 120	0,23 – 0,28	1	10 – 15 %	
	<b>Czas suszenia</b>	<b>Temp. obiektu</b>	<b>Pyłosuchy</b>	<b>Odporny na dotyk</b>	<b>Gotowy do montażu</b>	<b>Gotowy do polakier.</b>	<b>Gotowy do polakierowania</b>
	H 5	20°C	3 – 5 min	50 – 60 min	-	-	15 – 20 min
		60°C	-	20 min	-	-	5 min
	- 10	20°C	5 – 10 min	1, 5 – 2 h	-	-	20 – 30 min
		60°C	-	25 – 30 min	-	-	5 – 10 min
	- 25	20°C	10 – 15 min	3 – 4 h	-	-	30 – 40 min
		60°C	-	30 min	-	-	10 – 15 min
	PU 933-05	20°C	10 – 15 min	1h	-	-	30 – 40 min
		60°C	5 – 10 min	20 min	-	-	10 min
	PU 933-10	20°C	15 – 20 min	4 – 4,5 h	-	-	40 – 50 min
		60°C	10 – 15 min	45 min	-	-	15 – 20 min

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

### Charakterystyka:

Spoiwo:	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe wagowo (%):	72 - 77
Ciała stałe objętościowo (%):	56 – 60
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w s):	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,4 – 1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 w 60°:	20 - 30% / mat jedwabisty

### Właściwości:

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- możliwość szybkiego polakierowania
- bardzo dobra rozlewność
- doskonała absorpcja mgiełki lakierniczej
- bardzo dobre krycie kątów i odporność
- doskonałe utrzymanie połysku
- odporność na działanie podwyższonej temperatury: przez dłuższy czas: 150°C, przez krótki czas: 180°C
- przyczepność do stali i TWS

### Wydajność teoretyczna:

35,3 - 37,4 m<sup>2</sup>/kg, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 912-25, (10 µm warstwa suchego filmu)

48,3 - 50,3 m<sup>2</sup>/l, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 912-25,(10 µm warstwa suchego filmu)

**Przechowywanie:** W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata.

### Zawartość LZO:

Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540 g/l

Produkt zawiera maksymalnie:

Gotowy do natrysku z 2K Utwardzaczem PU 933-XX / PU 912-XX / H: < 540 g/l

**Warunki aplikacji:** Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

### Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

### Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Piaskowanie (3-4 bar).

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

TWS:

- Wyczyścić (usunąć całkowicie środki oddzielające), przeszlifować, odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa

**Lakierowanie:**

Technologia 2-warstwowa

Stal, TWS:

Podkład mokry-na-mokry: PU 150-30 warstwa suchego filmu 20-30 µm

Lakier nawierzchniowy: \* OC / PUR HS / PU 260 / PU 262 warstwa suchego filmu 50 - 60 µm

Technologia 3-warstwowa

Stal, TWS:

Podkład mokry-na-mokry: PU 150-30 warstwa suchego filmu 20 - 30 µm

Lakier nawierzchniowy: \* WBC / BC \*\* warstwa suchego filmu 15 - 20 µm

Lakier bezbarwny: \* Lakier bezbarwny CC 8 warstwa suchego filmu 50 - 60 µm

Podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład przyczepnościowy: Aktivprimer warstwa suchego filmu 10 - 15 µm

Podkład mokry-na-mokry: PU 150-30 warstwa suchego filmu 20-30 µm

Lakier nawierzchniowy: \* OC / PUR HS / PU 260 / PU 262 warstwa suchego filmu 50 - 60 µm

Technologia 4-warstwowa

Podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład przyczepnościowy: Aktivprimer warstwa suchego filmu 10 - 15 µm

Podkład mokry-na-mokry: PU 150-30 warstwa suchego filmu 20-30 µm

Lakier nawierzchniowy: \* WBC / BC \*\* warstwa suchego filmu 15 - 20 µm

Lakier bezbarwny: \* Lakier bezbarwny 2K HS CC 8 warstwa suchego filmu 50 - 60 µm

\*Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

### **Uwagi specjalne:**

\*\* W przypadku zastosowania lakieru bazowego Mipa BC, PU 150-30 musi być suszony co najmniej przez 30 - 45 minut w temp. 60-80°C . Lakier bazowy stosowany jest po wystudzeniu.

Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów dwuskładnikowych, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

### **Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

### **Ochrona środowiska:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl