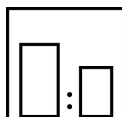


Obszar zastosowania

Szybkoschnący podkład na bazie żywicy syntetycznej na podłoża stalowe. Do zastosowania zewnętrznego i wewnętrznego. Może być lakierowany lakierami Mipa 1K i 2K.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

-

-

-



Utwardzacz

-



Czas przydatności do użycia

Z Rozcieńczalnikiem utwardzaczy 2 dni



Rozcieńczalnik

Mipa UN Rozcieńczalnik
Mipa Rozcieńczalnik UN 21
Mipa Rozcieńczalnik utwardzaczy



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
30 - 35 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
40 - 50 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy
z kubkiem górnym/
HVLP

Utwardzacz

-

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)

1,3 - 1,8

Liczba natrysków

2 - 3

Rozcieńczalnik

10 - 15 %

Airmix / Airless

-

100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 5 %

Pędzel, wałek

-

-

-

-

0 %

Wersja: d 8/0723

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20 °C	15 – 20 min	45– 60 min	4 - 5 h	--	1 - 2 h (1 h dla lakierów 1K, 2 h dla lakierów 2K)
60 °C	--	--	30 min	--	--

Ostateczną twardość osiąga się po 3 - 4 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:	Spoiwo	Żywica alkidowa
	Ciała stałe (wagowo %):	~ 74
	Ciała stałe (objętościowo %):	~ 53
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.):	100 - 120
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,6
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60°:	10 – 20 mat

Właściwości:	Krótki czas schnięcia
	Wysoka wydajność napełniania
	Możliwość obróbki elektrostatycznej
	Ochrona przed korozją
	Odporność na temperaturę przy krótkotrwałym obciążeniu: 150 °C
	Odporność na temperaturę przy długotrwałym obciążeniu: 120 °C
	Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:	~ 34,5 m ² /kg przy 10 µm grubości suchej powłoki
	~ 52,5 m ² /l przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Ustawodawstwo

LZO:	Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/c 540 g/l. Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Natrask: < 490 g/l
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Warunki aplikacji:	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
---------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Wersja: d 8/0723

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwaga: Ze względu na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- piaskowanie zgodnie z poziomem czystości Sa 2½, usunąć pozostałości po piaskowaniu i niezwłocznie polakierować.
- ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- odtłuścić Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do cynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Stal:

Podkład: AK 100-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: *AK 200 / AK 240 / AK 250 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

*Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące

pracy z produktem:

Przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Nie można lakierować lakierami nawierzchniowymi Mipa 2K o wysokiej zawartości ciał stałych.

Bez lakierowania nawierzchniowego można przechowywać na zewnątrz przez ok. 5 dni.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia należy czyścić natychmiast po użyciu za pomocą rozcieńczalnika nitro.

Utylizacja:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 8/0723

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.