

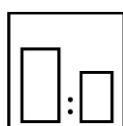
## Obszar zastosowania

Wysokojakościowa powłoka z dodatkiem pyłu cynkowego, gwarantująca długotrwałą, katodową ochronę antykorozyjną. Aplikować tylko na czystą, całkowicie odrdzewioną i wypiaskowaną stal, wg normy SA 2 1/2.

Polakierować podkładem epoksydowym Mipa 2K-EP i 2K lakierami PU zgodnie z DIN EN ISO 12944.

Produkt posiadania dopuszczenie armii niemieckiej zgodnie z technicznymi warunkami dostawy TL-8010-0012 klasa B, typ 3.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

H  
H

### wagowo (lakier : utwardzacz)

19: 1

10: 1 ( w celu poprawienia absorpcji mgiełki lakierniczej w przypadku większych powierzchni i / lub aplikacji elektrostatycznej)

### objętościowo (lakier : utwardzacz)

—



### Utwardzacz

Mipa H 10, H 25



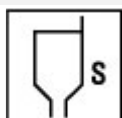
### Czas przydatności do użycia

10 - 12 h



### Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa 2K



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

—

Airmix / Airless

—



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

#### Dysza (mm)

1,3 - 1,5

#### Liczba natrysków

2

#### Rozcieńczalnik

5 - 10 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 5 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

—

#### Temperatura obiektu

20 °C

#### Pyłosuchy

20 - 30 minut

#### Odporny na dotyk

2,0 - 2,5 h

#### Gotowy do montażu

12 h

#### Gotowy do szlifowania

—

#### Gotowy do polakierowania

4 h\*

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	zmodyfikowana żywica epoksydowa
	Ciała stałe (wagowo %)	82 - 85
	Ciała stałe (objętościowo %)	50 - 54
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	90 - 110
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	2,5 - 2,7
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	mat
<b>Właściwości:</b>	bardzo wysoka ochrona antykorozyjna (katodowo) możliwa obróbka elektrostatyczna odporność na temperaturę: do 400 st. C przyczepność do stali: bardzo dobra	
<b>Wydajność teoretyczna:</b>	17,2 - 21,5 m <sup>2</sup> /kg, 19: 1 wagowo mit H 25 (grubość warstwy suchego filmu: 10 µm) 39,6 - 46,0 m <sup>2</sup> /l, 19: 1 wagowo mit H 25 (grubość warstwy suchego filmu: 10 µm) zalecana grubość warstwy suchego filmu: 30 - 60 µm	
<b>Przechowywanie:</b>	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.	
<b>Ustawodawstwo LZO:</b>	Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Nierozcieńczony z utwardzaczem 2K H: < 480 g/l	
<b>Warunki aplikacji:</b>	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	

## Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć i polakierować

## Lakierowanie:

Stal (przykład dla kategorii antykorozyjnej C4 wg DIN EN ISO 12944)  
Podkład antykorozyjny: Mipa 2K-Zinkstaubfarbe (grubość warstwy suchego filmu: 60µm)  
Międzywarstwa: Mipa EP 100-20 / EP 164-20 (grubość warstwy suchego filmu: 160µm)  
Lakier nawierzchniowy: PU 240-XX / PU 250-XX (grubość warstwy suchego filmu: 60µm)

## Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Inne propozycje technologii wg kategorii antykorozyjnych zgodnych z DIN EN ISO 12944 są dostępne na życzenie lub w broszurze „Ochrona antykorozyjna Mipa”!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Farba z dodatkiem pyłu cynkowego posiada tendencję do tworzenia odkurzu lakierniczego, dlatego przed aplikacją wyczyścić powierzchnię odmuchując ją sprężonym powietrzem i przetrzeć ją szmatką antystatyczną.

\* W przypadku stosowania międzywarstw epoksydowych retencja rozpuszczalnika może powodować opóźnienia czasu schnięcia, co powoduje miękką powierzchnię międzywarstwy. Można tego uniknąć stosując epoksydową międzywarstwę o niskiej zawartości rozpuszczalnika (np. EP 164-20) lub zwiększając czas schnięcia, względnie przez suszenie w kabinie lakierniczej (np. 2 h / 60 ° C temperatura obiektu).

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu za pomocą rozcieńczalnika nitro.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.