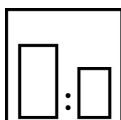


Obszar zastosowania

Szybkoschnący grubowarstwowy lakier syntetyczny z aktywną ochroną antykorozyjną (fosforan cynku) przeznaczony do lakierowania elementów stalowych, żeliwa, kontenerów, maszyn, ram konstrukcyjnych i transportowych, szafek stalowych. Możliwe zastosowanie wewnątrz i na zewnątrz.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



Utwardzacz



Czas przydatności do użycia

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego Mipa Härterverdünnung 2 dni



Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN-Verdünnung

rozcieńczalnik Mipa Verdünnung UN 21

rozcieńczalnik utwardzający Mipa Härterverdünnung



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)

1,3 - 1,5

Liczba natrysków

2 - 3

Rozcieńczalnik

15 - 20 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,23 - 0,33

1 - 2

0 - 5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

10 - 15 minut

30 - 35 minut

12 h

—

12 h

—

60 °C

—

—

90 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 6- 7 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo

żywica alkidowa

Ciała stałe (wagowo %)

~ 61

Ciała stałe (objętościowo %)

~ 41

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

Tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

~ 1,3

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

20 - 30 mat jedwabisty

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** wysoka odporność na promieniowanie UV i zmienne warunki pogodowe
możliwe nanoszenie grubowarstwowe
aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku
szybki czas schnięcia
możliwe nanoszenie elektrostatyczne
odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność do stali
- Wydajność teoretyczna:** 30,8 - 35,0 m²/kg, 10 µm WSF
40,9 - 41,1 m²/l, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** < 480 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
 - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Lakierowanie:** Technologia 1-warstwowa
Stal:
AK 232-30 przy 80 - 100 µm WSF
- Technologia 2-warstwowa
Stal:
Podkład: * AK 105-20 przy 50 - 60 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 232-30 przy 80 - 100 µm WSF
- * Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.
- Wskazówki dotyczące pracy z produktem:** Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.
- Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.
- Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl