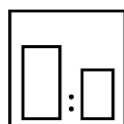


Obszar zastosowania

Szybkoschnący 1K lakier akrylowy przeznaczony do lakierowania całościowego lub poszczególnych elementów pojazdów i maszyn. Idealnie nadaje się do napełniania pojemników sprayowych.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



Utwardzacz

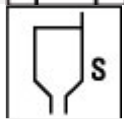


Czas przydatności do użycia



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa UN 21



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

18 - 20 s 4 mm DIN

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

—

2,0 – 2,5

1,2 - 1,3

2 – 4

25 - 30 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

10 - 15 minut

20 – 25 minut

1 – 2 h

—

15 minut

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 2 dniach (20• C)

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo	kopolimer akrylowy
Ciała stałe (wagowo %)	48 – 54
Ciała stałe (objętościowo %)	35 – 38
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	125 – 135
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,0 – 1,2
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10 – 20 mat

Właściwości:

możliwość nanoszenia elektrostatycznie
krótki czas schnięcia
odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 130 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 70 °C

Wersja: d 6/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wydajność teoretyczna:	przyczepność do twardego PCV 30,3 - 37,2 m ² /kg, 10 μm WSF 36,7 - 38,7 m ² /l, 10 μm WSF
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
Ustawodawstwo LZO:	Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Bez rozcieńczalnika: < 550 g/
Warunki aplikacji:	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

PCV twarde:

- oczyścić (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte, w razie potrzeby przeszlifować i odtłuścić za pomocą Mipa Kunststffreiniger.

1K-stare powłoki lakiernicze:

- całkowicie usunąć (przeszlifować, umyć)

Lakierowanie:

Stal:

Podkład: *AK 105-20 / AK 100-20 / VB 100-20 (grubość warstwy 50 - 60 μm) WSF
Lakier nawierzchniowy: AY 210-10 (grubość warstwy 30 - 40 μm) WSF

Podłoża ocynkowane:

Podkład: *VB 100-20 (grubość warstwy 50 - 60 μm) WSF
Lakier nawierzchniowy: AY 210-10 (grubość warstwy 30 - 40 μm) WSF

Aluminium:

Podkład: *VB 100-20 (grubość warstwy 25 - 30 μm) WSF
Lakier nawierzchniowy: AY 210-10 (grubość warstwy 30 - 40 μm) WSF

Wersja: d 6/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

PVC twardy:
AY 210-10 (grubość warstwy 40 - 50 µm) WSF
* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Na specjalne zamówienie możliwe jest dostarczenie pigmentów szczególnie odpornych na działanie promieniowania UV.

Ponadto istnieje możliwość dobarwienia żywicy pastami typu Neon, dzięki czemu uzyskiwane są lakiery świecące Neon jednowarstwowe. Prosimy przestrzegać karty technicznej Mipa Lakiery Neon.

Jeżeli temperatura otoczenia przekracza +25°C, należy dodać 70% rozcieńczalnika Mipa UN 21.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 6/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.