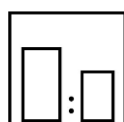


## Obszar zastosowania

2K powłoka epoksydowa bez zawartości rozpuszczalników do nanoszenia na podłoża mineralne (posadzki w warsztatach, halach magazynowych, zakładach przemysłowych), do malowania pędzlem, wálkiem i aplikacji szpachlą powierzchniową (raklą). Lakier posiada właściwości masy samopoziomującej.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
EP 975-25

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
5 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
—



**Utwardzacz**  
Mipa EP 975-25



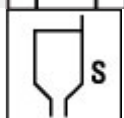
### Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -25 ok. 40 - 60 minut w temperaturze 20°C



### Rozcieńczalnik

—



**Lepkość natryskowa**  
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



### Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik



### Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura  
obiektu  
20 °C

Pyłosuchy  
15 - 30 minut

Odporny na  
dotyk  
40 - 60 minut

Gotowy do  
montażu  
12 h

Gotowy do  
szlifowania  
—

Gotowy do  
polakierowania  
w ciągu 24  
godzin

Pełne obciążenie chemiczne i mechaniczne uzyskiwane jest po 7 dniach.

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo	Żywica epoksydowa
Ciała stałe (wagowo %)	~ 95
Ciała stałe (objętościowo %)	~ 92
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	> 80 połysk

Wersja: d 16/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** bardzo wysoka wytrzymałość chemiczna i mechaniczna  
wysoka odporność na ścieranie, możliwość obciążenia wózkami widłowymi  
odporny na benzynę, olej, smołę, rozcieńczalniki, kwasy i ługi  
mrozoodporny i odporny na sól  
możliwy do poddania procesowi dekontaminacji  
duża odporność na rozcieńczalniki, kwasy i ługi  
odporny na wilgotność i pary (woda) 40 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 130 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 100 °C  
bardzo dobra przyczepność do betonu
- Wydajność teoretyczna:** ~ 65,6 m<sup>2</sup>/kg, 5: 1 wagowo z EP 975-25, 10 μm WSF  
~ 94,1 m<sup>2</sup>/l, 5: 1 wagowo z EP 975-25, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** <82 g/l\*
- Warunki aplikacji:** Nie stosować w temperaturze poniżej + 10 °C i powyżej + 30 °C (temperatura obiektu).  
Temperatura powierzchni podczas powlekania i suszenia musi być co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy powietrza (DIN EN ISO 12944-7).  
Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 80%.  
Zapewnić odpowiednią wentylację.  
Prace związane z nakładaniem podkładu i uszczelnianiem mogą być wykonywane tylko przy stałych lub spadających temperaturach, aby zminimalizować ryzyko powstawania pęcherzy z powodu nagrzewającego się powietrza w porach podłoża, (które należy również wziąć pod uwagę przy stosowaniu w pomieszczeniach nasłonecznionych).
- Przygotowanie podłoża:**  
Właściwości podłoża:  
- Podłoża mineralne (utwardzone, stabilne wymiarowo, przyczepne i stabilne), wolne od cząstek ściernych i innych substancji o działaniu oddziaływającym (np. Ścier gumy, tłuszcze, oleje, rdza, kurz itp.).  
- Podłoże powinno posiadać wyrównany poziom wilgotności (beton, jastrych cementowy < 4 % wagi, jastrych anhydrytowy < 0,3 % wagi, jastrych magnezytowy 2-4 % wagi, jastrych skałodrzewny 4-8 % wagi).  
- Odporność podłoża na zrywanie musi wynosić > 1,5 N/mm<sup>2</sup>.  
- Wytrzymałość podłoża na ściskanie musi wynosić > 25 N / mm<sup>2</sup>.  
- Wilgotność ziemi musi być doskonale odizolowana.  
Kontrola zaprawy cementowej lub kruchych, nieprzylegających warstw powierzchniowych:  
- sprawdzić wytrzymałość ostrym narzędziem lub gwoździem w wielu miejscach  
Wynik:  
- krucha powierzchnia znajduje się często ok. 1 mm pod cienką, twardą powłoką.  
Rozwiązanie:  
- Usunąć warstwę mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie do powierzchni trwałej.

Wersja: d 16/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Usunąć warstwę poprzez odkwaszenie (10%-owy kwas solny, dobrze przemyć czystą wodą) do powierzchni trwałej.

Kontrola gęstości, szkliste warstwy spieku:

- Kontrola efektu wchłaniania poprzez zarysowanie i zwilżenie wodą w kilku miejscach.

Wynik:

- Tylko w miejscu zarysowania, po pierwszym wypełnieniu widać ciemną kreskę, na powierzchni zewnętrznej brak efektu wchłaniania i ciemnego zafarbowania.

Rozwiązanie:

- Usunąć warstwę mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie aż powstanie dobrze chłonna powłoka.

- Warstwę usunąć 10% roztworem kwasu solnego, następnie dobrze przemyć wodą aż powstanie dobrze chłonna powłoka (po zawilgoceniu powstaje natychmiastowe zabarwienie na ciemno).

OLEJE, TŁUSZCZE, WOSKI I RESZTKI ŁUGU MYDLANEGO:

- Zmyć środkami czyszczącymi nie zawierającymi wosków, silikonów itp., w razie potrzeby kilkakrotnie.

- Głębsze warstwy, które trudno jest oczyścić, ewentualnie usunąć przez frezowanie lub odnowić.

Pory muszą być otwarte i bezpyłowe

- Po czyszczeniu, odkurzyć odkurzaczem przemysłowym (szczególnie ważne jeżeli posadzka jest czyszczona maszynowo).

Stare powłoki lakiernicze:

- 2K, silnie przywierające powłoki przeszlifować. Sprawdzić czy nie dochodzi do reakcji chemicznej.

- Stare nieprzywierające powłoki lakiernicze usunąć.

**Technologia lakier.:** Aplikacja wałkiem (równa, gładka powierzchnia)\*\*  
Podkład Mipa EP 150-70;  
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 275-70 (grubość warstwy 200 - 1000 µm) WSF

Aplikacja wałkiem (powierzchnia antypoślizgowa)\*\*\*  
Podkład Mipa EP 150-70  
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 275-70 (grubość warstwy 200 - 1000 µm) WSF

Zastosowanie jako masa samopoziomującą\*\*\*\*  
Podkład Mipa EP 150-70  
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 275-70 (grubość warstwy 1000 - 4000 µm) WSF

### **Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

Jako masa poziomująca z utwardzaczem grubowarstwowym 2K EP 975-25: <80 g/l

\*\* Jeśli pokrycie lakierem nie może nastąpić w ciągu 24 h podkład EP 150-70 należy mechanicznie przeszlifować lub zmatować.

\*\*\* Mokry podkład Mipa EP 150-70 pokryć Mipa Quarz Additiv albo Mipa Grip Substrat (ok. 1 kg/m). Po przeschnięciu można nanieść wałkiem Mipa EP 275-70.

Wersja: d 16/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

\*\*\*\* Jeśli pokrycie lakierem nie może nastąpić w ciągu 24 h wtedy podłoże pokryte EP 150-70 należy mechanicznie przeszlifować lub jeszcze mokry podkład Mipa pokryć Mipa Quarz Additiv albo Mipa Grip Substrat (ok. 1 kg/m<sup>2</sup>). Powierzchnię oczyścić z piasku.

Po wymieszaniu z utwardzaczem i przełożeniu do drugiego pojemnika dodać Mipa Quarz Additiv w stosunku wagowym 2: 1. Tak wymieszaną masę nanieść równomiernie na podkład z użyciem rakla zębatego. Po 20 min. odpowietrzyć powierzchnię za pomocą walca do odpowietrzania.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Komponenty dokładnie wymieszać (przy pomocy mieszadła elektrycznego – poniżej 400 obr./sek. Wymieszany materiał przełożyć do drugiego pojemnika jeszcze raz dokładnie wymieszać. Niedostateczne mieszanie prowadzi do powstawania plam.

Przy wystawianiu na działanie wpływów atmosferycznych w krótkim czasie może dojść do kredowania i zmiany odcienia koloru. Kredowanie nie wpływa niekorzystnie na trwałość powłoki. Stabilność koloru i odporność na kredowanie można osiągnąć przez powlekanie PU 250-50.

Połączenie z Mipa Grip-Substrat daje warstwę antypoślizgową.

Powstawanie pęcherzy podczas obróbki można uniknąć, starannie gruntując i przez pracę w niższych temperaturach.

Warstwę lakieru w czasie utwardzania chronić przed wilgocią. Wysoka wilgotność powietrza i niska temperatura może doprowadzić do zaciemnienia powierzchni. Może to doprowadzić do problemów z przyczepnością, dlatego taką powierzchnię należy umyć wodą wymieszaną z dodatkiem płynu do naczyń. Jeszcze płynną powłokę odpowietrzyć walcem z kolcami.

W celu zminimalizowania efektu kurczenia np. podczas wypełniania ubytków lub rys większych niż 5µm, można dodać Mipa Grip-Substrat.

Po dodaniu rozcieńczalnika Mipa EP może powstać bardziej uciążliwy zapach oparów rozpuszczalnika.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Czas przydatności mieszanki do użycia zależy od masy / objętości - im większa masa, tym krótszy czas przydatności mieszanki do użycia, wyższe temperatury skracają, niższe temperatury wydłużają czas przydatności mieszanki do użycia. Nie sieciować w plastikowych pojemnikach (wydzielanie się ciepła podczas utwardzania w grubych warstwach).

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 16/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.