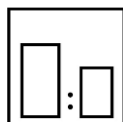


## Obszar zastosowania

Wodorozcieńczalny 2K lakier na bazie żywic epoksydowych do aplikacji na żelazo, stal, ocynk, aluminium i zazwyczaj stosowane tworzywa sztuczne. Aplikacja pędzlem, wálkiem lub poprzez natrysk.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
WEP 9500-25

**wagowo (lakier: utwardzacz)**  
5: 1

**objętościowo (lakier: utwardzacz)**  
3,7: 1



### Utwardzacz

Mipa WEP 9500-25



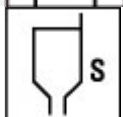
### Czas przydatności do użycia

3 -4 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa WBS VE-Wasse



### Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

30 - 40 s 4 mm DIN

### Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

**Metoda aplikacji**  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
—	2,0 – 2,5	1,4 - 1,8	2 – 3	0 - 5 %
—	100 – 120	0,23 – 0,33	1 – 2	0 %
—	—	—	—	0 %

Airmix / Airless

100 – 120

0,23 – 0,33

1 – 2

0 %

Wáltek, pędzel

0 %



### Czas suszenia

Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
—	20 °C	45 - 55 minut	1 – 2 h	24 -48 h	—	2 h
—	60 °C	—	45 - 60 minut	60 minut	—	30 minut

W przypadku suszenia przekraczającego 24 h wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie powierzchni.

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo	Dyspersja żywic epoksydowych
Ciała stałe (wagowo %)	53 – 59
Ciała stałe (objętościowo %)	37 – 39
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,3 – 1,5
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	35 – 45 ( półpołysk)

Wersja: d9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użyciu.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** aktywna ochrona antykorozyjna  
bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna  
zastosowanie w izolacji podłóży termoplastycznych  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
dobra przyczepność do stali, ocynku, aluminium i następujących tworzyw sztucznych:  
polimetakrylan metylu, poliwęglan, ABS, politereftalan butylenu, tworzywo sztuczne  
wzmacniane włóknem szklanym
- Wydajność teoretyczna:** 23,2 - 25,4 m<sup>2</sup>/kg, 10 μm WSF  
31,6 - 31,9 m<sup>2</sup>/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Przechowywać w temperaturze dodatniej.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (wg kategorii A/j) 140 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Pędzel, wałek, natrysk z utwardzaczem WEP 9500-25: < 40 g
- Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**  
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Sweepen
- Aluminium:  
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.
- Tworzywa sztuczne:

Wersja: d9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- oczyścić (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), odtłuścić za pomocą Mipa Kunststoffreiniger, ponownie przeszlifować i odtłuścić za pomocą Mipa Kunststoffreiniger

#### Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa  
stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
WEP 2000-50 przy 50 - 60 µm WSF

Technologia 2-warstwowa  
stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
Podkład: \*WEP 1000-20 przy 60 - 80 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: WEP 2000-50 przy 50 - 60 µm WSF

stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
Podkład: \*WEP 1000-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: WEP 2000-50 przy 50 - 60 µm WSF

\* Możliwe są również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

#### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Odcienie zawierające pigmenty aluminium chronić przed wysoką temperaturą.  
Przechowywać w temp. Max. 35 °C w przeciwny wypadku w pojemniku nagromadzi się ciśnienie.

Przez około 2 minuty mechanicznie wymieszać utwardzacz w lakierze bazowym.

UWAGA: Koniec czasu przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości lakieru. Przekroczenie czasu przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na działanie czynników chemicznych i mechanicznych, do zmniejszenia stopnia połysku i do warzenia się lakieru.

Proces suszenia można przyspieszyć poprzez zwiększenie prędkości przepływu powietrza w kabine (np.: poprzez zastosowanie dysz injektorowych). Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza: 20 - 25 °C; temperatura obiektu: > 15 °C; względna wilgotność: 40 - 60%; prędkość przepływu powietrza: >0,4 m/s.

Aby uniknąć możliwej rdzy błyskawicznej podczas lakierowania gołych i piaskowanych części stalowych, można dodać Mipa WBS Korrosionsinhibitor, należy przestrzegać instrukcji przetwarzania zgodnie z informacjami o produkcie Mipa WBS Korrosionsinhibitor.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Wersja: d9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Mipa WBS Pistolenreiniger. W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące do urządzeń 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl