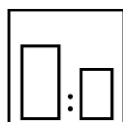


## Obszar zastosowania

Szybkoschnący 1-warstwowy lakier do nanoszenia na konstrukcje (hale, rury, bramy, okładziny ścienne i sufitowe, pojemniki, pojazdy użytkowe) ze stali, stali ocynkowanej i aluminium, do zastosowania zewnętrznego i wewnętrznego.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



### Utwardzacz



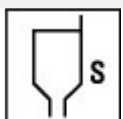
### Czas przydatności do użycia

z rozcieńczalnikiem utwardzaczy 2 dni



### Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN  
rozcieńczalnik Mipa UN 21  
rozcieńczalnik utwardzaczy Mipa



### Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



### Metoda aplikacji

Metoda aplikacji  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)  
2,0 – 2,5

Dysza (mm)  
1,3 – 1,5

Liczba natrysków  
2 – 4

Rozcieńczalnik  
10 - 15 %

Airmix / Airless

100 – 120

0,28 - 0,33

1

0 – 5 %



### Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura  
obiektu

Pyłosuchy

Odporny na  
dotyk

Gotowy do  
montażu

Gotowy do  
szlifowania

Gotowy  
do polakierowania

—

20 °C

10 – 15 minut

20 – 30 minut

2 – 3 h

—

10 minut

—

60 °C

—

30 minut

30 minut

—

5 minut

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 4 - 5 dniach (20 °C).

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	kopolimer winylowy
	Ciała stałe (wagowo %)	52 - 56
	Ciała stałe (objętościowo %)	36 - 37
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	70 - 90
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,1 - 1,3
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	35 – 45 pół połysk

Wersja: d 15/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Właściwości:** możliwa aplikacja elektrostatyczna  
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody  
krótki czas schnięcia  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 90 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 70 °C  
przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium i betonu

**Wydajność teoretyczna:** 28,9 - 32,9 m<sup>2</sup>/kg, 10 μm WSF  
36,8 - 37,5 m<sup>2</sup>/l, 10 μm WSF

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.

**Ustawodawstwo LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:  
Nierozcieńczony: < 570 g

**Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

**Stal:**

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

**Ocynk:**

- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna

**Aluminium:**

- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner

**Podłoża mineralne (beton, tynk):**

Podłoża mineralne (utwardzone, stabilne kształtowo, przyczepne i nośne), wolne od cząstek ściernych i innych substancji o działaniu zmniejszającym przyczepność (np. cząstki ściernie gumy, tłuszcze, oleje, rdza, kurz itp.).

Wersja: d 15/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Lakierowanie:**
- Technologia 1-warstwowa:  
Stal, podłoża ocynkowane i aluminium:  
VC 200- 50 (grubość warstwy: 50-70µm)
- Technologia 2-warstwowa:  
Stal, podłoża ocynkowane:  
Podkład: \*VB 100-20 (grubość warstwy 20 - 30 µm) lub EP 100-20 (WSF 50 - 70 µm)  
Lakier nawierzchniowy: VC 200-50 (grubość warstwy 50 - 60 µm)
- Aluminium:  
Podkład: \*VB 100-20 (grubość warstwy 20 - 30 µm) albo EP 100-20 (WSF 25 - 30 µm)  
Lakier nawierzchniowy: VC 200-50 (grubość warstwy 50 - 60 µm)
- Beton, podłoża mineralne:  
Podkład: VC 200-50 (grubość warstwy 10 - 20 µm)  
Lakier nawierzchniowy: VC 200-50 (grubość warstwy 50 - 60 µm)
- \* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Ze względu na charakterystykę systemu mogą wystąpić oznaki kredowania w przypadku silnego promieniowania UV lub pod wpływem warunków atmosferycznych. Ponadto w wyższych temperaturach należy uwzględnić zachowanie termoplastyczne powłoki.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 15/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl