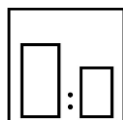


Obszar zastosowania

Tiksotropowy, grubowarstwowy 1-warstwowy lakier do nanoszenia pędzlem, wałkiem lub natryskowo (wg dawnych warunków TL 918 300, rozdział 77) na konstrukcje (hale, rury, bramy, okładziny ścienne i sufitowe, pojemniki, pojazdy) ze stali, stali ocynkowanej, aluminium i PCV do zastosowania zewnętrznego i wewnętrznego. Nadaje się również do pokrywania podłoży mineralnych (beton, jastrych).

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



Utwardzacz

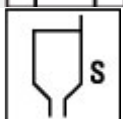


Czas przydatności do użycia



Rozcieńczalnik

Nierozcieńczony, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Mipa UN lub UN 21



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

Pędzel, wałek

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

—

—

—

—

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

25 – 30 minut

4 – 5 h

8 – 10 h

—

—

—

60 °C

—

30 minut

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 8 - 10 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo	kopolimer winylowy
Ciała stałe (wagowo %)	67 - 69
Ciała stałe (objętościowo %)	44 - 45
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,4 - 1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	mat*

Wersja: d 14/0122

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** dobre krycie kątów
możliwa aplikacja elektrostatyczna
odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 90 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 70 °C
przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium, twardego PCV i betonu
- Wydajność teoretyczna:** 30,0 - 30,4 m²/kg, 10 µm WSF
46,0 - 44,5 m²/l, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/i) 500g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:
Pędzel / wałek: < 500 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
 - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Ocynk:**
- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
 - Obróbka strumieniowo-ścierna
- Aluminium:**
- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner
- Twardy PCV**
- oczyścić (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), odtłuścić za pomocą zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa, ponownie przeszlifować i odtłuścić za pomocą zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa,
- Podłoża mineralne (beton, tynk):**
- Podłoża mineralne (utwardzone, stabilne kształtowo, przyczepne i nośne), wolne od cząstek ściernych i innych substancji o działaniu zmniejszającym przyczepność (np. cząstki ścierne gumy, tłuszcze, oleje, rdza, kurz itp.).

Wersja: d 14/0122

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Lakierowanie:**
- Technologia 1-warstwowa:
Stal, podłoża ocynkowane i aluminium:
VC 555-20 (grubość warstwy 200 - 240 µm)
- PCV:
VC 555-20 (grubość warstwy 80 - 120 µm)
- Technologia 2-warstwowa:
Stal, podłoża ocynkowane:
Podkład: **VB 100-20 (grubość warstwy 20 - 30 µm) lub EP 100-20 (WSF 50 - 70 µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: VC 555-20 (grubość warstwy 200 - 240 µm)
- Aluminium:
Podkład: **VB 100-20 (grubość warstwy 20 - 30 µm) lub EP 100-20 (WSF 25 - 30 µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: VC 555-20 (grubość warstwy 200 - 240 µm)
- Beton, podłoża mineralne:
Podkład: Tiefgrund LH (na zewnątrz) lub Tiefgrund LF (wewnątrz)
Lakierowanie nawierzchniowe: VC 555-20 (grubość warstwy 80 - 120 µm)
- ** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Ze względu na charakterystykę systemu mogą wystąpić oznaki kredowania w przypadku silnego promieniowania UV lub pod wpływem warunków atmosferycznych. Ponadto w wyższych temperaturach należy uwzględnić zachowanie termoplastyczne powłoki.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Aby uzyskać idealną optykę z wykorzystaniem miki żelazowej i uniknąć tworzenia się zacieków, zaleca się nakładanie ostatniej warstwy malując tylko w jednym kierunku.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 14/0122

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl