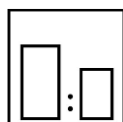


Obszar zastosowania

Szybkoschnący tiksotropowy lakier do nanoszenia na maszyny, urządzenia, elementy budowlane i konstrukcje ze stali, stali ocynkowanej, aluminium, twardego tworzywa sztucznego, do zastosowania zewnętrznego i wewnętrznego. Użycie, jako 1K i 2K lakier strukturalny.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

1K = —

2K = A 61

wagowo (lakier : utwardzacz)

—

10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

—

—



Utwardzacz

1K = —

2K = Mipa 2K- Utwardzacz strukturalny A 61



Czas przydatności do użycia

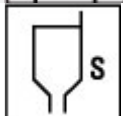
1K = —

2K = z utwardzaczem strukturalnym A 61 ok. 48 h w temp. 20°C



Rozcieńczalnik

Nierozcieńczony, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Mipa UN lub UN 21



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

tiksotropowy

Airmix / Airless

tiksotropowy



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2 - 2,5

Dysza (mm)

1,6 - 2,0

Liczba natrysków

2 - 4

Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,23 - 0,33

1

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura obiektu

20 °C

60 °C

Pyłosuchy

10 - 15 minut

—

Odporny na dotyk

20 - 30 minut

30 minut

Gotowy do montażu

2 - 3 h

30 minut

Gotowy do szlifowania

—

—

Gotowy do polakierowania

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 4 - 5 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo

Ciała stałe (wagowo %)

Ciała stałe (objętościowo %)

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

kopolimer winylowy

54 - 58

39 - 40

tiksotropowy

1,1 - 1,3

pół połysk*

Wersja: d 16/0318

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
możliwa aplikacja elektrostatyczna
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 90 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 70 °C
przyczepność do stali, stali ocynkowanej i aluminium
- Wydajność teoretyczna:** 31,2 - 35,2 m²/kg, 10 μm WSF
39,7 - 40,1 m²/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/i) 500g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:
Pędzel / wałek: < 500 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
 - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Ocynk:**
- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
 - Obróbka strumieniowo-ścierna
- Aluminium:**
- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner

Wersja: d 16/0318

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Lakierowanie:**
- Technologia 1-warstwowa:
Stal, podłoża ocynkowane i aluminium:
VC 300-50 (grubość warstwy 50 - 70 µm)
- Technologia 2-warstwowa:
Stal, podłoża ocynkowane:
Podkład: **VB 100-20 (grubość warstwy 20 - 30 µm) lub EP 100-20 (WSF 50 - 70 µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: VC 300-50 (grubość warstwy 50 - 60 µm)
- Aluminium:
Podkład: **VB 100-20 (grubość warstwy 20 - 30 µm) lub EP 100-20 (WSF 25 - 30 µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: VC 300-50 (grubość warstwy 50 - 60 µm)
- ** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Ze względu na charakterystykę systemu mogą wystąpić oznaki kredowania w przypadku silnego promieniowania UV lub pod wpływem warunków atmosferycznych. Ponadto w wyższych temperaturach należy uwzględnić zachowanie termoplastyczne powłoki.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Odstęp od lakierowanego obiektu i ciśnienie natrysku zmieniają strukturę:
niewielkie ciśnienie: struktura gruba
duży odstęp: struktura gruba
wysokie ciśnienie: struktura drobna
niewielki odstęp: struktura drobna

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 16/0318

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl