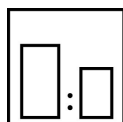


## Obszar zastosowania

Szybkoschnący lakier nitro do nanoszenia na metal (maszyny, urządzenia, konstrukcje) na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń oraz do nanoszenia na drewno (meble, elementy drewniane) w zakresie wewnętrznym.

## Instrukcja zastosowania



**Proporcje mieszania**  
**Utwardzacz**

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



**Utwardzacz**

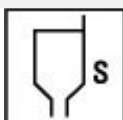


**Czas przydatności do użycia**



**Rozcieńczalnik**

rozcieńczalnik Mipa UN  
rozcieńczalnik Mipa UN 21



**Lepkość natryskowa**  
**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
20 - 25 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
30 - 40 s 4 mm DIN



**Metoda aplikacji**

**Metoda aplikacji**

**Utwardzacz**

**Ciśnienie (bar)**

**Dysza (mm)**

**Liczba natrysków**

**Rozcieńczalnik**

pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

—

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 3

40 - 50 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,23 - 0,28

1

15 - 20 %



**Czas suszenia**

**Utwardzacz**

**Temp.  
obiektu**

**Pyłosuchy**

**Odporny na  
dotyk**

**Gotowy do  
montażu**

**Gotowy do  
szlifowania**

**Gotowy  
do polakierowania**

—

20 °C

5 - 10 minut

15 - 20 minut

1 h

—

—

—

60 °C

—

—

15 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 2 - 3 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Spoivo                                  | system nitro-akrylowy |
| Ciała stałe (wagowo %)                  | ~ 40                  |
| Ciała stałe (objętościowo %)            | ~ 26                  |
| Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) | 80 - 100              |
| Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)  | ~ 1,1                 |
| Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°     | 10 - 20 mat           |

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** krótki czas schnięcia  
odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
wysoka twardość, szybkie polerowanie i szlifowanie  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 120 °C
- Wydajność teoretyczna:** ~ 26,6 m<sup>2</sup>/kg, 10 μm WSF  
~ 26,9 m<sup>2</sup>/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 1 rok.
- Ustawodawstwo LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:  
< 610 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Drewno (max. wilgotność 15%):  
- Przeszlifować papierem ściernym P 180 - P280 i dokładnie odpylić
- Lakierowanie:**
- Stal:  
Podkład: \* \*AK 100-20 / AK 105-20 (grubość warstwy: 50-60μm)  
Lakier nawierzchniowy: CN 200-10 (grubość warstwy: 20-30μm)
- Drewno wewnątrz:  
Podkład: CN 200-10 (grubość warstwy: 10-15μm)  
Lakier nawierzchniowy: CN 200-10 (grubość warstwy: 20-30μm)
- \*Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.
- Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**
- Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.  
Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.  
Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.  
Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.
- Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.