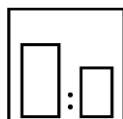


Obszar zastosowania

2K-lakier poliuretanowy z dodatkiem miki żelazowej stosowany jako lakier nawierzchniowy w systemach antykorozyjnych na stal, stal ocynkowaną i aluminium (spełnia normę TL 918 300 Rozdział 87). Lakier przeznaczony do nanoszenia na mosty, urządzenia portowe, rury i konstrukcje mające kontakt z agresywną atmosferą – ściekami i wodą morską. Długotrwała ochrona antykorozyjna i dekoracyjna.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz
H, MS

wagowo (lakier: utwardzacz)
5 : 1

objętościowo (lakier: utwardzacz)
3 : 1



Utwardzacz

Mipa H 10, H 25, MS 25, MS 4



Czas przydatności do użycia

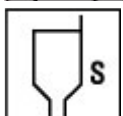
z utwardzaczem -10 ok. 1,5 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 8 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
30 - 40 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP	—	2,0 – 2,5	1,8 - 2,0	2	10 - 15 %
Airmix / Airless	—	100 – 120	0,33 – 0,53	1	0 - 10 %
Pędzel, wałek	—	—	—	—	5 - 10 %



Czas suszenia

Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
—	20 °C	20 - 30 minut	50 – 60 minut	10 – 12 h	—	—
—	60 °C	—	—	30 minut	—	—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	78 – 80
	Ciała stałe (objętościowo %)	52 – 55
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,8 – 1,9
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	mat*

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** najwyższa odporność antykorozyjna, odporność na zdzieranie, lakier elastyczny
odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
- Wydajność teoretyczna:** 23,7 - 23,8 m²/kg, 5: 1 wagowo z MS 25, 10 µm WSF
38,8 - 40,2 m²/l, 5: 1 wagowo z MS 25, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO** EU-Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/j) 500g/l (2010), (Kat. B/e): 840 g/l (2007)
Produkt zawiera max. następujące wartości LZO:
Wałek / pędzel z utwardzaczem H, MS: < 500 g/l
Natrysk z utwardzaczem H, MS: < 550 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:**
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen
- Aluminium:**
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Lakierowanie:** Technologia 2-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm WSF
- Aluminium:
Podkład: **EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm WSF
- Technologia 3-warstwowa
Stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Międzywarstwa: PU 500-20 przy 60 - 80 µm WSF (aby osiągnąć max. zabezpieczenie antykorozyjne 140 – 160µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm WSF
albo w przypadku ciągłego kontaktu z wodą
Stal
Podkład: **2K-Zinkstaubfarbe przy 60 - 80 µm WSF
warstwa pośrednia: EP 500-20 przy 60 - 80 µm WSF (max. zabezpieczenie antykorozyjne przy 140 - 160 µm TSD)
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm WSF
- ** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Aby uzyskać idealną optykę z wykorzystaniem miki żelazowej i uniknąć tworzenia się zacieków, zaleca się nakładanie ostatniej warstwy malując tylko w jednym kierunku.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.