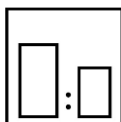


## Obszar zastosowania

Szybkoschnący 2K-lakier akrylowo-poliuretanowy do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje ze stali, maszyny rolnicze i pojazdy budowlane.

## Instrukcja zastosowania



## Proporcje mieszania

## Utwardzacz

-25

## wagowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1

## objętościowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1



## Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 950-25



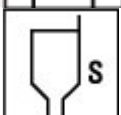
## Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -25 ok. 6 – 8 h w temp. 20 °C



## Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



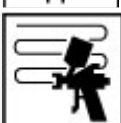
## Lepkość natryskowa

## pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

## Airmix / Airless

25 - 35 s 4 mm DIN



## Metoda aplikacji

## Metoda aplikacji

## Utwardzacz

## Ciśnienie (bar)

## Dysza (mm)

## Liczba natrysków

## Rozcieńczalnik

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

—

2,0 – 2,5

1,2 - 1,3

2 – 4

10 - 15 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 - 10 %



## Czas suszenia

## Utwardzacz

## Temperatura obiektu

## Pyłosuchy

## Odporny na dotyk

## Gotowy do montażu

## Gotowy do szlifowania

## Gotowy do polakierowania

—

20 °C

20 - 25  
minut

2 – 3 h

6 – 8 h

—

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

## Uwagi

## Charakterystyka:

Spoiwo

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe (wagowo %)

~ 64

Ciała stałe (objętościowo %)

~ 45

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

150 – 160

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

~ 1,4

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

50 – 60 półpołysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** krótki czas schnięcia  
możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody  
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
przyczepność do stali i podłoży ocynkowanych  
przyczepność do aluminium: Gt 1
- Wydajność teoretyczna:** ~ 36,6 m<sup>2</sup>/kg, 5: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF  
~ 42,8 m<sup>2</sup>/l, 5: 1 z PU 900-25, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
- Ustawodawstwo LZO:** < 450 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**  
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem sikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:**  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)
- Aluminium:**  
- Przemyć rozcieńczalnikami Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.
- Szkło:**  
- Przed lakierowaniem należy wyraźnie określić lakierowalną stronę szklanej powierzchni (np. za pomocą odpowiedniego przyrządu pomiarowego do wykrywania strony cynowej w szkłe pławionym float), ponieważ polakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.  
- Odtłuścić zmywaczem sikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:**

Lakierowanie jednowarstwowe  
stal, ocynkowane podłoża, aluminium:  
PU 200-50 przy 50 - 70 µm WSF

Lakierowanie dwuwarstwowe  
stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 200-50 przy 50 - 60 µm WSF

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 200-50 przy 50 - 60 µm WSF

Szkło:  
Podkład: 1K-Glasprimer  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 200-50 łącznie z PU 950-25 przy 50 - 60 µm WSF

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl