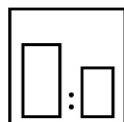


## Obszar zastosowania

Szybkoschnący 2K-lakier akrylowo-poliuretanowy do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje ze stali, maszyny rolnicze i pojazdy budowlane.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

-25

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 950-25



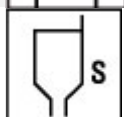
### Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -25 ok. 6 – 8 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

#### Airmix / Airless

25 - 30 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

#### Dysza (mm)

1,2 - 1,3

#### Liczba natrysków

2 – 4

#### Rozcieńczalnik

10 - 15 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 - 10 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

—

#### Temperatura obiektu

20 °C

#### Pyłosuchy

20 - 25 minut

#### Odporny na dotyk

2 – 3 h

#### Gotowy do montażu

6 – 8 h

#### Gotowy do szlifowania

—

#### Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach ((20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoiwo

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe (wagowo %)

52 – 58

Ciała stałe (objętościowo %)

40 – 42

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

150 – 160

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,0 – 1,2

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

&gt; 80 połysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** krótki czas schnięcia  
możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody  
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
przyczepność do stali i podłoża ocynkowanych  
przyczepność do aluminium: Gt 1
- Wydajność teoretyczna:** 33,0 - 38,8 m<sup>2</sup>/kg, 5: 1 wagowo z PU 900-25, 10 μm WSF  
39,1 - 40,6 m<sup>2</sup>/l, 5: 1 z PU 900-25, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
- Ustawodawstwo LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
bez rozcieńczalnika: < 540 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**  
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:**  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)
- Aluminium:**  
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.
- Szkło:**  
- Przed lakierowaniem należy wyraźnie określić lakierowalną stronę szklanej powierzchni (np. za pomocą odpowiedniego przyrządu pomiarowego do wykrywania strony cynowej w szkłe pławionym float), ponieważ polakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:**

Lakierowanie jednowarstwowe  
stal, ocynkowane podłoża, aluminium:  
PU 200-90 przy 50 - 70 µm WSF

Lakierowanie dwuwarstwowe  
stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 200-90 przy 50 - 60 µm WSF

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 200-90 przy 50 - 60 µm WSF

Szkło:  
Podkład: 1K-Glasprimer  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 200-90 łącznie z PU 950-25 przy 50 - 60 µm WSF

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.