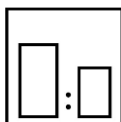


Obszar zastosowania

Szybkoschnący 2K-lakier poliuretanowy do wysokojakościowego lakierowania mebli (łazienkowych, kuchennych, biurowych). Nanoszony metodą natryskową lub poprzez polewanie.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 912-XX, PU 950-25, H

wagowo (lakier : utwardzacz)

10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

—



Utwardzacz

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 950-25, H 5



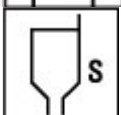
Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 8 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

—



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

—

2,0 – 2,5

1,2 - 1,3

2 – 4

10 - 15 %

Airmix / Airless

—

—

—

—

10 - 15 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

15 - 20 minut

—

—

50 – 60 minut

—

—

60 °C

—

—

—

30 minut

—

Możliwość układania w stos po 2 godzinach w temp. 20 °C lub 30 minutach w temp. 60 °. Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 2 - 3 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo

system poliuretanowy CAB

Ciała stałe (wagowo %)

~ 42

Ciała stałe (objętościowo %)

~ 25

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

75 – 80

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

~ 1,2

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

> 80 połysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** krótki czas schnięcia
chemiczna grupa obciążeniowa 1B
wysoka wodoodporność
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 120 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 80 °C
bardzo dobra przyczepność do forniru, folii, drewna litego
- Wydajność teoretyczna:** ~ 25,4 m²/kg, 10: 1 wagowo z PU 912-10, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~ 26,2 m²/l, 10: 1 z PU 912-10,, przy 10 µm grubości suchej powłoki
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
- Ustawodawstwo LZO:** < 600 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**
Fornir (bejcowany lub niebejcowany), folia, drewno lite:
- Powierzchnie przeszlifować papierem ściernym P 180-P 280 i dokładnie odpylić
- Szkło:
- Przed lakierowaniem należy wyraźnie określić lakierowalną stronę szklanej powierzchni (np. za pomocą odpowiedniego przyrządu pomiarowego do wykrywania strony cynowej w szkłe pławionym float), ponieważ polakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Lakierowanie:** Fornir (bejcowany lub niebejcowany), folia, drewno lite:
Podkład: PU 230-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 230-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki
- MDF
Podkład: VB 103-20 przy 40 - 50 µm grubości suchej powłoki
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 230-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki
- Szkło:
Podkład: 1K-Glasprimer
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 230-90 łącznie z PU 950-25 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl