Obszar zastosowania

Wysokogatunkowy 2K-lakier akrylowo-poliuretanowy do nanoszenia na pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje narażone na uszkodzenia.

W technologii z Mipa EP 100-20 bezproblemowa aplikacja na powierzchnie mające bezpośredni kontakt z suchą żywnością (np.: zbożami), certyfikat ISEGA 43517 U 16.

Mipa PU 240-10 lakierowany na płycie wiórowej, posiada aprobatę zgodnie z badaniem odporności ogniowej wg DIN4102-1 do weryfikacji klasy materiałów budowlanych B1.

Instrukcja zastosowania

Proporcje mieszania	**wagowo (lakier : utwardzacz)**	**objętościowo (lakier : utwardzacz)**
Utwardzacz		
PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25	3:1	2:1
Mipa PU 914-XX	4:1	3:1
Mipa PU 916-XX, A 60	5:1	4:1

Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40
Mipa PU 916-10, PU 916-25
Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60

Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

Z utwardzaczami Mipa -10 ok. 1 h w 20°C

Z utwardzaczem Mipa -40 ok. 8 h w 20°C

Rozcieńczalnik

Mipa 2K

Lepkość natryskowa

Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

20 -25 s 4mm DIN

Airmix/Airless

20 -25 s 4mm DIN

Metoda aplikacji	**Utwardzacz**	**Ciśnienie** (bar)	**Dysza** (mm)	**Liczba natrysków**	**Rozcieńczalnik**
Pistolet powietrzny / Pistolet HVLP	-	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	2 - 4	10 – 15 %
Airess / Airmix	-	100 – 120	0,23 – 0,28	1	10 – 15 %
Wałek, pędzel*	A60	-	-	-	0 – 5 %

* Odpowiedni wałek: Moher, welur, piankowy, strukturalny Rolloplan,
Nieodpowiedni wałek: -

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-	20°C	25 – 30 min	2 -3 h	6 - 8 h	-	-
-	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20°C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe	~ 63 % wagowo ~ 43 % objętościowo
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	140-160 s
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,40 kg/l
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10-20 mat

Właściwości:

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- wysoka odporność na działanie wody
- wysoka odporność na chemikalia
- wysoka odporność na działanie rozpuszczalnika
- odporność na zarysowania
- doskonała odporność chemiczna i mechaniczna
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
  przez dłuższy czas : 150°C,
  przez krótki czas : 180°C

Wydajność teoretyczna:

~ 41,7 m²/kg, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa A 60 (10 µm warstwa suchego filmu)
~ 49,4 m²/l, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa A 60 (10 µm warstwa suchego filmu)
~ 33,5 m²/kg, 3:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 912-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
~ 37,3 m²/l, 3:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 912-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie:
W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO:
< 470 g/l*

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem slikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Podłoża ocynkowane:
- Oczyścić amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Piaskowanie

Aluminium:
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Szkło:
- Przed lakierowaniem należy koniecznie jednoznacznie ustalić lakierowaną stronę powierzchni szklanej (np. przy pomocy noża do określenia strony cynowej szkła float), ponieważ lakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.
- Odtłuścić zmywaczem slikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Stal, ocynk:
Podkład **EP 100-20 (grubość suchej warstwy 50 – 70 µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 240-10 (grubość warstwy 50 – 60 µm)

Aluminium:
Podkład **EP 100-20 (grubość suchej warstwy 25 – 30 µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 240-10 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Szkło:
Technologia 2-warstwowa:
Podkład do szkła 1K Glasprimer
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 240-10 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Technologia 1-warstwowa:
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 240-10 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)
Uwaga: W obszarach o zwiększonym obciążeniu mechanicznym i/lub wilgocią zalecana jest wstępna aplikacja Mipa 1K-Glasprimer.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie:
nierozcieńczony z utwardzaczem Mipa A 60: < 460 g/l
nierozcieńczony z utwardzaczami Mipa PU 912-XX: < 560 g/l

**Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Ponadto istnieje możliwość dobarwienia żywicy koncentratami kolorów Neon, dzięki czemu uzyskiwane są jednowarstwowe lakiery typu Neon. Zastosowanie wg informacji o produkcie „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

W celu zoptymalizowania właściwości rozlewania się produktów i redukcji pęcherzenia podczas aplikacji wałkiem, zalecane jest dodanie 5% dodatku systemowego Mipa 2K-Systemzusatz PUS. Mipa 2K-Systemzusatz PUR należy bardzo dokładnie wymieszać z lakierem, w przeciwnym wypadku powstają dziurki. Podczas aplikacji wałkiem prosimy zwrócić uwagę na następujące punkty:

- nowy wałek oczyścić z resztek "kłaczków" przyklejając do całej do powierzchni np.: taśmę klejącą
- nowy wałek przed użyciem dokładnie nasączyć farbą i usunąć z niego reszki powietrza
- nie pracować w pełnym słońcu lub na nagrzanych powierzchniach. Temperatura obiektu i otoczenia powinna oscylować między +10°C do max. +25°C
- pracować tylko podczas suchej pogody a nie podczas deszczu, rosy, mgły etc.
- wałkiem poruszać równomiernie, nie za szybko, pęcherzyki wyrównywać poprzez delikatne ruchy, nie naciskając zbyt mocno
- unikać zbyt grubych warstw podczas jednej aplikacji
- z uwagi na uwarunkowania systemu, nie stosować na dużych powierzchniach.

Stopień połysku może być inny w zależności od stosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane informacji dotyczą utwardzaczy typoszeregu PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

W przypadku zastosowania militarnego prosimy przestrzegać zaleceń zawartych w informacji o produkcie Mipa PU 240-10 MIL.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl