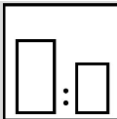
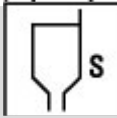


Obszar zastosowania

Wysokogatunkowy 2K-lakier akrylowo-poliuretanowy do nanoszenia na pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje narażone na uszkodzenia. Bardzo wysoka siła krycia oraz optymalna możliwość aplikacji pompą lakierniczą Airmix.

Mipa PU 242-90 lakierowany na płycie wiórowej, posiada dopuszczenie zgodnie z testem odporności ogniowej wg DIN 4102-1 do weryfikacji klasy materiałów budowlanych B1.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania		wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)	
	Utwardzacz					
	PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25	3:1		2:1		
	PU914-XX	4:1		3:1		
	PU 916-XX, A 60	5:1		4:1		
	Utwardzacz					
	Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25					
	Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40					
	Mipa PU 916-10, PU 916-25					
	Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60					
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki					
	Z utwardzaczem – 10 ok. 1 h w 20°C					
	Z utwardzaczem – 40 ok. 8 h w 20°C					
	Rozcieńczalnik					
	Mipa 2K					
	Lepkość natryskowa					
	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem		Airmix/Airless			
	20 – 25 s 4 mm DIN		20 – 25 s 4 mm DIN			
	Metoda aplikacji	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet powietrzny/Pistolet HVLP	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	2 – 4	10 – 15 %	
	Airless / Airmix	100 – 120	0,23 – 0,28	1	10 – 15 %	
	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	20°C	25 – 30 min	2 -3 h	6 - 8 h	-	-
	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20°C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe	~63 % wagowo
	~45 % objętościowo
Lepkość dostawy (DIN 53 211)	140 - 160 s 4 mm DIN
Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811)	~1,40 kg/l
Stopień połysku (DIN EN ISO 2813)	> 80 % połysk

Właściwości:

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- wysoka odporność na substancje chemiczne
- bardzo wysoka siła krycia
- doskonała odporność na obciążenia chemiczne i mechaniczne
- odporność na działanie rozcieńczalników
- odporność na zarysowania
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 150°C, przez krótki czas : 180°C

Wydajność teoretyczna:

- ~43,1 m²/ kg 5:1 wagowo z PU 916-XX (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~48,1 m²/ l 5:1 wagowo z PU 916-XX (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~36,9 m²/ kg 3:1 wagowo z PU 912-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~38,9 m²/ l 3:1 wagowo z PU 912-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO: < 440 g/l.*

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, a także inne substancje mające wpływ na powłokę!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić za pomocą Mipa 2K Rozcieńczalnik, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić za pomocą Mipa Silikonentferner

Proponowana technologia:

Stal, ocynk:

Podkład: ** EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 50-70 µm

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 242-90 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

Aluminium:

Podkład: ** EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 25-30 µm,

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 242-90 grubość warstwy suchego filmu 50 - 60 µm

Wskazówki dodatkowe:

* Ten produkt zawiera następujące maksymalne wartości LZO:

- Nierozcieńczony z utwardzaczem 2K PU 916-XX: < 480 g/l LZO.
- Nierozcieńczony z utwardzaczem 2K PU 912-XX : < 550 g/l of VOC.

**Dostępne są inne podkłady Mipa. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Informacje zawarte w akapitach - Proponowana technologia, Charakterystyka, Wydajność teoretyczna, LZO - dotyczą odcienia RAL 7035. W przypadku innych kolorów, dane mogą się różnić.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Przed zastosowaniem należy sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

W zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji poziom połysku może się różnić. Podane dane dotyczą utwardzaczy z serii: PU 900-25, PU 912-25, PU 933-10, PU 950-25.

Czyszczenie narzędzi:

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl