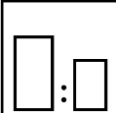
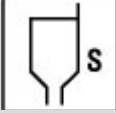


Obszar zastosowania

2K-lakier akrylowo-poliuretanowy o długim czasie otwarcia, do wysokojakościowej aplikacji na fasady, maszyny i konstrukcje. Możliwa aplikacja pędzlem lub wałkiem.

W technologii z Mipa EP 100-20 spełnia wymagania normy EN 45545-2:2013 + A1:2015, dotyczącej niepalności materiałów i komponentów.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania	wagowo (lakier : utwardzacz)	objętościowo (lakier : utwardzacz)			
	Utwardzacz					
	PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU950-25	5:1		4:1		
	Mipa PU 914-XX	8:1		6:1		
	Utwardzacz					
	Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU950-25					
	Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40					
	Mipa PU 916-10, PU 916-25					
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki					
	Z utwardzaczami Mipa -10 ok. 1,5 h w 20°C					
	Z utwardzaczem Mipa A 60 ok. 8 h w 20°C					
	Rozcieńczalnik					
	Mipa 2K-Verdünnung					
	Lepkość natryskowa					
	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem					
	20 -25 s mm DIN					
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	Pistolet powietrzny / Pistolet HVLP	PU 900 / 912 / 933 / 950	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	2 - 4	15 – 20 %
	Pistolet powietrzny / Pistolet HVLP	PU 914 / 916	2,0 – 2,2	1,5 – 2,0	1 - 3	0 – 5 %
	Airless / Airmix	PU 900 / 912 / 933	100 - 120	0,23– 0,28	1	0 – 10 %
	Airless / Airmix	PU 914 / 916	100 - 120	0,23– 0,28	1	0 – 5 %
	Wałek, pędzel*	A 60	-	-	-	0 – 5 %

* Odpowiedni wałek: Moher, welur, piankowy, strukturalny Rolloplan,
Nieodpowiedni wałek: -

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
- 10	20°C	15 – 30 min	2 -3 h	12 h	-	-
- 10	60°C	-	20 min	30 – 40 min	-	-
- 25	20°C	30 – 45 min	3 – 4 h	16 h	-	-
- 25	60°C	-	30 min	45 min	-	-
- 40 / A 60	20°C	1,5 – 2 h	8 – 10 min	24 h	-	-
- 40 / A 60	60°C	-	-	1 h	-	-
PU 933-10	20°C	1,5 – 2 h	2 – 3 h	12 h	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20°C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe	~ 76 % wagowo
	~ 59 % objętościowo
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811	~ 1,50 kg/l
Stopień połysku DIN EN ISO 2813	20 - 30% / 60° (mat jedwabisty)

Właściwości:

- długi czas otwarcia, możliwa aplikacja grubowarstwowa
- możliwa aplikacja elektrostatyczna
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 150°C,
przez krótki czas : 180°C
- przyczepność do stali i ocynku
- przyczepność do aluminium: Gt 1

Wydajność teoretyczna:

- ~ 42,2 m²/kg, 10:1 wagowo z utwardzaczem Mipa A 60 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 60,6 m²/l, 10:1 wagowo z utwardzaczem Mipa A 60 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 36,9 m²/kg, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 900-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 49,8 m²/l 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 900-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Zawartość LZO:

< 360 g/l**

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Żelazo, Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Stare fasady lakierowane proszkowo:

- Czyszczenie wstępne Mipa WBS Reiniger, następnie przemyć wodą i ostatecznie odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner. W przypadku luźnego podłoża, dodatkowo należy zagruntować je Mipa Tiefgrund LH.

Szkło:

- Przed lakierowaniem należy koniecznie jednoznacznie ustalić lakierowaną stronę powierzchni szklanej (np. przy pomocy noża do określenia strony cynowej szkła float), ponieważ lakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa

Stal, aluminium i ocynk:

PU 250-30 przy 60 – 70 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: ***EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki, na aluminium 25-30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Stare fasady pokryte lakierem proszkowym:

Uszkodzenia w powłoce zagruntować podkładem EP 100-20*** przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-30 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Szkło:

Technologia 2-warstwowa:

Podkład do szkła 1K Glasprimer

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-30 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Technologia 1-warstwowa:

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-30 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Uwaga: W obszarach o zwiększonym obciążeniu mechanicznym i/lub wilgocią zalecana jest wstępna aplikacja Mipa 1K-Glasprimer.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

****Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:**

Pędzel/wałek z utwardzaczem A 60: < 400 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 900-25, PU912-XX, PU 933-XX, PU950-25: < 500 g/l

*****Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Ponadto istnieje możliwość dobarwienia żywicy koncentratami kolorów Neon, dzięki czemu uzyskiwane są jednowarstwowe lakiery typu Neon. Zastosowanie wg informacji o produkcie „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke”.

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

Mipa PU 250-30 można aplikować na podłoża mineralne. Zastosowanie wg informacji o produkcie Mipa PU 250-30 Fußbodenbeschichtung.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy serii „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU950-25”.

GISCODE: PU50

Czyszczenie narzędzi:

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl