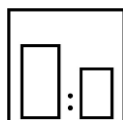


Obszar zastosowania

2K-lakier akrylowo-poliuretanowy o długim czasie schnięcia, do wysokojakościowego lakierowania fasad, maszyn i konstrukcji. Możliwa aplikacja pędzlem lub wałkiem.

W technologii z EP 100-20 spełnia wymagania przeciwpożarowe dla materiałów i elementów według normy EN 45545-2:2013 + A1:2015.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 900-25, PU 912-XX,
PU 933-XX

PU 914-XX

PU 916-XX

A 60

wagowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1

7 : 1

10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

3 : 1

5 : 1

6 : 1

8 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 1,5 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem A 60 ok. 8 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K-Verdünnung



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

25 - 35 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/
HVL

PU 900 / 912
/933

2,0 – 2,5

1,2 - 1,3

2 – 4

15 - 20 %

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/
HVL

PU 914 / 916

2,0 – 2,5

1,5 – 2,0

1 – 3

0 – 5 %

Airmix / Airless

PU 900 / 912
/933

100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 - 10 %

Airmix / Airless

PU 914 / 916

100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 – 5 %

Pędzel, wałek*

A 60

—

—

—

0 – 5 %

*odpowiedni: n. p. wałek moherowy, welurowy, gładki, Rolloplan, Uniplan, piankowy; nieodpowiedni: ·

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-10	20 °C	15 - 30 minut	2 - 3 h	12 h	—	—
-10	60 °C	—	20 minut	30 - 40 minut	—	—
-25	20 °C	30 - 45 minut	3 - 4 h	16 h	—	—
-25	60 °C	—	30 minut	45 minut	—	—
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	—	—
-40 / A 60	60 °C	—	—	1 h	—	—
PU 933-05	20 °C	30 - 45 minut	30 - 45 minut	12 h	—	—
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	—	—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:	Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	62 - 67
	Ciała stałe (objętościowo %)	49 - 51
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	Lakier tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 - 1,3
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	> 80 połysk

Właściwości:	długi czas schnięcia otwartego, możliwość zastosowania grubej warstwy
	możliwe nanoszenie elektrostatyczne
	bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
	wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
	odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
	odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
	bardzo dobra przyczepność do stali podłoża ocynkowanych
	bardzo dobra przyczepność do aluminium: Gt 1

Wydajność teoretyczna:	41,5 - 45,9 m ² /kg, 10: 1 wagowo z A 60, 10 μm WSF
	52,4 - 53,7 m ² /l, 10: 1 wagowo z A 60, 10 μm WSF
	35,9 - 40,3 m ² /kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 μm WSF
	44,3 - 45,6 m ² /kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 μm WSF

Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
------------------------	---

Ustawodawstwo	EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) (według kategorii A/j) 500 g/l. Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Pędzel / wałek z utwardzaczem A 60: < 400 g/l Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l Natryskiwanie z utwardzaczem PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX: < 500 g/l
----------------------	---

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna.

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Stare fasady lakierowane proszkowo, stare fasady malowane wstępnie:

- Czyszczenie wstępne Mipa WBS Reiniger, następnie przemyć wodą i ostatecznie odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa. W przypadku luźnego podłoża, dodatkowo należy zagruntować je Mipa Tiefgrund LH.

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża, aluminium:
PU 250-90 przy 60 - 70 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: *EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 przy 50 - 60 µm WSF

Aluminium:
Podkład: *EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 przy 50 - 60 µm WSF

Stare fasady lakierowane proszkowo i wstępnie:
Uszkodzenia w powłoce zagruntować podkładem *EP 100-20 przy 50 – 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 przy 60 - 80 µm WSF

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe).

Ponadto istnieje możliwość dobarwienia żywicy koncentratami kolorów Neon, dzięki czemu uzyskiwane są jednowarstwowe lakiery typu Neon. Zastosowanie wg informacji o produkcie „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W celu uzyskania lepszej rozlewności i uniknięcia tworzenia się pęcherzy przy aplikacji wałkiem zaleca się dodanie ok. 5% Mipa 2K-System PUS.

Lakier PU250-90 można nanosić na podłoża mineralne (Patrz karta techniczna PU 250-70 na podłoża mineralne).

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX”.

GISCODE: PU50

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.