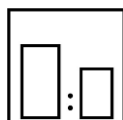


Obszar zastosowania

2K-lakier akrylowo-poliuretanowy o długim czasie schnięcia, do wysokojakościowego lakierowania fasad, maszyn i konstrukcji. Możliwa aplikacja pędzlem lub wałkiem.

W technologii z EP 100-20 spełnia wymagania przeciwpożarowe dla materiałów i elementów według normy EN 45545-2:2013 + A1:2015.

Instrukcja zastosowania**Proporcje mieszania****Utwardzacz**

PU 900-25, PU 912-XX,
PU 933-10, PU 950-25

PU 914-XX

PU 916-XX

A 60

wagowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1

7 : 1

10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

3 : 1

5 : 1

6 : 1

8 : 1

**Utwardzacz**

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60

**Czas przydatności do użycia**

z utwardzaczem -10 ok. 1,5 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem A 60 ok. 8 h w temp. 20 °C

**Rozcieńczalnik**

Rozcieńczalnik Mipa 2K-Verdünnung

**Lepkość natryskowa****pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

25 - 35 s 4 mm DIN

**Metoda aplikacji****Metoda aplikacji****Utwardzacz****Ciśnienie (bar)****Dysza (mm)****Liczba natrysków****Rozcieńczalnik**

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/
HVL

PU 900 / 912
/933

2,0 – 2,5

1,2 - 1,3

2 – 4

15 - 20 %

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/
HVL

PU 914 / 916

2,0 – 2,5

1,5 – 2,0

1 – 3

0 – 5 %

Airmix / Airless
(ciśnienie materiału)

Pu 912-40

1,0 - 2,0
120

Wagner 9/60
(0,23)

1

5 15%
(Rozc. 2K V40)

Airmix / Airless
(ciśnienie materiału)

PU 900 / 912
/933

1,0 – 2,0
100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 - 10 %

Airmix / Airless

PU 914 / 916

1,0 – 2,0
100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 – 5 %

Pędzel, wałek*

A 60

—

—

—

0 – 5 %

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

*odpowiedni: n. p. wałek moherowy, welurowy, gładki, Rolloplan, Uniplan, piankowy; nieodpowiedni: ·


**Czas suszenia
Utwardzacz**
**Temperatu
ra obiektu**
Pyłosuchy
**Odporny
na dotyk**
**Gotowy do
montażu**
**Gotowy do
szlifowania**
**Gotowy
do polakierowania**

-10	20 °C	15 - 30 minut	2 – 3 h	12 h	—	—
-10	60 °C	—	20 minut	30 – 40 minut	—	—
-25	20 °C	30 – 45 minut	3 – 4 h	16 h	—	—
-25	60 °C	—	30 minut	45 minut	—	—
-40 / A 60	20 °C	1,5 – 2 h	8 – 10 h	24 h	—	—
-40 / A 60	60 °C	—	—	1 h	—	—
PU 933-10	20 °C	1,5 – 2 h	2 – 3 h	12 h	—	—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka: Spoiwo system akrylowo-poliuretanowy
 Ciała stałe (wagowo %) ~ 67
 Ciała stałe (objętościowo %) ~ 51
 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Lakier tiksotropowy
 Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~ 1,3
 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° > 80 połysk

Właściwości: długi czas schnięcia otwartego, możliwość zastosowania grubej warstwy
 możliwe nanoszenie elektrostatyczne
 bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
 wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
 odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
 odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
 bardzo dobra przyczepność do stali podłoża ocynkowane
 bardzo dobra przyczepność do aluminium: Gt 1

Wydajność teoretyczna: ~ 45,9 m²/kg, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF
 ~ 53,7 m²/l, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF
 ~ 40,3 m²/kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF
 ~ 45,6 m²/kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo < 400 g/l**

Warunki aplikacji: Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna.

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Stare fasady lakierowane proszkowo, stare fasady malowane wstępnie:

- Czyszczenie wstępne Mipa WBS Reiniger, następnie przemyć wodą i ostatecznie odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa. W przypadku luźnego podłoża, dodatkowo należy zagruntować je Mipa Tiefgrund LH.

Szkło:

- Przed lakierowaniem należy koniecznie jednoznacznie ustalić lakierowaną stronę powierzchni szklanej (np. przy pomocy noża do określenia strony cynowej szkła float), ponieważ lakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa

stal, ocynkowane podłoża, aluminium:

PU 250-90 przy 60 - 70 µm WSF

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: ***EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki, na aluminium 25-30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Stare fasady lakierowane proszkowo i wstępnie:

Uszkodzenia w powłoce zagruntować podkładem ***EP 100-20 przy 50 – 70 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 przy 60 - 80 µm WSF

Szkło:

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Technologia 2-warstwowa:

Podkład do szkła 1K Glasprimer

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Technologia 1-warstwowa:

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm) Uwaga: W obszarach o zwiększonym obciążeniu mechanicznym i/lub wilgocą zalecana jest wstępna aplikacja Mipa 1K-Glasprimer.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

****Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:**

Pędzel/walek z utwardzaczem A 60: < 400 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 900-25, PU912-XX, PU 933-XX, PU950-25: < 500 g/l

*******Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe).

Ponadto istnieje możliwość dobarwienia żywicy koncentratami kolorów Neon, dzięki czemu uzyskiwane są jednowarstwowe lakiery typu Neon. Zastosowanie wg informacji o produkcie „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W celu uzyskania lepszej rozlewności i uniknięcia tworzenia się pęcherzy przy aplikacji wałkiem zaleca się dodanie ok. 5% Mipa 2K-System PUS.

Lakier PU250-90 można nanosić na podłoża mineralne (Patrz karta techniczna PU 250-70 na podłoża mineralne).

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU950-25”.

GISCODE: PU35

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS).
Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości.
W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik.
Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl