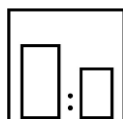


## Obszar zastosowania

2K-lakier akrylowo-poliuretanowy o długim czasie schnięcia otwartego. Lakier jednowarstwowy o dobrej stabilności, bardzo dobrej twardości powierzchniowej i odporności na zarysowania. Do lakierowania pojazdów użytkowych, jak również maszyn i konstrukcji, poddawanych dużym obciążeniom.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

PU 900-25, PU 912-XX,  
PU 933-XX

A 60

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

2 : 1

4 : 1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

1 : 1

3 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10  
Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



### Czas przydatności do użycia

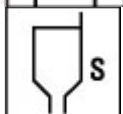
z utwardzaczem -10 ok. 2 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem A 60 ok. 6 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



### Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

### Airmix / Airless

20 - 25 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

#### Dysza (mm)

1,2 - 1,3

#### Liczba natrysków

2 – 4

#### Rozcieńczalnik

0 – 5 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 – 5 %

Pędzel, wałek\*

A 60

—

—

—

5 - 10 %

\*odpowiedni: np. wałek moherowy, welurowy, gładki, Rolloplan, Uniplan, piankowy; nieodpowiedni: ·



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

—

—

#### Temperatura obiektu

20 °C

60 °C

#### Pyłosuchy

30 – 45 minut

—

#### Odporny na dotyk

3 – 4 h

—

#### Gotowy do montażu

16 h

40 minut

#### Gotowy do szlifowania

—

—

#### Gotowy do polakierowania

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe (wagowo %)

67 – 72

Ciała stałe (objętościowo %)

55 – 57

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Lakier tiksotropowy

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,2 – 1,4  
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° > 80 połysk

**Właściwości:** możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody  
odporność na działanie rozcieńczalnika  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
bardzo dobra przyczepność do stali i podłoży ocynkowanych  
bardzo dobra przyczepność do aluminium: Gt 1

**Wydajność teoretyczna:** 47,8 - 51,5 m<sup>2</sup>/kg, 4: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF  
59,4 - 61,2 m<sup>2</sup>/l, 4: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF  
35,5 - 39,0 m<sup>2</sup>/kg, 2: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF  
41,2 - 41,9 m<sup>2</sup>/kg, 2: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

**Ustawodawstwo** EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) (według kategorii A/j) 500 g/l.  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Pędzel / wałek z utwardzaczem A 60: < 420 g/l  
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX: < 530 g

**Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**  
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

**Stal:**  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

**Podłoża ocynkowane:**  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Obróbka strumieniowo-ścierna

**Aluminium:**  
- Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Lakierowanie:**
- Technologia 1-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża, aluminium:  
PU 255-90 przy 60 - 70 µm WSF
- Technologia 2-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 255-90 przy 50 - 60 µm WSF
- Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 255-90 przy 50 - 60 µm WSF

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W celu optymalizacji rozlewności oraz zredukowania pęcherzenia podczas aplikacji wałkiem, zalecany jest dodatek 5% Mipa Dodatek Systemowy 2K-PUS.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.