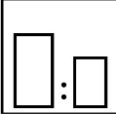



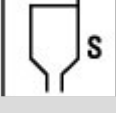




## Obszar zastosowania

2K-lakier nawierzchniowy akrylowy w jakości HS, do aplikacji na ciężarówki, pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje narażone na silne obciążenia.

## Instrukcja zastosowania

	<b>Proporcje mieszania</b>	<b>wagowo (lakier : utwardzacz)</b>	<b>objętościowo (lakier : utwardzacz)</b>			
	<b>Utwardzacz</b>					
	PU 914-X	2:1			-	
	A 60	3:1			-	
	<b>Utwardzacz</b>	PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40, Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60				
	<b>Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki</b>	Z utwardzaczem – 10 ok. 1,5 h w 20°C Z utwardzaczem – 40 ok. 3 h w 20°C				
	<b>Rozcieńczalnik</b>	Mipa 2K				
	<b>Lepkość natryskowa</b>	<b>Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem</b>	<b>Airmix/Airless</b>			
	20 – 25 s 4 mm DIN		25 – 30 s 4mm DIN			
	<b>Metoda aplikacji</b>	<b>Ciśnienie (bar)</b>	<b>Dysza (mm)</b>	<b>Liczba natrysków</b>	<b>Rozcieńczalnik</b>	
	Pistolet powietrzny/Pistolet HVLP	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	1 – 2	10 – 15 %	
	Airless / Airmix	100 – 120	0,23 – 0,28	1	0 – 10 %	
	<b>Temperatura obiektu</b>	<b>Pyłosuchy</b>	<b>Odporny na dotyk</b>	<b>Gotowy do montażu</b>	<b>Gotowy do szlifowania</b>	<b>Gotowy do polakierowania</b>
	20°C	25 – 30 min	3 - 4 h	8 - 10 h	-	-
	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20°C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

#### Spoivo

system akrylowo-poliuretanowy

#### Ciała stałe

66 - 75 % wagowo

51 - 60 % objętościowo

#### Lepkość dostawy (DIN 53 211)

120 - 140 s 4 mm DIN

#### Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811)

1,10 - 1,40 kg/l

#### Stopień połysku (DIN EN ISO 2813)

> 80% połysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

### **Właściwości:**

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
- odporność na działanie rozcieńczalnika
- odporność na zarysowania
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:  
przez dłuższy czas : 150°C, przez krótki czas : 180°C

### **Wydajność teoretyczna:**

48,2 – 53,8 m<sup>2</sup>/ kg 3:1 wagowo z A60 (10 µm warstwa suchego filmu)

60,4 – 63,4 m<sup>2</sup>/ l 3:1 wagowo z A60 (10 µm warstwa suchego filmu)

41,9 – 47,5 m<sup>2</sup>/ kg 2:1 wagowo z PU914-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

52,0 – 52,9 m<sup>2</sup>/ l 2:1 wagowo z PU914-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

**Przechowywanie:** W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

### **Zawartość LZO:**

EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) według kategorii A/j 500 g/l i B/d 420 g/l.

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

natrysk z utwardzaczem A60 < 420 g/l

natrysk z 2K-PU-Utwardzaczem PU 914-XX: < 500 g/l

**Warunki aplikacji:** Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

### **Przygotowanie podłoża:**

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, a także inne substancje mające wpływ na powłokę!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Cynk:

- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi
- Piaskowanie

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Aluminium:**

- Odtłuścić za pomocą Mipa 2K Rozcieńczalnik, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić za pomocą Mipa Silikonentferner

**Proponowana technologia:**

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \* EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 50-70 µm

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 260-90 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

**Aluminium:**

Podkład: \* EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 25-30 µm,

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 260-90 grubość warstwy suchego filmu 50 - 60 µm

\* Dostępne są także inne podkłady Mipa. Skontaktuj się z doradcą technicznym.

**Wskazówki dodatkowe:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe do lakierownia fasad).

Przed zastosowaniem należy sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.