

Obszar zastosowania

2K-lakier nawierzchniowy akrylowy w jakości HS, do aplikacji na ciężarówki, pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje narażone na silne obciążenia.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania	wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)		
	Utwardzacz					
	PU 914-X	2:1		-		
	A 60	3:1		-		
	Utwardzacz					
	PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40,					
	Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60					
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki					
	Z utwardzaczem – 10 ok. 1,5 h w 20°C					
	Z utwardzaczem – 40 ok. 3 h w 20°C					
	Rozcieńczalnik					
	Mipa 2K					
	Lepkość natryskowa					
	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem		Airmix/Airless			
	20 – 25 s 4 mm DIN		25 – 30 s 4mm DIN			
	Metoda aplikacji	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet powietrzny/Pistolet HVLP	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	1 – 2	10 – 15 %	
	Airless / Airmix	100 – 120	0,23 – 0,28	1	0 – 10 %	
	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	20°C	25 – 30 min	3 - 4 h	8 - 10 h	-	-
	60°C	-	-	30 min	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20°C).

Uwagi**Charakterystyka:****Spoivo**

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe

~ 75 % wagowo

~ 60 % objętościowo

Lepkość dostawy (DIN 53 211)

120 - 140 s 4 mm DIN

Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811)

~ 1,40 kg/l

Stopień połysku (DIN EN ISO 2813)

> 80% połysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Właściwości:

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
- odporność na działanie rozcieńczalnika
- odporność na zarysowania
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 150°C, przez krótki czas : 180°C

Wydajność teoretyczna:

- ~ 53,8 m²/ kg 3:1 wagowo z A60 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 63,4 m²/ l 3:1 wagowo z A60 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 47,5 m²/ kg 2:1 wagowo z PU914-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 52,9 m²/ l 2:1 wagowo z PU914-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO:

< 200 g/l*

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, a także inne substancje mające wpływ na powłokę!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Cynk:

- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi
- Piaskowanie

Aluminium:

- Odtłuścić za pomocą Mipa 2K Rozcieńczalnik, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić za pomocą Mipa Silikonentferner

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Proponowana technologia:

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: ** EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 50-70 µm

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 260-90 grubość warstwy suchego filmu 50-60 µm

Aluminium:

Podkład: ** EP 100-20 grubość warstwy suchego filmu 25-30 µm,

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 260-90 grubość warstwy suchego filmu 50 - 60 µm

Wskazówki dodatkowe:

*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

natrysk z utwardzaczem A60 < 420 g/l

natrysk z 2K-PU-Utwardzaczem PU 914-XX: < 500 g/l

** Dostępne są także inne podkłady Mipa. Skontaktuj się z doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe do lakierownia fasad).

Przed zastosowaniem należy sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl