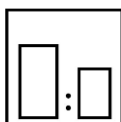


Obszar zastosowania

2K-lakier nawierzchniowy akrylowy o wysokim stopniu połysku, w jakości HS, do nanoszenia na samochody ciężarowe, pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje, narażone na silne obciążenia.

Instrukcja zastosowania**Proporcje mieszania****Utwardzacz**

PU 912-XX, PU 933-10

PU 914-XX

PU 916-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)

2 : 1

3 : 1

4 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

2 : 1

3 : 1

4 : 1

**Utwardzacz**

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

**Czas przydatności do użycia**

z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 8 h w temp. 20 °C

**Rozcieńczalnik**

Rozcieńczalnik Mipa 2K

**Lepkość natryskowa****pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

25 - 30 s 4 mm DIN

**Metoda aplikacji****Metoda aplikacji**

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVL

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

Dysza (mm)

1,2 - 1,3

Liczba natrysków

1 – 2

Rozcieńczalnik

5 – 15 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,28

1

0 – 10 %

*odpowiedni: n. p. wałek moherowy, welurowy, gładki, Rolloplan, Uniplan, piankowy; nieodpowiedni: -

**Czas suszenia****Utwardzacz**

—

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

25 – 30 minut

Odporny na dotyk

3 – 4 h

Gotowy do montażu

8 – 10 h

Gotowy do szlifowania

—

Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Uwagi**Charakterystyka:**

Spoiwo

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe (wagowo %)

~ 74

Ciała stałe (objętościowo %)

~ 60

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

140 – 160

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	> 80 połysk
Właściwości:	możliwe nanoszenie elektrostatyczne bardzo dobra ochrona przed działaniem wody wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych odporność na działanie rozcieńczalnika odporność na zarysowania odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C	
Wydajność teoretyczna:	~ 53,4 m ² /kg, 4: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF ~ 60,4 m ² /l, 4: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF ~ 45,1 m ² /kg, 2: 1 wagowo z PU 912-25, 10 µm WSF ~ 47,8 m ² /kg, 2: 1 wagowo z PU 912-25, 10 µm WSF	
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.	
Ustawodawstwo	<200 g/l	
Warunki aplikacji:	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!	
	Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.	
	Stal:	
	- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć	
	- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3	
	- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner	
	Podłoża ocynkowane:	
	- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.	
	- Obróbka strumieniowo-ścierna	
	Aluminium:	
	- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.	
Lakierowanie:	Stal, ocynkowane podłoża:	
	Podkład: **EP 100-20 przy 50 – 70 µm WSF	
	Lakierowanie nawierzchniowe: PU 262-90 przy 50 - 60 µm WSF	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Aluminium:

Podkład: **EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 262-90 przy 50 - 60 µm WSF

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

Natryskiwanie z 2K-PU-Utwardzaczem PU 916-XX < 420 g/l

Natryskiwanie z 2K-PU-Utwardzaczem PU 914-XX < 420 g/l

** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl