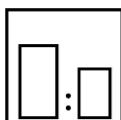


Obszar zastosowania

2K-lakier grubowarstwowy akrylowo-poliuretanowy o dużej zawartości ciał stałych, w jakości HS, do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje i maszyny budowlane. Zastosowanie wewnątrz oraz na zewnątrz pomieszczeń.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 914-XX

PU 916-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)

6 : 1

8 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25



Czas przydatności do użycia

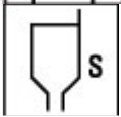
z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem 2K.



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym tiksotropowy

Airmix / Airless

tiksotropowy



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,2

Dysza (mm)

1,5 - 2,5

Liczba natrysków

2

Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,33

1

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

20 – 25 minut

Odporny na dotyk

1 – 2 h

Gotowy do montażu

24 h

Gotowy do szlifowania

—

Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo

Ciała stałe (wagowo %)

Ciała stałe (objętościowo %)

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy

system akrylowo-poliuretanowy

62 – 67

46 – 48

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 – 1,4
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	70 – 80 połysk jedwabisty

Właściwości:

możliwe nanoszenie elektrostatyczne
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody, odporność na działanie rozpuszczalnika
odporność na działanie benzyny i olejów
bardzo wysoka stabilność powłoki (do 250 µm warstwy suchego filmu)
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność do stali
przyczepność do cynku: Gt 0 - 1

Wydajność teoretyczna:

37,8 - 41,2 m²/kg, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF
49,1 - 50,4 m²/l, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF
36,2 - 39,7 m²/kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF
46,7 - 47,5 m²/kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF

Przechowywanie:

W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo

EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) (według kategorii A/j) 500 g/l.
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 916-XX < 470 g/l
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX < 500 g/l

Warunki aplikacji:

Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aluminium:

- Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża:
PU 264-70 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 264-70 przy 80 - 150 µm WSF

Aluminium:
Podkład: *EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 264-70 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 3-warstwowa
Stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: *EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Międzywarstwa: EP 564-20 przy 80 - 150 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 264-50 µm WSF przy 80 - 150 µm WSF

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Poziom połysk może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 914-XX”.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast przy użyciu rozcieńczalnika nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.