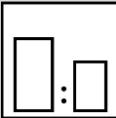



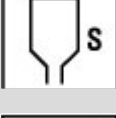



Obszar zastosowania

2K-PU-HS Chassislack - lakier do podwozi z aktywną ochroną antykorozyjną, do wysokiej jakości lakierowania podwozi ciężarowych i pojazdów użytkowych.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania	wagowo (lakier : utwardzacz)	objętościowo (lakier : utwardzacz)			
	Utwardzacz					
	PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX	5:1	4:1			
	PU 914-XX	8:1	6:1			
	PU 916-XX, A 60	10:1	8:1			
	Utwardzacz	Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10 Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40 Mipa PU 916-10, PU 916-25 Mipa PUR Plus-Härter A 60				
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki	Z utwardzaczami Mipa -10 ok. 1,5 h w 20°C Z utwardzaczem Mipa A 60 ok. 8 h w 20°C				
	Rozcieńczalnik	Mipa 2K				
	Lepkość natryskowa	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem				
		20 - 25 s 4 mm DIN			Airmix/Airless	
		40 - 50 s 4 mm DIN				
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	Pistolet powietrzny / Pistolet HVLP	PU 900 / 912 / 933	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	2 - 4	15 – 20 %
	Pistolet powietrzny / Pistolet HVLP	PU 914 / 916	2,0 – 2,2	1,5 – 2,0	1 - 3	0 – 5 %
	Airless / Airmix	PU 900 / 912 / 933	100 - 120	0,23 – 0,28	1	0 – 10 %
	Airless / Airmix	PU 914 / 916	100 - 120	0,23 – 0,28	1	0 – 5 %
	Wałek, pędzel*	A 60	-	-	-	0 – 5 %

* Odpowiedni wałek: np. moher, runo, welur, gładki filc, rolloplan, wałek piankowy;
Nieodpowiedni wałek: -

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakerowania
- 10	20°C	15 – 30 min	2 -3 h	12 h	-	-
- 10	60°C	-	20 min	30 – 40 min	-	-
- 25	20°C	30 – 45 min	3 – 4 h	16 h	-	-
- 25	60°C	-	30 min	45 min	-	-
- 40 / A 60	20°C	1,5 – 2 h	8 – 10 h	24 h	-	-
- 40 / A 60	60°C	-	-	1 h	-	-
PU 933-05	20°C	30 – 45 min	1 – 2 h	12 h	-	-
PU 933-10	20°C	1,5 – 2 h	2 – 3 h	12 h	-	-

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7-8 dniach (20°C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe	68 - 74 % wagowo 53 - 56 % objętościowo
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,3 - 1,5 kg/l
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	70 połysk jedwabisty

Właściwości:

- możliwość aplikacji grubowarstwowej
- aktywna antykorozyja (zawiera fosforan cynku)
- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- wysoka wodoodporność
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez dłuższy czas : 150°C, przez krótki czas: 180°C
- bardzo dobra przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych i aluminium

Wydajność teoretyczna:

40,8 - 43,2 m²/kg, 10:1 wagowo z utwardzaczem Mipa A60 (10 µm warstwa suchego filmu)
 55,3 - 58,3 m²/l, 10:1 wagowo z utwardzaczem Mipa A60 (10 µm warstwa suchego filmu)
 35,3 - 38,0 m²/kg, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 900-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
 47,0 - 48,4 m²/l, 5:1 wagowo z utwardzaczem Mipa PU 900-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Zawartość LZO:

Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A /j 500 g/l .

Produkt zawiera maksymalnie:

Walek / pędzel z utwardzaczem A 60: <400 g/l

Natrysk z utwardzaczem PU 916-XX: < 430 g/l

Natrysk z utwardzaczem PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX: < 510 g/l

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem slikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna.

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Technologia 1- warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

PU 265-70 (grubość suchej warstwy 60 – 100 µm)

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: *EP 100-20 (grubość suchej warstwy 50 – 70 µm)

Lakier nawierzchniowy: PU 265-70 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Aluminium:

Podkład: *EP 100-20 (grubość suchej warstwy 25 – 30 µm)

Lakier nawierzchniowy: PU 265-70 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

*Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe).

Należy sprawdzić poprawność odcienia przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące przewidziane do użycia z urządzeniami 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Poziom połysk może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy PU914-XX.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast przy użyciu rozcieńczalnika nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.