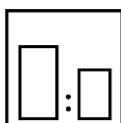


Obszar zastosowania

Wysokojakościowy i grubowarstwowy 2K-lakier nawierzchniowy akrylowo-poliuretanowy, w jakości HS, z aktywną ochroną antykorozyjną i o dużej zawartości ciał stałych, do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje i maszyny budowlane. Zastosowanie wewnątrz oraz na zewnątrz. Bezpośrednia przyczepność do stali i podłoży ocynkowanych. Stabilność powłoki do 250 µm na sucho.

Spełnia wymagania dotyczące odporności ogniowej materiałów i komponentów zgodnie z EN 45545-2: 2013 + A1:2015.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 914-XX

PU 916-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)

6 : 1

8 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25



Czas przydatności do użycia

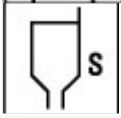
z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem 2K.



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

tikotropowy

Airmix / Airless

tikotropowy



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLV

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,2

Dysza (mm)

1,5 - 2,5

Liczba natrysków

2

Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

20 – 25 minut

Odporny na dotyk

1 – 2 h

Gotowy do montażu

24 h

Gotowy do szlifowania

—

Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	68 – 74
	Ciała stałe (objętościowo %)	50 – 54
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,3 – 1,5
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	40 – 50 półpołysk
Właściwości:	możliwe nanoszenie elektrostatyczne aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych bardzo dobra ochrona przed działaniem wody, odporność na działanie rozpuszczalnika odporność na działanie benzyny i olejów bardzo wysoka stabilność powłoki (do 250 µm warstwy suchego filmu) odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C przyczepność do stali przyczepność do ocynku: Gt 0 - 1	
Wydajność teoretyczna:	37,8 - 39,9 m ² /kg, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF 51,8 - 54,5 m ² /l, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF 36,1 - 38,3 m ² /kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF 48,9 - 50,8 m ² /l, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF	
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.	
Ustawodawstwo	EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) (według kategorii A/j) 500 g/l. Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Natryskiwanie z utwardzaczem PU 916-XX < 440 g/l Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX < 460 g/l	
Warunki aplikacji:	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!	
	Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.	
	Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa

stal, ocynkowane podłoża:

PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 2-warstwowa

stal, ocynkowane podłoża:

Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Aluminium:

Podkład: *EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 3-warstwowa

Stal, ocynkowane podłoża:

Podkład: *EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF

Międzywarstwa: EP 564-20 przy 80 - 150 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Poziom połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 914-XX”.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast przy użyciu rozcieńczalnika nitro.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.