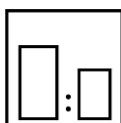


Obszar zastosowania

Wysokojakościowy i grubowarstwowy 2K-lakier nawierzchniowy akrylowo-poliuretanowy, w jakości HS, z aktywną ochroną antykorozyjną i o dużej zawartości ciał stałych, do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje i maszyny budowlane. Zastosowanie wewnątrz oraz na zewnątrz. Bezpośrednia przyczepność do stali i podłoży ocynkowanych. Stabilność powłoki do 250 µm na sucho.

Spełnia wymagania dotyczące odporności ogniowej materiałów i komponentów zgodnie z EN 45545-2: 2013 + A1:2015.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 914-XX

PU 916-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)

6 : 1

8 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25



Czas przydatności do użycia

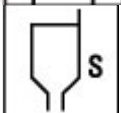
z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem 2K.



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

tiksotropowy

Airmix / Airless

tiksotropowy



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,2

Dysza (mm)

1,5 - 2,5

Liczba natrysków

2

Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

20 – 25 minut

1 – 2 h

24 h

—

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo system akrylowo-poliuretanowy Ciała stałe (wagowo %) ~ 74 Ciała stałe (objętościowo %) ~ 54 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~ 1,5 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 40 – 50 półpołysk
Właściwości:	możliwe nanoszenie elektrostatyczne aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych bardzo dobra ochrona przed działaniem wody, odporność na działanie rozpuszczalnika odporność na działanie benzyny i olejów bardzo wysoka stabilność powłoki (do 250 µm warstwy suchego filmu) odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C przyczepność do stali przyczepność do ocynku: Gt 0 - 1
Wydajność teoretyczna:	~ 39,9 m²/kg, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF ~ 54,5 m²/l, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF ~ 38,3 m²/kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF ~ 50,8 m²/l, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
Ustawodawstwo	< 430 g/l
Warunki aplikacji:	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć! Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym. Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Obróbka strumieniowo-ścierna Aluminium:

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża:
PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Aluminium:
Podkład: **EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 3-warstwowa
Stal, ocynkowane podłoża:
Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Międzywarstwa: EP 564-20 przy 80 - 150 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 266-50 przy 80 - 150 µm WSF

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 916-XX < 440 g/l
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX < 460 g/l

** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Poziom połysk może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 914-XX”.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast przy użyciu rozcieńczalnika nitro.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.