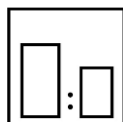


Obszar zastosowania

2K-lakier strukturalny akrylowo-poliuretanowy do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje ze stali, szafy stalowe i narzędzia. Zastosowanie do wewnątrz i na zewnątrz.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

A 61, A 51

wagowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1



Utwardzacz

Mipa utwardzacz strukturalny A 61

Mipa utwardzacz strukturalny A 51



Czas przydatności do użycia

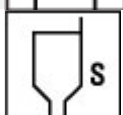
z utwardzaczem A 61 ok. 1 – 2 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem A 51 ok. 1 – 2 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Produkt gotowy do użycia po dodaniu utwardzacza, w szczególnych przypadkach dodać rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
tikotropowy

Airmix / Airless

tikotropowy



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

1,6 – 2,0

Dysza (mm)

1,8 - 3,0

Liczba natrysków

2

Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,41 – 0,54

1

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

25 - 30 minut

Odporny na dotyk

5 – 6 h

Gotowy do montażu

24 h

Gotowy do szlifowania

—

Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo

Ciała stałe (wagowo %)

Ciała stałe (objętościowo %)

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

system akrylowo-poliuretanowy

65 – 71

50 – 53

tikotropowy

1,2 – 1,4

połysk jedwabisty*

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** bez dodatków silikonu
możliwe nanoszenie elektrostatyczne
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
odporność na działanie rozpuszczalnika, paliw oraz oleju
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność do stali
przyczepność do ocynku: Gt 0 – 1
przyczepność do aluminium: Gt 2
- Wydajność teoretyczna:** 41,3 - 44,7 m²/kg, 5: 1 wagowo z A 61, 10 µm WSF
53,0 - 54,5 m²/l, 5: 1 z A 61, 10 µm WSF
38,1 - 44,7 m²/kg, 5: 1 wagowo z A 51, 10 µm WSF
48,8 - 50,9 m²/l, 5: 1 z A 51, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/j) 500g/l i (Kat. B/e): 840 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
natrysk z utwardzaczem A 61, A 51: < 430 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:**
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)
- Aluminium:**
- Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakierowanie: Technologia 1-warstwowa
stal, podłoża ocynkowane:
PU 300-70 przy 50 - 70 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
stal, podłoża ocynkowane:
Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 300-70 przy 50 - 70 µm WSF

Aluminium:
Podkład: **EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 300-70 przy 50 - 70 µm WSF

** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np.: na fasady).

Ponadto możliwe jest mieszanie odcieni neonowych, które następnie można aplikować za pomocą technologii jednowarstwowej. Zastosowanie wg informacji o produkcie „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke”.

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

Odległość od lakierowanego elementu jak również ciśnienie natrysku zmieniają strukturę:
niskie ciśnienie = grubsza struktura
większy odstęp = grubsza struktura
wyższe ciśnienie = drobna struktura
niewielki odstęp = drobna struktura

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl