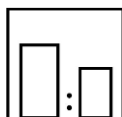


Obszar zastosowania

Wysokogatunkowy 2K-lakier „antypoślizgowy” akrylowo-poliuretanowy, o długim czasie na odparowanie, do wysokojakościowego lakierowania antypoślizgowego części maszyn i konstrukcji, po których można chodzić. Możliwa aplikacja pędzlem lub wałkiem.

Dopuszczenie wg DIN 51130 - klasa odporności na poślizg - R 11

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 900-25, PU 912-XX
A 60

wagowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1
10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1
8 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40
Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



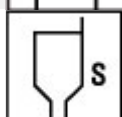
Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C
z utwardzaczem A 60 ok. 8 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
tikotropowy

Airmix / Airless

—



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

Dysza (mm)

2,0 – 2,5

Liczba natrysków

1 – 2

Rozcieńczalnik

0 %

Pędzel, wałek*

A 60

—

—

—

0 – 5 %

*odpowiedni: np. wałek moherowy, welurowy, gładki, Rolloplan, Uniplan, piankowy; nieodpowiedni: —



Czas suszenia

Utwardzacz

-10

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

15 - 30 minut

Odporny na dotyk

2 – 3 h

Gotowy do montażu

12 h

Gotowy do szlifowania

—

Gotowy do polakierowania

—

-10

60 °C

—

20 minut

30 – 40 minut

—

—

-25

20 °C

30 – 45 minut

3 – 4 h

16 h

—

—

-25

60 °C

—

30 minut

45 minut

—

—

A 60

20 °C

1,5 – 2 h

8 – 10 h

24 h

—

—

A 60

60 °C

—

—

1 h

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo Ciała stałe (wagowo %) Ciała stałe (objętościowo %) Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	system akrylowo-poliuretanowy 72 – 78 57 – 62 tikotropowy 1,4 – 1,5 półpołysk*
Właściwości:	długi czas otwarcia, możliwość lakierowania grubowarstwowego bardzo dobra ochrona przed działaniem wody wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych odporność na działanie rozpuszczalników odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C	
Wydajność teoretyczna:	42,8 - 44,7 m ² /kg, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF 59,0 - 62,8 m ² /l, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF 37,0 - 39,2 m ² /kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF 49,9 - 52,0 m ² /kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF	
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.	
Ustawodawstwo	EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) (według kategorii A/j) 500 g/l. Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Pędzel / wałek z utwardzaczem A 60: < 380 g/l Natryskiwanie z utwardzaczem 2K PU 900-25, PU 912-XX: < 440 g	
Warunki aplikacji:	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć! Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym. Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Obróbka strumieniowo-ścierna.	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlić papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Lakierowanie:

Technologia 2-warstwowa

stal, ocynkowane podłoża:

Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 350-50 przy 50 - 60 µm WSF

Aluminium:

Podkład: **EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 350-50 przy 50 - 60 µm WSF

Stal, ocynkowane podłoża, aluminium:

Podkład: **Aktivprimer przy 10 - 15 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 350-50 przy 50 - 60 µm WSF

Technologia 3-warstwowa

Stal, ocynkowane podłoża, aluminium:

Podkład: **Aktivprimer przy 10 - 15 µm WSF

Międzywarstwa: **PU 100-20 przy 50 - 60 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 350-50 przy 50 - 60 µm WSF

** Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (odcienie pastelowe).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.