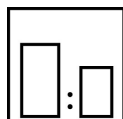


Obszar zastosowania

Etylosilikatowa powłoka pyłu cynkowego zgodna z normą DIN 12944. Dzięki bardzo wysokiej odporności na mgłę solną oraz bardzo dobrym wynikom w testach wilgotnościowych produkt można stosować jako ochronę antykorozyjną bez konieczności lakierowania lub z zastosowaniem powłoki lakierowej. Przy zachowaniu grubości powłoki Zinkstaubprimer poniżej 20 µm produkt jest odporny na spawanie.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

—

wagowo (lakier : utwardzacz)

—

objętościowo (lakier : utwardzacz)

—



Utwardzacz

—



Czas przydatności do użycia

—



Rozcieńczalnik

Mipa ESI

Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

20 - 25 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 3,0

Dysza (mm)

1,5

Liczba natrysków

—

Rozcieńczalnik

3 – 10 %

Airmix / Airless

—

120 – 250

0,33 – 0,58

—

0 – 5 %

Pędzel/wałek (Zaleca się
tylko na małych
powierzchniach)

—

—

—

—

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura
obiektu

20 °C

Pyłosuchy

5 - 15 minut

Odporny
na dotyk

—

Gotowy do
montażu

—

Gotowy do
szlifowania

—

Gotowy
do polakierowania
w jednej warstwie po
2-3 h, w przeciwnym
razie po 24 h

—

60 °C

—

—

—

—

w jednej warstwie po
30 minutach

Nanoszenie kolejnej warstwy możliwe po 24 godzinach. Bryzgoodporna po 30 min w 20 °C. Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 3 - 4 dniach / temp. 20°C.

Wersja: d7/0516

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo Ciała stałe (wagowo %) Ciała stałe (objętościowo %) Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	ethylsilikat krzemian etylowy 86 – 88 57 – 59 20 - 25 2,7 - 2,9 < 10 mat
Właściwości:	krótki czas schnięcia duża siła wypełnienia test w komorze solnej przy warstwie 70 µm / ponad 1000 h test w komorze wilgotnościowej przy warstwie 70 µm / ponad 1000 h łatwa i pewna aplikacja współczynnik tarcia posuwistego µ wg DIN 51131 (współczynnik przyczepności) = 0,5 odporność na temp. do 450°C przyczepność do stali piaskowanej	
Wydajność teoretyczna:	20,5 - 24,7 m ² /kg, 10 µm WSF 58,1 - 60,2 m ² /l, 10 µm WSF	
Przechowywanie:	Co najmniej 1 rok w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.	
Ustawodawstwo	Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:	
LZO:	nierozcieńczony: < 360 g/l	
Warunki aplikacji:	Do utwardzenia Mipa Zinkstaubprimer potrzebuje wilgoci. Idealne warunki: 50 – 98 % względnej wilgotności. Poniżej 50 % utwardzanie spowalnia się znacznie. W takich przypadkach stosować nawilżacze powietrza, ewentualnie po osiągnięciu odpowiedniego stopnia suchego pyłu powierzchnię można spryskać wodą. Pracować w temp. -5 do +50°C. Temperatura lakierowanego obiektu w czasie aplikacji powinna być przynajmniej o 3°C powyżej punktu rosy powietrza (DIN EN ISO 12944-7).	
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć! Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym. Stal: - Czyszczenie za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej Sa 2½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4; stopień chropowatości (G) zgodni z DIN EN ISO 8503-1	

Wersja: d7/0516

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakierowanie: Technologia 3-warstwowa (przykład ochrony antykorozyjnej kategorii C4 wysoka zgodnie z DIN EN ISO 12944) ISO 12944)
Stal:
Podkład: 1K-ESI-Zinkstaubprimer (grubość warstwy 60 µm) WSF
Międzywarstwa: EP 100-20 (grubość warstwy 160 µm) WSF
Lakier nawierzchniowy: PU 240-XX (grubość warstwy 60 µm) WSF

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Dostępne są również inne technologie lakiernicze według kategorii ochrony antykorozyjnej zgodnie z DIN EN ISO 12944 na życzenie lub w broszurze „Mipa Korrosionsschutz”.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Uwaga: Przed nanoszeniem kolejnych warstw lakieru powierzchnia polakierowana Mipa Zinkstaubprimer powinna być zupełnie utwardzona, ponieważ nanoszenie kolejnej warstwy materiału zamyka lub ogranicza dostęp wilgoci niezbędnej do utwardzenia produktu.

W jednej warstwie unikać grubości suchego filmu powyżej 80 µm, w przeciwnym wypadku grozi ryzyko tworzenia się rys.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d7/0516

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.