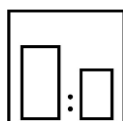


## Obszar zastosowania

2K epoksydowo-akrylowy podkład z fosforanem cynku do zastosowania na stal, stal ocynkowaną, TWS, kataforezę i aluminium. Dzięki swoim doskonałym właściwościom wypełniającym oraz odporności na rozpuszczalniki i chemikalia, produkt szczególnie nadaje się do powłok lakierniczych o wysokiej jakości oraz obiektów i maszyn szczególnie narażonych na zużycie. Bardzo szybki czas lakierowania po 20 minutach suszenia w temperaturze pokojowej.

Odcień: szary

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
PU 914-XX

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
6: 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
4:1



### Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25



### Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -10 ok. 2,5 - 3 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa 2K V10, V25, V40



### Lepkość natryskowa

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
30 - 40 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
50 - 60 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

**Metoda aplikacji**  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
—	2,0 – 2,5	1,5 - 1,8	2 – 3	10 - 20 %
Airmix / Airless	100 – 120	0,28 – 0,33	1 -2	< 10 %



### Czas suszenia

Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
— 10	20 °C	20 - 30 minut	60 - 90 min	24 h	5 h	20 minut
— 10	60 °C	—	—	1 h	—	—
— 25	20 °C	ok. 50 minut	ok. 2 h	24 h	12 h	40 minut
— 25	60 °C	—	—	1 h	—	—

## Uwagi

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

<b>Charakterystyka:</b>	<p>Spoivo EP żywica akrylowa</p> <p>Ciała stałe (wagowo %) 77 - 80</p> <p>Ciała stałe (objętościowo %) 56 - 60</p> <p>Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy</p> <p>Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,6 - 1,8</p> <p>Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° &lt; 20 mat</p>
<b>Właściwości:</b>	<p>szybki czas ponownego lakierowania</p> <p>doskonała ochrona przed korozją, zawiera fosforan cynku</p> <p>doskonałe właściwości wypełniające</p> <p>możliwość lakierowania mokry na mokry</p> <p>bardzo dobra absorpcja mgiełki lakierniczej</p> <p>wysoce elastyczna warstwa suchego filmu, dobra odporność na uszkodzenia</p> <p>doskonała odporność na rozpuszczalniki i chemikalia</p> <p>odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C</p> <p>odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C</p> <p>przyczepność do stali, ocynku, aluminium, powłoki KTL</p>
<b>Wydajność teoretyczna:</b>	<p>35,5 - 37,6 m<sup>2</sup>/kg, 6: 1 wagowo z PU 914-10, 10 μm WSF</p> <p>51,3 - 55,5 m<sup>2</sup>/l, 6: 1 wagowo z PU 914-10, 10 μm WSF</p>
<b>Przechowywanie:</b>	<p>W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki magazynowania w + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego nasłonecznienia.</p> <p>Zmieniające się warunki magazynowania mogą prowadzić do niepożądanych właściwości materiału.</p>
<b>Ustawodawstwo LZO:</b>	<p>Wartość graniczna dla produktu wg kategorii B/c 540 g/l.</p> <p>Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:</p> <p>Natrysk z utwardzaczem 2K PU 914-XX: &lt; 480 g/l</p>
<b>Warunki aplikacji:</b>	<p>Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.</p>
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	<p>Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!</p> <p>Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.</p> <p>Stal:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć</li> <li>- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3</li> <li>- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner</li> </ul> <p>Podłoża ocynkowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.</li> <li>- Obróbka strumieniowo-ścierna</li> </ul> <p>Aluminium:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.</li> </ul>

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**TWS:**

- Wyczyścić (substancja oddzielająca musi być całkowicie usunięta, jeśli to konieczne lekko przeszlirować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

**KTL (kataforeza):**

- Wyczyścić, przeszlirować (usunąć rdzę, tlenki, itp.) i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

**Lakierowanie:**

Stal, podłoża ocynkowane, KTL, TWS:

Podkład: EA 100-20 (grubość warstwy: 70 - 110 µm)

Lakier nawierzchniowy: \*PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm)

**Aluminium:**

Podkład: EA 100-20 (grubość warstwy: 40 - 60 µm)

Lakier nawierzchniowy: \*PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm)

\* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nadaje się do polakierowania najwcześniej po 20 min. w 20°C a najpóźniej po 4 tygodniach. Jeżeli podkład gruntujący nie został pokryty w ciągu 4 tygodni istnieje konieczność wykonania szlifowania międzyoperacyjnego przed kontynuowaniem lakierowania.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K.

Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.