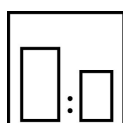


Obszar zastosowania

2K epoksydowo-akrylowy podkład z fosforanem cynku do zastosowania na stal, stal ocynkowaną, TWS, kataforezę i aluminium. Dzięki swoim doskonałym właściwościom wypełniającym oraz odporności na rozpuszczalniki i chemikalia, produkt szczególnie nadaje się do powłok lakierniczych o wysokiej jakości oraz obiektów i maszyn szczególnie narażonych na zużycie. Bardzo szybki czas lakierowania po 20 minutach suszenia w temperaturze pokojowej.

Odcień: szary

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz
PU 914-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)
6: 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)
4:1



Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25



Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -10 ok. 2,5 - 3 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa 2K V10, V25, V40



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
30 - 40 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
50 - 60 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1 -2

< 10 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

— 10

20 °C

20 - 30 minut

60 - 90 min

24 h

5 h

20 minut

— 10

60 °C

—

—

1 h

—

—

— 25

20 °C

ok. 50 minut

ok. 2 h

24 h

12 h

40 minut

— 25

60 °C

—

—

1 h

—

—

Uwagi

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Charakterystyka:	Spoivo Ciała stałe (wagowo %) Ciała stałe (objętościowo %) Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	EP żywica akrylowa ~ 80 ~ 60 tikсотropowy ~ 1,8 < 20 mat
Właściwości:	szybki czas ponownego lakierowania doskonała ochrona przed korozją, zawiera fosforan cynku doskonałe właściwości wypełniające możliwość lakierowania mokry na mokry bardzo dobra absorpcja mgiełki lakierniczej wysoce elastyczna warstwa suchego filmu, dobra odporność na uszkodzenia doskonała odporność na rozpuszczalniki i chemikalia odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C przyczepność do stali, cynku, aluminium, powłoki KTL	
Wydajność teoretyczna:	35,5 - 37,6 m ² /kg, 6: 1 wagowo z PU 914-10, 10 μm WSF 51,3 - 55,5 m ² /l, 6: 1 wagowo z PU 914-10, 10 μm WSF	
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Optymalne warunki magazynowania w + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zmieniające się warunki magazynowania mogą prowadzić do niepożądanych właściwości materiału.	
Ustawodawstwo		
LZO:	Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: < 375 g/l*	
Warunki aplikacji:	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć! Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym. Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Obróbka strumieniowo-ścierna Aluminium: - Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

TWS:

- Wyczyścić (substancja oddzielająca musi być całkowicie usunięta, jeśli to konieczne lekko przeszlirować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

KTL (kataforeza):

- Wyczyścić, przeszlirować (usunąć rdzę, tlenki, itp.) i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

Lakierowanie:

Stal, podłoża ocynkowane, KTL, TWS:

Podkład: EA 100-20 (grubość warstwy: 70 - 110 µm)

Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm)

Aluminium:

Podkład: EA 100-20 (grubość warstwy: 40 - 60 µm)

Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm)

* Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

Lakierowanie natryskowe z utwardzaczem PU914-xx < 480 g/l*

** Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Nadaje się do polakierowania najwcześniej po 20 min. w 20°C a najpóźniej po 4 tygodniach. Jeżeli podkład gruntujący nie został pokryty w ciągu 4 tygodni istnieje konieczność wykonania szlifu międzyoperacyjnego przed kontynuowaniem lakierowania.

Gotowy do szpachlowania po suszeniu 60 min. / 60°C

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.