

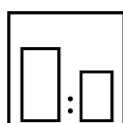
## Obszar zastosowania

2K podkład fosforanowo cynkowy na bazie żywicy epoksydowej, pozbawiony chromianu; przeznaczony do zastosowania na stali, stali ocynkowanej, aluminium, laminatach poliestrowo-szklanych i podłożach mineralnych. Znajduje również zastosowanie jako ochrona przed chemikaliami, farba o zastosowaniu podwodnym i międzywarstwa w gruntowaniu farbą cynkową.

W przypadku stosowania z PU 250-XX spełnia wymagania dotyczące odporności ogniowej materiałów i komponentów EN 45545-2: 2013 + A1: 2015.

W przypadku stosowania z Mipa PU 240-XX można go bezpiecznie stosować do powlekania powierzchni mających bezpośredni kontakt z suchą i sypaną żywnością (np. Zboża) (certyfikat ISEGA 43517 U 16).

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
EP 950-XX

**wagowo (lakier: utwardzacz)**  
5: 1

**objętościowo (lakier: utwardzacz)**  
3: 1



### Utwardzacz

Mipa 950-10, EP 950-25



### Utwardzacz

Z utwardzaczem -10: ok. 7 – 8 h, w temp. 20°C  
Z utwardzaczem -25: ok. 7 – 9 h, w temp. 20°C



### Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa EP-Verdünnung



**Lepkość natryskowa**  
**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
20 - 30 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
30 - 40 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

**Metoda aplikacji**  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/  
HVLP

**Utwardzacz**  
z  
—

**Ciśnienie (bar)**  
2,0 – 2,5

**Dysza (mm)**  
1,5 - 1,8

**Liczba natrysków**  
2 – 3

**Rozcieńczalnik**  
20 - 25 %

Airmix / Airless

100 – 120

0,28 – 0,33

1 – 2

10 - 15 %

Pędzel, wałek

—

—

—

—

5 - 10 %



### Czas suszenia

**Utwardzacz**

**Temperatura**  
**obiektu**

**Pyłosuchy**

**Odporny na**  
**dotyk**

**Gotowy do**  
**montażu**

**Gotowy do**  
**szlifowania**

**Gotowy**  
**do**  
**polakierowania**

—

20 °C

45 - 55 minut

4 – 5 h

10 - 12 h

—

1 h

—

60 °C

—

—

45 minut

—

—

*Nadaje się do polakierowania najwcześniej po 1 h a najpóźniej po 24 h. W przypadku suszenia przekraczającego 24 h wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie.*

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoiwo Ciała stałe (wagowo %) Ciała stałe (objętościowo %) Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	żywica epoksydowa 65 – 68 44 – 45 tiksotropowy 1,4 – 1,5 10 – 20 mat
<b>Właściwości:</b>	aktywna ochrona antykorozyjna możliwość nanoszenia elektrostatycznie bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna zastosowanie w izolacji podłoży termoplastycznych odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C przyczepność do stali, cynku, aluminium i TWS	
<b>Wydajność teoretyczna:</b>	35,8 - 36,8 m <sup>2</sup> /kg, 5: 1 n. wagowo z EP 950-2,5 (grubość warstwy 10 µm) WSF 47,5 - 48,0 m <sup>2</sup> /l, 5: 1 n. wagowo z EP 950-2,5 (grubość warstwy 10 µm) WSF	
<b>Przechowywanie:</b>	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania: +5 do +25°C, unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Inne warunki przechowywania mogą mieć wpływ na niepożądane właściwości materiału.	
<b>Ustawodawstwo LZO:</b>	Wartość graniczna dla produktu wg kategorii B/c 540 g/ Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Natrysk z utwardzaczem 2K-EP 950-25: < 540 g/	
<b>Warunki aplikacji:</b>	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!  Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.  Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner  Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)  Aluminium: - Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:**

Tworzywa sztuczne:

- Oczyszczyć (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), przeszlifować i odtłuścić za pomocą Mipa Silikonentferner

Stal, ocynk, TWS:

Podkład: EP 100-20 (grubość warstwy: 50 - 70 µm) WSF

Lakier nawierzchniowy: \*PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm) WSF

Aluminium:

Podkład: EP 100-20 (grubość warstwy: 25 - 30 µm) WSF

Lakier nawierzchniowy: \*PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm) WSF

\* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwość najszybszego przelakierowania po suszeniu przez 60 minut w temp. 20°C a najpóźniej po 14 dniach.

W przypadku suszenia przekraczającego 14 dni wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów dwuskładnikowych; prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu za pomocą Mipa EP-Verdünnung.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.