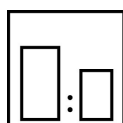


Obszar zastosowania

2K podkład na bazie żywicy epoksydowej, wolny od chromianów do zastosowania na stal, cynk, aluminium i TWS. Bardzo dobra absorpcja mgły lakierniczej, szybkie schnięcie i bardzo dobre właściwości wypełniające gwarantują szybkie lakierowanie z doskonałym zachowaniem połysku. Może być stosowany również jako pierwsza warstwa na szpachlówkę oraz jako podkład mokry-na-mokry. Produkt doskonale nadaje się do wysokiej jakości zastosowań przemysłowych i pojazdów użytkowych.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz
EP 905-05

wagowo (lakier: utwardzacz)
3: 1

objętościowo (lakier: utwardzacz)
2 : 1



Utwardzacz

Mipa EP 905-05



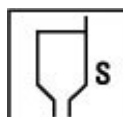
Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -05 ok. 5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K V10, V25, V40



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
30 - 40 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1 – 2

5 - 10 %

Pędzel, wałek

—

—

—

—

5 - 10 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

10 - 15 minut

3 – 4 h

10 - 12 h

—

30 – 45 minut

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Wersja: d 4/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo	połączenie żywicy epoksydowej i poliamidu
	Ciała stałe (wagowo %)	~ 70
	Ciała stałe (objętościowo %)	~ 51
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,5
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	< 30 mat

Właściwości: aktywna ochrona antykorozyjna
możliwość aplikacji elektrostatycznie
bardzo dobra rozlewność i bardzo dobre wchłanianie mgły lakierniczej
bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
zastosowanie w izolacji podłoży termoplastycznych
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność: bardzo dobra do stali, cynku, aluminium i TWS

Wydajność teoretyczna: ~ 36,4 m²/kg, 3: 1 wagowo z EP 905-05 (grubość warstwy 10 µm)
~ 42,2 m²/l, 3: 1 wagowo z EP 905-05 (grubość warstwy 10 µm)

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna dla produktu:
< 430 g/l*

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Wersja: d 4/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym:
- Oczyszczyć (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), przeszlifować i odtłuścić za pomocą Kunststoffreiniger.

Lakierowanie:

Stal, podłoża ocynkowane, tworzywa sztuczne:
Podkład: EP 140-30 (grubość warstwy: 50 - 70 µm)
Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm)

Aluminium:
Podkład: EP 140-30 (grubość warstwy: 25 - 30 µm)
Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość warstwy: 50 - 60 µm)

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Natrask z utwardzaczem 2K-EP 905-05: < 540 g/l

** Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.
Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Produkt jest możliwy do polakierowania najwcześniej po 30 minutach suszenia w temperaturze 20°C, a najpóźniej po 14 dniach. Po suszeniu trwającym dłużej niż 14 dni konieczne jest szlifowanie pośrednie.

Gotowy do zastosowania szpachlówki po suszeniu przez 30 minut w temperaturze 60 ° C lub 12 godzin w temperaturze pokojowej. Nie należy przekraczać grubości powłoki szpachlówki max. 25 mikrometrów (1 cienka aplikacja).

W razie potrzeby dostępne są dodatki i środki czyszczące dostosowane do aplikatorów systemów dwuskładnikowych; prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu za pomocą rozcieńczalnika nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 4/0823

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl