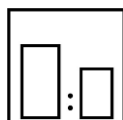


Obszar zastosowania

2K płynna żywica epoksydowa, bezbarwna, bezrozpuszczalnikowa. Znajduje zastosowanie w gruntowaniu i lakowaniu podłoży mineralnych. Do zalewania rys i reprofilowania ubytków.

Odcień: bezbarwny

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz
EP 975-25

wagowo (lakier: utwardzacz)
2: 1

objętościowo (lakier: utwardzacz)
1,8: 1



Utwardzacz
Mipa 975-25



Czas przydatności do użycia

Z EP 975-25 ok. 15 - 30 minut w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik EP-Verdünnung (tylko w przypadku trudno nasiąkających podłoży mineralnych)



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji
szpachla, kielnia, rakla,
pędzel, wałek

Utwardzacz — **Ciśnienie (bar)** — **Dysza (mm)** — **Liczba natrysków** — **Rozcieńczalnik** —

*zastosowanie: wałek, szczotka, wałek z kolcami, listwa ząbkowana, rakla do jastrychów ; nie stosować: —



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

—

—

po 12 - 16 h
możliwość
chodzenia

—

w ciągu 24 h

Pełne obciążenie chemiczne i mechaniczne powłoka osiąga po 7 dniach.

Uwagi

Wersja: d 16/0517

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Charakterystyka:	Spoivo	żywica epoksydowa
	Ciała stałe (wagowo %)	100
	Ciała stałe (objętościowo %)	100
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,1 – 1,2
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	> 70 połysk jedwabisty

Właściwości: bardzo wysoka odporność chemiczna i mechaniczna
wysoka odporność na zdzieranie
odporność na benzynę, oleje, tłuszcze, smołę
odporność na mróz i sól drogową
odporność na obciążenie wilgocią przez dłuższy czas
doskonałe zdolności penetracyjne
w znacznym stopniu odporność na rozpuszczalniki i rozcieńczone kwasy i zasady
odporność na wilgoć i ciepłą wodę: do 40°C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 130 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 100 °C

Wydajność teoretyczna: 91,2 - 93,5 m²/kg, 2: 1 wagowo z EP 975-25 (grubość warstwy 10 µm)
93,4 - 98,8 m²/l, 2: 1 wagowo z EP 975-25 (grubość warstwy 10 µm)

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna dla produktu wg kategorii A/j 500 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Pędzel/wałek z utwardzaczem 2K-EP 975-25: 0 g/l

Warunki aplikacji: Nie aplikować poniżej +10 °C i nie powyżej +30 °C (temperatura obiektu).

Temperatura gruntu musi być minimum o 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy n (DIN EN ISO 12944-7).

Wilgotność względna nie może przekraczać 80% względnej wilgotności powietrza.

Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Prace związane z nakładaniem podkładu i uszczelnianiem mogą być wykonywane tylko przy stałych lub spadających temperaturach, aby zminimalizować ryzyko powstawania pęcherzy z powodu nagrzewającego się powietrza w porach podłoża, (które należy również wziąć pod uwagę przy stosowaniu w nasłonecznionych pomieszczeniach).

Wersja: d 16/0517

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przygotowanie podłoża:

Właściwości podłoża:

- Podłoża mineralne (utwardzone, stabilne i nośne), wolne od cząstek ściernych i innych substancji o działaniu oddzielającym (np. Ścier gumy, tłuszcze, oleje, rdza, kurz itp.).
- Podłoże powinno posiadać wyrównany poziom wilgotności (beton, jastrych cementowy < 4 % wagi, jastrych anhydrytowy < 0,3 % wagi, jastrych magnezytowy 2-4 % wagi, jastrych skalodrzewny 4-8 % wagi).
- Odporność podłoża na zrywanie musi wynosić > 1,5 N/mm².
- Wytrzymałość podłoża na ściskanie musi wynosić > 25 N / mm².
- Wilgotność ziemi musi być doskonale odizolowana.

Kontrola zaprawy cementowej lub kruchych, nieprzylegających warstw powierzchniowych:

- sprawdzić wytrzymałość ostrym narzędziem lub gwoździem w wielu miejscach

Wynik:

- krucha powierzchnia znajduje się często ok. 1 mm pod cienką, twardą powłoką.

Rozwiązanie:

- Usunąć warstwę mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie do powierzchni trwałej.
- Usunąć warstwę poprzez odkwaszenie (10%-owy kwas solny, dobrze przemyć czystą wodą) do powierzchni trwałej.

Kontrola gęstości, szkliste warstwy spieku:

- Kontrola efektu wchłaniania poprzez zarysowanie i zwilżenie wodą w kilku miejscach.

Wynik:

- Tylko w miejscu zarysowania, po pierwszym wypełnieniu widać ciemną kreskę, na powierzchni zewnętrznej brak efektu wchłaniania i ciemnego zafarbowania..

Rozwiązanie:

- Usunąć warstwę mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie aż powstanie dobrze chłonna powłoka.
- Warstwę usunąć 10% roztworem kwasu solnego, następnie dobrze przemyć wodą aż powstanie dobrze chłonna powłoka (po zawilgoceniu powstaje natychmiastowe zabarwienie na ciemno).

Oleje, tłuszcze, woski i resztki ługu mydlanego:

- Zmyć środkami czyszczącymi niezawierającymi wosków, silikonów itp., w razie potrzeby kilkakrotnie.
- Głębsze warstwy, które trudno jest oczyścić, ewentualnie usunąć przez frezowanie lub odnowić.

Pory muszą być otwarte i bezpyłowe

- Po czyszczeniu, odkurzyć odkurzaczem przemysłowym (szczególnie ważne, jeżeli posadzka jest czyszczona maszynowo).

Stare powłoki lakiernicze:

Wersja: d 16/0517

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- 2K, silnie przywierające powłoki przeszlifować. Sprawdzić czy nie dochodzi do reakcji chemicznej.
- Stare nieprzywierające powłoki lakiernicze usunąć.

Lakierowanie:

Technologia lakierowania zwykłych podłoży mineralnych:**

Podkład: EP 150-70 (grubość warstwy 200 - 300 µm)

Lakier nawierzchniowy: EP 275-70

Technologia lakierowania podłoży mineralnych trudno nasiąkliwych:***

Podkład: EP 150-70 łącznie z utwardzaczem z rozcieńczonym do ok. 20% rozcieńczalnikiem Mipa EP (grubość warstwy ok. 200- 300 µm)

Lakier nawierzchniowy: EP 275-70

Lakierowanie utrwalające zamykające:****

1 - 2 x EP 150-70 (grubość warstwy 400 - 500 µm)

Wersja: d 16/0517

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

******Technologia lakierowania zwykłych podłoży mineralnych:
Wymieszany materiał połączyć na podłożu i rozprowadzić wałkiem, szczotką pędzlem.
Czynność polewania ewentualnie powtórzyć lub nanieść materiał samym pędzlem.

*******Technologia lakierowania podłoży mineralnych trudno nasiąkliwych:
Wymieszany materiał rozcieńczyć do ok. 20% rozcieńczalnikiem Mipa EP i zagruntować wałkiem, szczotką. Ewentualną drugą warstwę nanieść poprzez polewanie lub wałkiem, pędzlem.

Po dodaniu rozcieńczalnika Mipa EP może powstać bardziej uciążliwy zapach oparów rozpuszczalnika.

******** Lakierowanie utrwalające zamykające:
Nałożyć wymieszany materiał w 1-2 przejściach (wylać i rozprowadzić równomiernie gumowym raklem). W celu otrzymania powłoki utrwalającej o odporności na poślizg należy połączyć pierwszą, jeszcze świeżą warstwę z Mipa Grip-Substrat.

W przypadku kolejnej warstwy wyrównującej (Mipa EP 275-70) posypać piaskiem kwarcowym (wielkość ziarna: 0,06 - 0,3 mm, zużycie: ok. 1 kg / m²) i oczyścić nadmiar piasku przed następnymi pracami. Nałożyć kolejną powłokę najwcześniej po 8 godzinach i najpóźniej po 72 godzinach. Niepiaskowane powłoki poddać obróbce ciągu 24 godzin.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Lakier i utwardzacz dokładnie wymieszać mechanicznie osobno ok. 3 min. Następnie wymieszać lakier z utwardzaczem ok. 3 min.

Czas przydatności mieszanki do użycia zależy od masy/objętości - im większa masa, tym krótszy czas przydatności mieszanki do użycia. Wysokie temperatury obniżają, niższe wydłużają czas przydatności użycia. Do mieszania produktu nie stosować opakowań plastikowych (wydzielanie się ciepła podczas utwardzania w grubych warstwach).

Połączenie z Mipa Grip-Substrat daje warstwę antypoślizgową.

Warstwę lakieru w czasie utwardzania chronić przed wilgocią. Wysoka wilgotność powietrza i niska temperatura może doprowadzić do zaciemnienia powierzchni. Może to doprowadzić do problemów z przyczepnością, dlatego taką powierzchnię należy umyć wodą wymieszaną z dodatkiem płynu do naczyń.

Wersja: d 16/0517

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przy wystawianiu na działanie wpływów atmosferycznych w krótkim czasie może dojść do kredowania i zmiany odcienia koloru. Kredowanie nie wpływa niekorzystnie na trwałość powłoki.

Barwniki (np. w kawie, czerwonym winie, liściach itp.) i chemikalia (np. kwasy, środki dezynfekujące itp.) mogą powodować zmiany koloru. Funkcjonalność nie jest przez to naruszona.

Powierzchnie posypane Flock Chips nie nadają się do zastosowania w przypadku garaży lub magazynów.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu za pomocą rozcieńczalnika Mipa EP.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 16/0517

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.