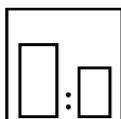


Obszar zastosowania

Grubowarstwowy 2K podkład na bazie żywicy epoksydowej, pozbawiony chromianu; przeznaczony do zastosowania na stali, stali ocynkowanej, aluminium, laminatach poliestrowo-szklanych i podłożach mineralnych. Znajduje również zastosowanie jako ochrona przed chemikaliami, farba o zastosowaniem podwodnym i międzywarstwa w gruntowaniu farbą cynkową. Nadaje się szczególnie do aplikacji pompą lakierniczą.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

EP 964-10

wagowo (lakier: utwardzacz)

1: 1

objętościowo (lakier: utwardzacz)

—



Utwardzacz

Mipa 964-10



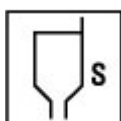
Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -10 ok. 5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik EP-Verdünnung



Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

—

Airmix / Airless

—



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji
pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

Dysza (mm)

1,2 - 2,5

Liczba natrysków

2 – 3

Rozcieńczalnik

5 - 10 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1 – 2

0 - 5 %

Pędzel, wałek

—

—

—

—

0 - 5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

25 - 35 minut

Odporny na dotyk

3 – 4 h

Gotowy do montażu

10 - 12 h

Gotowy do szlifowania

—

Gotowy do polakierowania

1h

—

60 °C

—

—

45 minut

—

—

Nadaje się do polakierowania najwcześniej po 1 h a najpóźniej po 24 h. W przypadku suszenia przekraczającego 24 h wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoivo	żywica epoksydowa
	Ciała stałe (wagowo %)	79 - 83
	Ciała stałe (objętościowo %)	66 - 70
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,4 – 1,5
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10 – 20 mat

Właściwości: aktywna ochrona antykorozyjna
możliwość aplikacji elektrostatycznie
zastosowanie w izolacji podłoży termoplastycznych
możliwość aplikacji grubowarstwowej (do 300 µm suchego filmu)
bardzo dobre utwardzanie również w przypadku grubych warstw
bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność: bardzo dobra do stali, cynku, aluminium i TWS

Wydajność teoretyczna: 37,9 - 38,6 m²/kg, 1: 1 wagowo z EP 964-10 (grubość warstwy 10 µm)
52,2 - 52,9 m²/l, 1: 1 wagowo z EP 964-10 (grubość warstwy 10 µm)

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna dla produktu wg kategorii B/c 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Natrysk z utwardzaczem grubowarstwowym 2K-EP 964-10: < 380 g/

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Tworzywa sztuczne:

- Oczyszczyć (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), przeszlifować i odtłuścić za pomocą Kunststoffreiniger.

Lakierowanie:

Lakierowanie dwuwarstwowe

Stal i podłoża ocynkowane:

Podkład: EP 164-20 (grubość warstwy: 80 - 150 µm)

Lakier nawierzchniowy: *PU 264-XX (grubość warstwy: 80 - 150 µm)

Aluminium, TWS:

Podkład: EP 164-20 (grubość warstwy: 50 - 70 µm)

Lakier nawierzchniowy: *PU 264-XX (grubość warstwy: 80 - 150 µm)

Lakierowanie trzywarstwowe (dla najwyższej ochrony antykorozyjnej)

Stal i podłoża ocynkowane:

Podkład: EP 164-20 (grubość warstwy: 80 - 150 µm)

Lakier międzywarstwa: EP 564-20 (grubość warstwy: 80 - 100 µm)

Lakier nawierzchniowy: *PU 264-XX (grubość warstwy: 80 - 100 µm)

* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Z uwagi na lekkie zabarwienie utwardzacza EP 964-10 w systemie Mipa Pro Mix® Industry, możliwe jest, że w przypadku jasnych odcieni widoczna będzie lekka różnica w odcieniu.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów dwuskładnikowych; prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu za pomocą rozcieńczalnika Mipa EP.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.