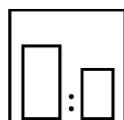


## Obszar zastosowania

Wodorocieńczalny 1K podkład cynkowo-fosfatowy pozbawiony chromianów do aplikacji na stal. Możliwy sposób nanoszenia: pędzel, wałek, natrysk. Gotowy do polakierowania wszystkimi lakierami wodorocieńczalnymi i na bazie rozcieńczalników 1K i 2K.

## Instrukcja zastosowania



**Proporcje mieszania**  
**Utwardzacz**

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

—

—

—



**Utwardzacz**

—



**Czas przydatności do użycia**

—



**Rozcieńczalnik**  
Mipa WBS VE-Wasser



**Lepkość natryskowa**  
**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
30 - 40 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
50 - 60 s 4 mm DIN



**Metoda aplikacji**

**Metoda aplikacji**

**Utwardzacz**

**Ciśnienie (bar)**

**Dysza (mm)**

**Liczba natrysków**

**Rozcieńczalnik**

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

—

2,0 – 2,2

1,5 - 1,8

2 – 3

2 - 7 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1 -2

0 – 2 %

Pędzel/wałek

—

—

—

—

0 %



**Czas suszenia**

**Utwardzacz**

**Temperatura**

**obiektu**

**Pyłosuchy**

**Odporny**

**na dotyk**

**Gotowy do**

**montażu**

**Gotowy do**

**szlifowania**

**Gotowy**

**do polakierowania**

—

20 °C

15 - 25 minut

25 - 35  
minut

24 h

1-2 h

1 h dla lakierów na bazie  
wody, 2 h dla lakierów  
na bazie rozpuszczalnika  
25 minut

—

60 °C

—

5 – 7 minut

45 minut

—

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo

Spoivo akrylowo-styrenowe

Ciała stałe (wagowo %)

46 – 50

Ciała stałe (objętościowo %)

36 – 37

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

60 - 80

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,2 – 1,3

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

10 – 20 mat

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** wysoka ochrona antykorozyjna  
krótki czas schnięcia  
bardzo dobra tolerancja na działanie tłuszczów i smarów  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 120 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 80 °C  
przyczepność do stali
- Wydajność teoretyczna:** 26,6 - 29,2 m<sup>2</sup>/kg, 10 μm WSF  
33,4 - 34,0 m<sup>2</sup>/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Przechowywać w temperaturach dodatnich.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu wg kategorii A/d 130 g/l.  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
68 g/l
- Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**  
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:**  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Sweepen
- Lakierowanie:** Stal, podłoża ocynkowane:  
Podkład: WSA 1000-20 (grubość warstwy: 50 - 60 μm) WSF  
Lakier nawierzchniowy: \*WAY 2000-40 (grubość warstwy: 50 - 60 μm) WSF
- \* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

#### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Żywicę dobarwioną koncentratem z zawartością aluminium chronić przed upałem.

Magazynować w temperaturze maksymalnej +35°C.

W przypadku przekroczenia tej temperatury w pojemniku może wytworzyć się ciśnienie

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Proces suszenia można przyspieszyć poprzez zwiększenie prędkości przepływu powietrza w kabinie (np.: poprzez zastosowanie dysz injektorowych). Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza: 20 - 25 °C; temperatura obiektu: > 15 °C; względna wilgotność: 40 - 60%; prędkość przepływu powietrza: >0,4 m/s.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast do Mipa WBS Pistolenreiniger. W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące do urządzeń 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl