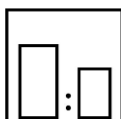


## Obszar zastosowania

Wysoko jakościowy 2K podkład akrylowo-poliuretanowy z aktywną ochroną antykorozyjną, wysoką stabilnością oraz doskonałą przyczepnością do żelaza, stali, ocynku i aluminium. Możliwość polakierowania lakierami 1K i 2K. Zastosowanie jako podkład, podkład przyczepnościowy i podkład wypełniający. Możliwa aplikacja mokry-na-mokry.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

PU 900-25, PU912-XX

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

10 : 1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

7 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU912-10, PU912-25



### Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -25 ok. 8 - 9 h w temp. 20 °



### Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa 2K



### Lepkość natryskowa

Aby osiągnąć grubsze warstwy (zastosowanie jako podkład gruntująco-wypełniający o grubości większej niż 60µm), zredukować dodatek rozcieńczalnika o 5% i zastosować większą dyszę (do 2 mm). Aby zastosować produkt jako podkład przyczepnościowy (grubości warstwy 20-25 µm) zwiększyć dodatek rozcieńczalnika o 10% i zastosować mniejszą dyszę (1,3 – 1,5 mm)

### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 30 s 4 mm DIN

### Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

#### Dysza (mm)

1,5 - 1,8

#### Liczba natrysków

2 – 3

#### Rozcieńczalnik

15 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,28 – 0,33

1 - 2

5 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

—

#### Temperatura obiektu

20 °C

#### Pyłosuchy

25 - 30 minut

#### Odporny na dotyk

50 - 60 minut

#### Gotowy do montażu

5 – 6 h

#### Gotowy do szlifowania

—

#### Gotowy do polakierowania

50 – 60 minut

—

60 °C

—

—

30 minut

—

30 minut

W przypadku grubości warstwy przekraczającej 60 µm, wydłużają się czasy schnięcia.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Wersja: d 12/1123

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	~ 66
	Ciała stałe (objętościowo %)	~ 47
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	170 – 190
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10 – 20 mat

<b>Właściwości:</b>	krótki czas schnięcia
	wysoka stabilność i duża siła wypełniania
	możliwe nanoszenie elektrostatyczne
	aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
	odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
	odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
	przyczepność do stali, ocynku, aluminium

<b>Wydajność teoretyczna:</b>	~ 36,0 m <sup>2</sup> /kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF
	~ 44,3 m <sup>2</sup> /l, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF

<b>Przechowywanie:</b>	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego światła słonecznego. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
------------------------	--

## Ustawodawstwo

<b>LZO:</b>	< 450 g/l*
-------------	------------

<b>Warunki aplikacji:</b>	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
---------------------------	--

## Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

### Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

### Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

### Aluminium:

- Przemyc rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Wersja: d 12/1123

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

<b>Lakierowanie:</b>	Stal, ocynk: Podkład: PU 100-20 (grubość suchej warstwy: 40 - 50 µm) Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość suchej warstwy: 50 - 60 µm)
	Stal, ocynk (dla wyższych wymagań antykorozyjnych): Podkład: PU 100-20 (grubość suchej warstwy: 80 - 100 µm) Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość suchej warstwy: 50 - 60 µm)
	Aluminium: Podkład: PU 100-20 (grubość suchej warstwy: 20 - 25 µm) Lakier nawierzchniowy: **PU 200-XX / PU 240-XX (grubość suchej warstwy: 50 - 60 µm)

### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

\*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Natrysk z utwardzaczem 2K PU 900-25 / PU 912-XX: < 540 g/l

\*\* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

W przypadku zastosowania jako podkład przyczepnościowy do twardego aluminium, zachować grubość suchej warstwy 20 – 25 µm.

Podkład lakierować najszybciej po 30 min. / 60 °C lub po 50 min. / 20 °C i najpóźniej po 4 tygodniach. W razie potrzeby przy suszeniu > 4 tygodniach, podkład przed lakierowaniem należy przeszlifować.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do urządzeń 2K; prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.